

Proračun čelične konstrukcije proizvodne hale

Tepić, Ante

Undergraduate thesis / Završni rad

2016

Degree Grantor / Ustanova koja je dodijelila akademski / stručni stupanj:

University of Split, Faculty of Civil Engineering, Architecture and Geodesy / Sveučilište u Splitu, Fakultet građevinarstva, arhitekture i geodezije

Permanent link / Trajna poveznica: <https://um.nsk.hr/um:nbn:hr:123:113406>

Rights / Prava: [In copyright](#)/[Zaštićeno autorskim pravom.](#)

Download date / Datum preuzimanja: **2025-01-21**



Repository / Repozitorij:

[FCEAG Repository - Repository of the Faculty of Civil Engineering, Architecture and Geodesy, University of Split](#)



UNIVERSITY OF SPLIT



**SVEUČILIŠTE U SPLITU
FAKULTET GRAĐEVINARSTVA, ARHITEKTURE I GEODEZIJE**

ZAVRŠNI RAD

Ante Tepić

Split, 2016.

**SVEUČILIŠTE U SPLITU
FAKULTET GRAĐEVINARSTVA, ARHITEKTURE I GEODEZIJE**

Proračun čelične konstrukcije proizvodne hale

Završni rad

Split, 2016.

**SVEUČILIŠTE U SPLITU
FAKULTET GRAĐEVINARSTVA, ARHITEKTURE I GEODEZIJE**

Split, Matice hrvatske 15

STUDIJ: **PREDDIPLOMSKI SVEUČILIŠNI STUDIJ
GRAĐEVINARSTVA**

KANDIDAT: Tepić Ante

BROJ INDEKSA: 4132

KATEDRA: **Katedra za metalne i drvene konstrukcije**

PREDMET: Osnove metalnih konstrukcija

ZADATAK ZA ZAVRŠNI RAD

Tema: Proračun čelične konstrukcije proizvodne hale

Opis zadatka: Na temelju zadanih podataka čelične hale potrebno je dimenzionirati glavnu nosivu konstrukciju, sekundarne nosače te spregove konstrukcije.

Način izvedbe: montažno

Materijal konstrukcije: S 235

Objekt se nalazi na području Osijeka.

Razmak okvira: 6 (m)

U Splitu, 6.4.2016.

Voditelj Završnog rada: prof.dr.sc Ivica Boko

Proračun čelične konstrukcije proizvodne hale

Sažetak:

Na temelju zadanih podataka čelične hale potrebno je dimenzionirati glavnu nosivu konstrukciju, sekundarne nosače te spregove konstrukcije.

Ključne riječi:

Čelik, hala, nosiva konstrukcija, spregovi, podrožnice, rešetka, stup, dimenzioniranje, spojevi.

Design of a steel manufacturing hall

Abstract:

Based on the information about a steel manufacturing hall, our assignment is to design this structure: its main supporting structure, secondary structure and bracings.

Keywords:

Steel, hall, load-bearing structure, bracings, purlins, grating, column, design, joints.

SADRŽAJ

1	TEHNIČKI OPIS	1
1.1	OPIS KONSTRUKCIJE	1
1.1.1	<i>Općenito</i>	1
1.1.2	<i>Konstruktivni elementi</i>	2
1.1.3	<i>Spojevi</i>	2
1.2	O PRORAČUNU KONSTRUKCIJE	3
1.3	MATERIJAL ZA IZRADU KONSTRUKCIJE	3
1.4	PRIMIENJENI PROPISI	3
1.5	ANTIKOROZIJSKA ZAŠTITA	3
1.6	ZAŠTITA OD POŽARA	3
2	ANALIZA OPTEREĆENJA	4
2.1	GLAVNA NOSIVA KONSTRUKCIJA (OKVIR)	4
2.1.1	<i>Stalno opterećenje</i>	4
2.1.2	<i>Pokretno opterećenje</i>	5
2.2	SEKUNDARNA NOSIVA KONSTRUKCIJA	13
2.2.1	<i>Stalno opterećenje</i>	13
2.2.2	<i>Pokretno opterećenje</i>	14
2.2.3	<i>Određivanje mjerodavnih vjetrovnih sila za krovne i bočne spregove</i>	22
3	KONTROLA PROGIBA (GSU)	23
3.1	KROVIŠTE	23
3.2	STUP	25
4	DIJAGRAMI REZNIH SILA ZA KOMBINACIJE DJELOVANJA (GSN)	26
4.1	GLAVNA NOSIVA KONSTRUKCIJA	26
4.1.1	<i>Kombinacija 1,35G+1,5S</i>	26
4.1.2	<i>Kombinacija 1,35G+1,35(W₂+S)</i>	27
4.1.3	<i>Kombinacija 1,0G+1,5W₂</i>	28
4.2	SEKUNDARNA NOSIVA KONSTRUKCIJA	29
4.2.1	<i>Krovne podrožnice</i>	29
4.2.2	<i>Bočne podrožnice</i>	35
5	DIMENZIONIRANJE ELEMENATA KONSTRUKCIJE	39
5.1	GLAVNA NOSIVA KONSTRUKCIJA	39
5.1.1	<i>Dimenzioniranje stupa</i>	39
5.1.2	<i>Dimenzioniranje grede</i>	47
5.2	SEKUNDARNA KONSTRUKCIJA	55
5.2.1	<i>Dimenzioniranje krovnih spregova</i>	55
5.2.2	<i>Dimenzioniranje bočnih spregova</i>	56
5.2.3	<i>Dimenzioniranje krovnih nosača (podrožnica)</i>	57
5.2.4	<i>Dimenzioniranje bočnih nosača</i>	66
6	DIMENZIONIRANJE SPOJEVA	75
6.1	SPOJ STUP-TEMELJ	75
6.2	SPOJ STUP-GREDA	77
6.3	SPOJ GREDA-GREDA	80
6.4	SPOJ NASTAVKA GREDE	82
6.5	SPOJ GREDA-KROVNA PODROŽNICA	85
7	NACRTI	86
7.1	GENERALNI PLAN POZICIJA	86
7.2	PRESJEK KROZ GLAVNI OKVIR	87
7.3	RADIONIČKI NACRT GLAVNOG NOSAČA	88
7.4	RADIONIČKI NACRT KROVNE SEKUNDARNE KONSTRUKCIJE	89

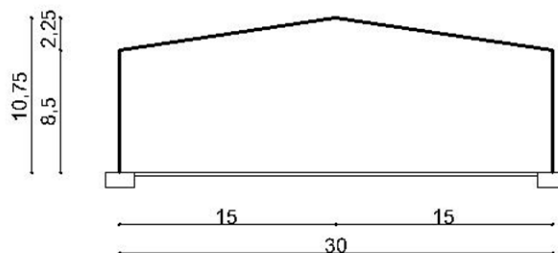
7.5	RADIONIČKI NACRT BOČNE SEKUNDARNE KONSTRUKCIJE	90
7.6	RADIONIČKI NACRT SPREGOVA	91
7.7	DETALJ SPOJA STUP-TEMELJ	92
7.8	DETALJ SPOJA STUP-GREDA	93
7.9	DETALJ SPOJA GREDA-GREDA	94
7.10	DETALJ NASTAVKA GREDE	95
7.11	DETALJ SPOJA GREDA-KROVNA PODROŽNICA	96
7.12	PRIKAZ PLOČICA I UKRUTA	97
8	PRORAČUN TEMELJA	98
9	PREDMJER MATERIJALA ZA CIJELU KONSTRUKCIJU	99
10	LITERATURA	100

1 TEHNIČKI OPIS

1.1 OPIS KONSTRUKCIJE

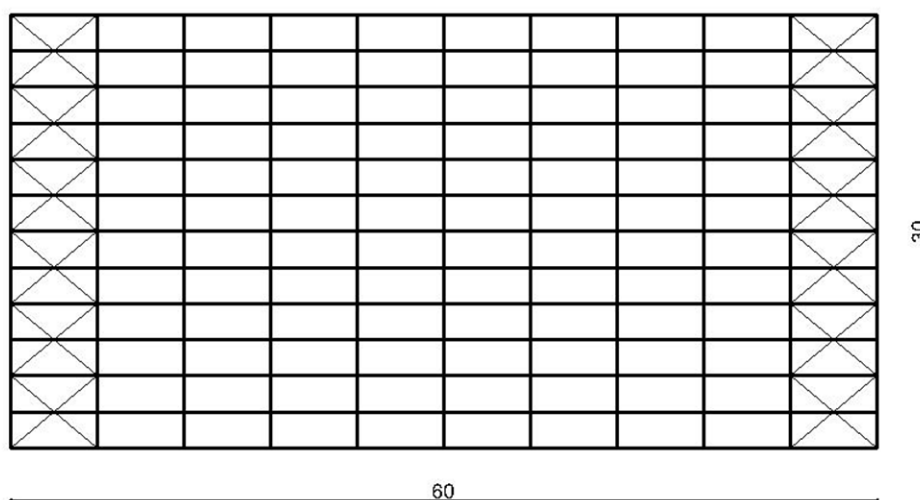
1.1.1 OPĆENITO

Predmetna građevina nalazi se na području grada Osijeka. Tlocrtna dimenzija su 30,0 x 60,0 (m), a visina iznosi 10,75 (m). Krovna ploha je u odnosu na horizontalnu ravninu nagnuta pod kutom $\alpha = 8,53^\circ$, što je ekvivalentno nagibu od 15%. Projektirana je za potrebe skladištenja.



Slika 1 Prikaz glavnog nosača

Glavni nosivi sustav hale je zamišljen kao sustav 11 ravninskih okvira raspona 30,0 (m), stabilnih u svojoj ravnini, na međusobnom osnom razmaku od 6 (m).



Slika 2 Tlocrtni prikaz konstrukcije

Na grede okvira se oslanjaju sekundarni krovni nosači (podrožnice) na međusobnom osnom razmaku od 2,53 (m), a na stupove su oslonjeni sekundarni bočni nosači na međusobnom osnom razmaku od 2,13 (m).

Stabilizacija hale u smjeru okomitom na glavni nosivi sustav ostvarena je spregovima u krovnim (horizontalnim) i bočnim (zidnim) ravninama i to u krajnjim poljima (prvom i posljednjem).

Kao pokrov koriste se aluminijski sendvič paneli.

Stupovi i grede su nosači međusobno spojeni upetim vezama zbog zahtjeva uporabljivosti same hale. Spoj stupa sa temeljem ostvaren je zglobovom vezom.

1.1.2 KONSTRUKTIVNI ELEMENTI

1.1.2.1 GREDE

Proračunom su odabrani stupovi valjanih H profila HEA 1000.

1.1.2.2 STUPOVI

Proračunom su odabrani stupovi valjanih H profila HEA 800 ukupne dužine 8500 (mm).

1.1.2.3 KROVNA SEKUNDARNA KONSTRUKCIJA

Proračunom su odabrane podrožnice valjanih I profila IPE 240.

1.1.2.4 BOČNA SEKUNDARNA KONSTRUKCIJA

Proračunom su odabrane podrožnice valjanih I profila IPE 200.

1.1.2.5 SPREGOVI

Kao dijagonale krovnog sprega su odabrani okrugli puni profili promjera 13 (mm). Kao dijagonale bočnog sprega su odabrani okrugli puni profili promjera 27 (mm).

1.1.2.6 TEMELJI

Proračunom su odabrani temelji dimenzija 1,8 x 1,8 x 0,6 (m).

1.1.3 SPOJEVI

1.1.3.1 SPOJ STUP – TEMELJ

Spoj se izvodi podložnom pločom dimenzija 790/300/15 (mm) navarenom na kraj stup i pričvršćenom vijcima M12 k.v. 5.6 nosivim na vlak i odrez, te sidrenim u armirano–betonski temelj. Između podložne ploče i armirano–betonskog temelja podlijeva se ekspanzirajući mort.

1.1.3.2 SPOJ STUP – GREDA

Spoj grede na pojas stupa ostvaruje se čeonom pločom dimenzija 1362/300/40 (mm), ukrutom i vijcima M36 k.v. 8.8 nosivim na vlak i odrez.

1.1.3.3 SPOJ GREDA -GREDA

Spoj grede i grede na krovštu ostvaruje se čeonom pločom dimenzija 1001/300/15 (mm) i vijcima M12 k.v. 5.6 nosivim na vlak i odrez.

1.1.3.4 SPOJ NASTAVKA GREDE

Spoj nastavka grede ostvaruje se čeonom pločom dimenzija 1130/300/15 (mm) i vijcima M12 k.v. 5.6 nosivim na vlak i odrez.

1.1.3.5 SPOJ GREDA – KROVNA PODROŽNICA

Spoj grede krovne podrožnice ostvaren je vijcima M12 k.v. 5.6 nosivim na vlak i odrez.

1.2 O PRORAČUNU KONSTRUKCIJE

Statičkom analizom obuhvaćena su opterećenja koja djeluju na konstrukciju i to:

- stalno (vlastita težina građevine),
- snijeg,
- vjetar

Analiza je provedena na jednom reprezentativnom ravninskom okviru na kojeg otpada 30,0 (m) širine krovne plohe.

Proračun konstrukcije izvršen je programskim paketom „Scia Engineer 2016.“ koji se zasniva na metodi pomaka, tj. rezne sile računa po teoriji elastičnosti.

Sekundarne konstrukcije modelirane su kao kontinuirani nosači preko 5 polja. Kao mjerodavna za dimenzioniranje konstruktivnih elemenata i spojeva uzeta je najnepovoljnija kombinacija opterećenja.

1.3 MATERIJAL ZA IZRADU KONSTRUKCIJE

Svi elementi konstrukcije (glavni nosivi okvir, sekundarne konstrukcije, spregovi i spojne ploče) izrađeni su od građevinskog čelika S235.

Temelji su izrađeni od armiranog betona klase C25/30, s betonskim čelikom B500B kao armaturom. Na spoju stupa i temelja koristi se beton s aditivom za bubrenje.

1.4 PRIMIJENJENI PROPISI

Proračun čelične konstrukcije hale proveden je prema sljedećim propisima:

Analiza opterećenja

HRN ENV 1991-2-1 vlastita težina građevine

HRN ENV 1991-2-3 djelovanje snijega na konstrukciju

HRN ENV 1991-2-4 djelovanje vjetra na konstrukciju

Dimenzioniranje

HRN ENV 1993 dimenzioniranje čeličnih konstrukcija

HRN ENV 1992 dimenzioniranje armirano-betonskih konstrukcija

1.5 ANTIKOROZIJSKA ZAŠTITA

Svi dijelovi čelične konstrukcije moraju biti zaštićeni od korozije prema odredbama "Pravilnika o tehničkim mjerama i uvjetima za zaštitu čeličnih konstrukcije od korozije". Kao vrsta zaštite od korozije odabrana je zaštita vrućim pocinčavanjem. Ukupna debljina zaštitnog sloja usvaja se 200 µm.

1.6 ZAŠTITA OD POŽARA

U svrhu produljenja zagrijavanja konstruktivnih elemenata predmetne hale, svi takvi elementi moraju se zaštititi posebnim premazima otpornim na visoke temperature. Također je potrebno opremiti objekt za slučaj nastanka požara uređajima za najavu požara kao i opremom za njegovo gašenje.

2 ANALIZA OPTEREĆENJA

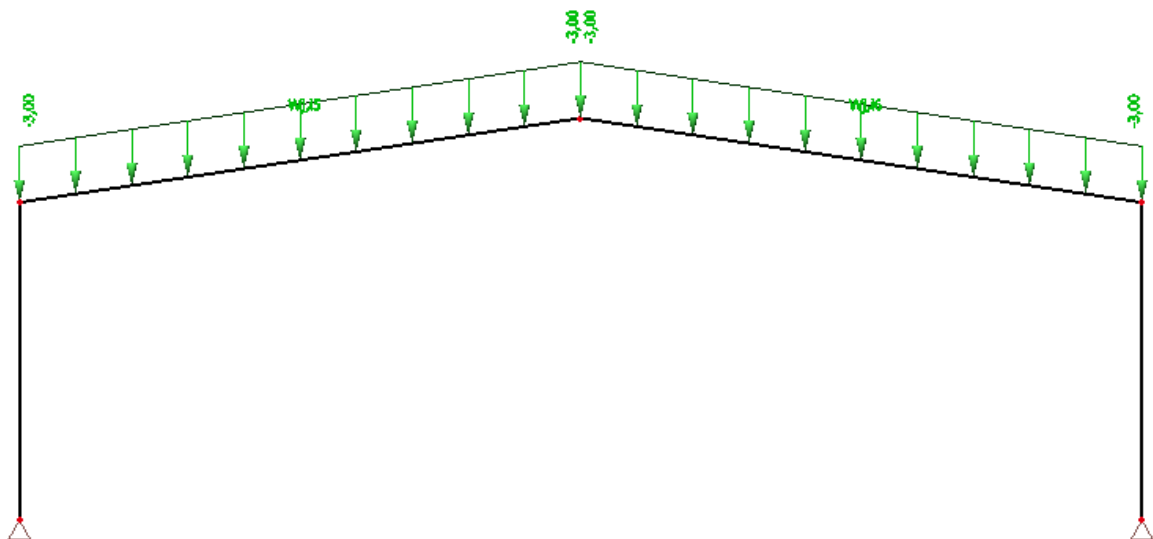
2.1 GLAVNA NOSIVA KONSTRUKCIJA (OKVIR)

2.1.1 STALNO OPTEREĆENJE

2.1.1.1 KROVNA PLOHA

- sendvič paneli (aluminij)	0,20	kN/m ²
- sekundarna konstrukcija i spregovi	0,20	kN/m ²
- instalacije	0,10	kN/m ²
	<u>Σ =</u>	0,50 kN/m ²

$$G_{kp} = 0,50 \text{ kN/m}^2 \cdot 6,0\text{m} = 3,0 \text{ kN/m'}$$



Slika 3 Stalno opterećenje pročelja

2.1.2 POKRETNO OPTEREĆENJE

2.1.2.1 DJELOVANJE SNIJEGA

$$s = s_k * \mu_i * c_e * c_t \text{ [kN/m}^2 \text{]}$$

$s_k \Rightarrow$ karakteristična vrijednost opterećenja na tlu u kN/m^2

$s_k = 0,8 \text{ kN/m}^2 \quad \Leftrightarrow$ za Osijek, od 0-100 m nadmorske visine

- Nagib krova :

$\mu_i \Rightarrow$ koeficijent oblika za opterećenje snijegom , očitamo ga ovisno o α ,

α je nagib krova

$$\text{tg}\alpha = 15/100=0,15 \rightarrow \alpha = 8,53^\circ ;$$

$$\mu_i = 0,8 \quad \Leftrightarrow \text{ za nagib krova } 0^\circ < \alpha < 15^\circ \quad \alpha_1 = \alpha_2$$

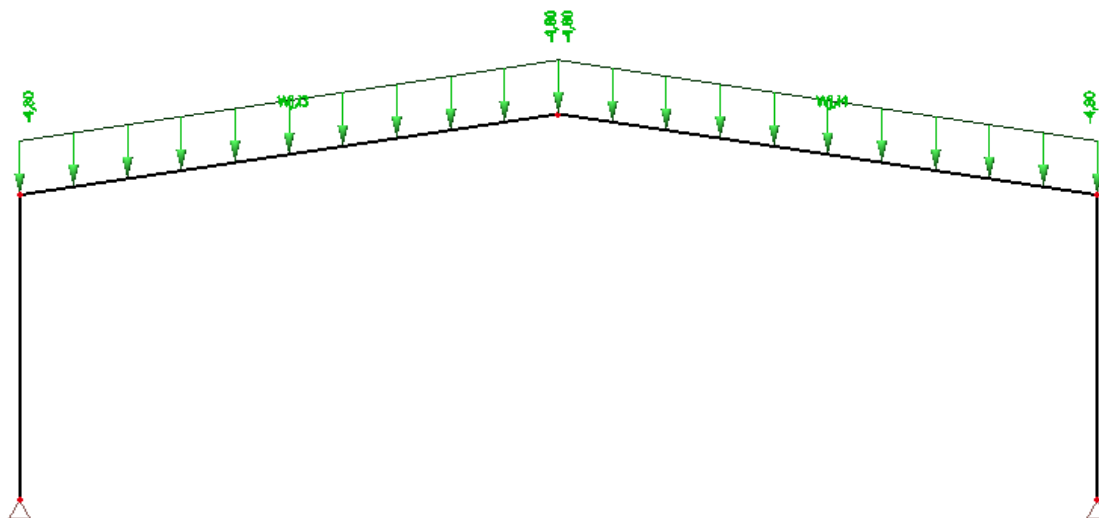
$c_e \Rightarrow$ koeficijent izloženosti (uzima se 1,0)

$c_t \Rightarrow$ toplinski koeficijent (uzima se 1,0)

Opterećenje snijegom preko cijele krovne površine: $s_1 = 1,0 * 0,8 * 1,0 * 1,0 = 0,8 \text{ [kN/m}^2 \text{]}$

Raspodijeljena sila na glavni nosač:

$$S_1 = 0,8 \text{ kN/m}^2 \cdot 6,0 \text{ m} = 4,8 \text{ kN/m}$$



Slika 4 Opterećenje snijegom pročelja

2.1.2.2 DJELOVANJE VJETRA

$w_e = q_p(z_e) \cdot c_{pe}$ [kN/m²] - pritisak vjetra na vanjske površine

$w_i = q_p(z_i) \cdot c_{pi}$ [kN/m²] - pritisak vjetra na unutarnje površine

$q_p(z_e) \Rightarrow$ pritisak brzine vjetra pri udaru

$z_e \Rightarrow$ referentna visina za vanjski(unutarnji) pritisak

$c_{pe} \Rightarrow$ vanjski koeficijent pritiska

$c_{pi} \Rightarrow$ unutarnji koeficijent pritiska

Određivanje pritiska brzine vjetra pri udaru:

$$q_b = \frac{1}{2} \cdot \rho \cdot v_b^2 \text{ (kN/m}^2\text{)}$$

$\rho \Rightarrow$ gustoća zraka(usvaja se $\rho = 1,25 \text{ kg/m}^3$)

$v_b \Rightarrow$ osnovna brzina vjetra

$$v_b = c_{season} \cdot c_{dir} \cdot v_{b,0} \text{ (m/s)}$$

$v_{b,0} \Rightarrow$ fundamentalna vrijednost brzine vjetra(očitano s karte $v_{b,0} = 20 \text{ (m/s)}$)

$c_{dir} \Rightarrow$ faktor smjera vjetra(uzima se 1,0)

$c_{season} \Rightarrow$ faktor doba godine(uzima se 1,0)

$$v_b = 20 \cdot 1,0 \cdot 1,0 = 20 \text{ (m/s)}$$

$v_m(z) \Rightarrow$ srednja brzina vjetra

$$v_m(z) = c_r(z) \cdot c_0(z) \cdot v_b \text{ (m/s)}$$

$c_0(z) \Rightarrow$ faktor hrapavosti

$c_r(z) \Rightarrow$ faktor orografije(uzima se 1,0)

$k_r(z) \Rightarrow$ faktor terena

$$k_r = 0,19 \cdot (z_0/z_{0,II})^{0,07} = 0,19 \cdot (0,3/0,3)^{0,07} = 0,19$$

$$c_r(z) = k_r \cdot \ln(z/z_0) = 0,19 \cdot \ln(10,75/0,3) = 0,68$$

$$v_m(z) = 0,68 \cdot 1,0 \cdot 20 = 13,6 \text{ (m/s)}$$

$I_v(z) \Rightarrow$ intenzitet turbulencije

$k_1 \Rightarrow$ faktor turbulencije (uzima se 1,0)

$$I_v(z) = \frac{k_1}{c_0(z) \cdot \ln(z/z_0)} = \frac{1,0}{1,0 \cdot \ln(10,75/0,3)} = 0,279$$

$$q_b = \frac{1}{2} \cdot \rho \cdot v_b^2 = 0,5 \cdot 1,25 \cdot 20^2 = 0,250 \text{ (kN/m}^2\text{)}$$

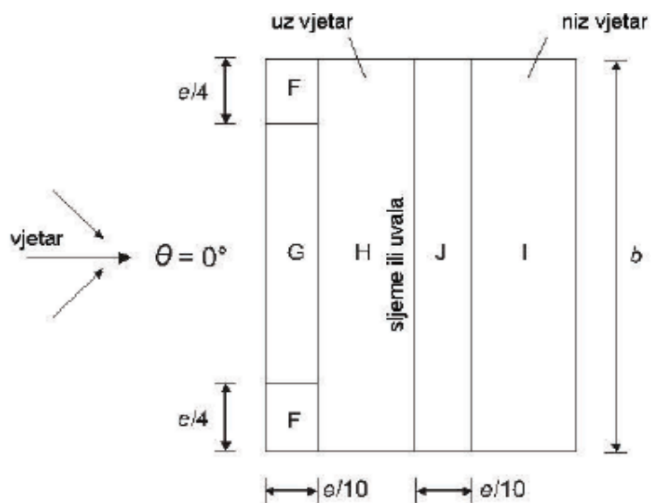
$c_e(z) \Rightarrow$ faktor izloženosti

$$c_e(z) = (1 + 7 \cdot I_v(z)) = 1 + 7 \cdot 0,279 = 2,953$$

Pritisak brzine vjetra pri udaru:

$$q_p = (1 + 7 \cdot I_v(z)) \cdot \frac{1}{2} \cdot \rho \cdot v_m^2 = (1 + 7 \cdot 0,279) \cdot 0,5 \cdot 1,25 \cdot 13,6 = 0,341 \text{ (kN/m}^2\text{)}$$

2.1.2.2.1 ODREĐIVANJE PRITISKA NA HALU ZA PODRUČJA DVOSTREŠNOG KROVA $\Theta=0$



Slika 5 Prikaz područja vjetra za dvostrešne krovove $\Theta=0$

- Koeficijenti vanjskog pritiska na halu s krovom nagiba $\alpha = 8,53^\circ$ za područja dvostrešnog krova $\Theta=0$

Tablica 1 Vanjski koeficijenti pritiska prema područjima konstrukcije

PODRUČJE	F	G	H	I	J
$C_{pe,10}$	-1,42	-1,06	-0,49	-0,22	-0,53

TaPODRUČJE	F	G	H	I	J
$C_{pe,10}$	0,07	0,07	0,07	-0,39	-0,39

Pritisak vjetra na vanjske površine

$$w_e = q_p \cdot c_{pe} \quad [\text{kN/m}^2]$$

$$q_p = 0,341 \text{ kN/m}^2$$

Tablica 2 Vanjski koeficijenti pritiska prema područjima konstrukcije

PODRUČJE	F	G	H	I	J
$C_{pe,10}$	-1,42	-1,06	-0,49	-0,22	-0,53
$w_{e1} \text{ (kN/m}^2\text{)}$	-0,48	-0,36	-0,17	-0,08	-0,18

Tablica 3 Vanjski koeficijenti pritiska prema područjima konstrukcij

PODRUČJE	F	G	H	I	J
$C_{pe,10}$	0,07	0,07	0,07	-0,39	-0,39
$w_{e2} \text{ (kN/m}^2\text{)}$	0,02	0,02	0,02	-0,13	-0,13

Rezultirajuće djelovanje vjetra

$$w_k = w_e + w_i \quad [\text{kN/m}^2]$$

Vjetar W1 pozitivni unutarnji pritisak ($c_{pi} = +0,2$)

$$W_k = w_k \cdot L \quad [\text{kN/m}'], \quad L = 6,0 \text{ m} \rightarrow \quad \text{razmak okvira}$$

Tablica 4 Proračun sila prema područjima konstrukcije za pozitivni pritisak

PODRUČJE	F	G	H	I	J
w_e (kN/m ²)	-0,48	-0,36	-0,17	-0,08	-0,18
w_i (kN/m ²)	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
w_k (kN/m ²)	-0,55	-0,43	-0,24	-0,15	-0,25
W_k (kN/m')	-3,3	-2,58	-1,44	-0,9	-1,5

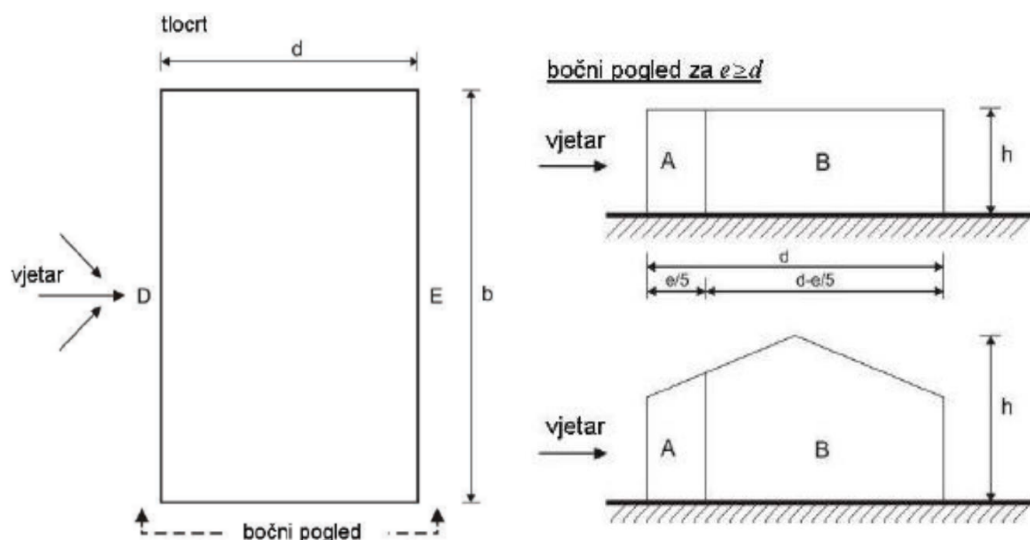
Vjetar W2 negativni unutarnji pritisak ($c_{pi} = -0,3$)

$$W_k = w_k \cdot L \quad [\text{kN/m}'], \quad L = 6 \text{ m} \rightarrow \quad \text{razmak okvira}$$

Tablica 5 Proračun sila prema područjima konstrukcije za negativan pritisak

PODRUČJE	F	G	H	I	J
w_e (kN/m ²)	0,02	0,02	0,02	-0,13	-0,13
w_i (kN/m ²)	-0,1	-0,1	-0,1	-0,1	-0,1
w_k (kN/m ²)	-0,12	-0,12	-0,12	-0,03	-0,03
W_k (kN/m')	-0,78	-0,78	-0,78	0,18	0,18

2.1.2.3 ODREĐIVANJE PRITISKA NA HALU ZA VERTIKALNE ZIDOV



Slika 6 Prikaz područja vjetra za vertikalne zidov

- Koeficijenti vanjskog pritiska na halu za vertikalne zidove $h/d=0,358$

Tablica 6 Vanjski koeficijenti pritiska prema područjima konstrukcije

PODRUČJE	A	B	C	D	E
$c_{pe,10}$	-1,2	-0,8	-0,5	+0,71	-0,34

Određivanje koeficijenata unutarnjeg pritiska

Koeficijenti c_{pi} ovise o veličini i raspodjeli otvora na oblozi hale (fasada i krov). U ovom primjeru nije definiran raspored i veličina otvora, zato se za vrijednost c_{pi} usvajaju vrijednosti:

- Unutrašnji koeficijent pritiska → $c_{pi} = -0,3$ i $+0,2$

Pritisak vjetra na vanjske površine

$$w_e = q_p \cdot c_{pe} \quad [\text{kN/m}^2]$$

$q_p = 0,341 \text{ kN/m}^2$ -preuzeto iz analize opterećenja glavne nosive konstrukcije

Tablica 7 Vanjski koeficijenti pritiska prema područjima konstrukcije

PODRUČJE	A	B	C	D	E
$c_{pe,10}$	-1,2	-0,8	-0,5	+0,71	-0,34
$w_e \text{ (kN/m}^2\text{)}$	-0,41	-0,27	-0,17	0,24	-0,12

Pritisak vjetra na unutarnje površine

$$w_i = q_p \cdot c_{pi} \quad [\text{kN/m}^2]$$

$$q_p = 0,341 \text{ kN/m}^2, \quad c_i(z_i) = 2,0$$

$$w_i = 0,341 \cdot 0,2 = +0,0682 \text{ kN/m}^2$$

$$w_i = 0,341 \cdot -0,3 = -0,1023 \text{ kN/m}^2$$

Rezultirajuće djelovanje vjetra

$$w_k = w_e - w_i \quad [\text{kN/m}^2]$$

Vjetar W1 pozitivni unutarnji pritisak ($c_{pi} = +0,2$)

Tablica 8 Proračun sila prema područjima konstrukcije za pozitivan pritisak

PODRUČJE	A	B	C	D	E
w_e (kN/m ²)	-0,41	-0,27	-0,17	0,24	-0,12
w_i (kN/m ²)	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
w_k (kN/m ²)	-0,48	-0,34	-0,24	0,17	-0,19
W_k (kN/m')	4,08	2,89	2,04	1,45	1,62

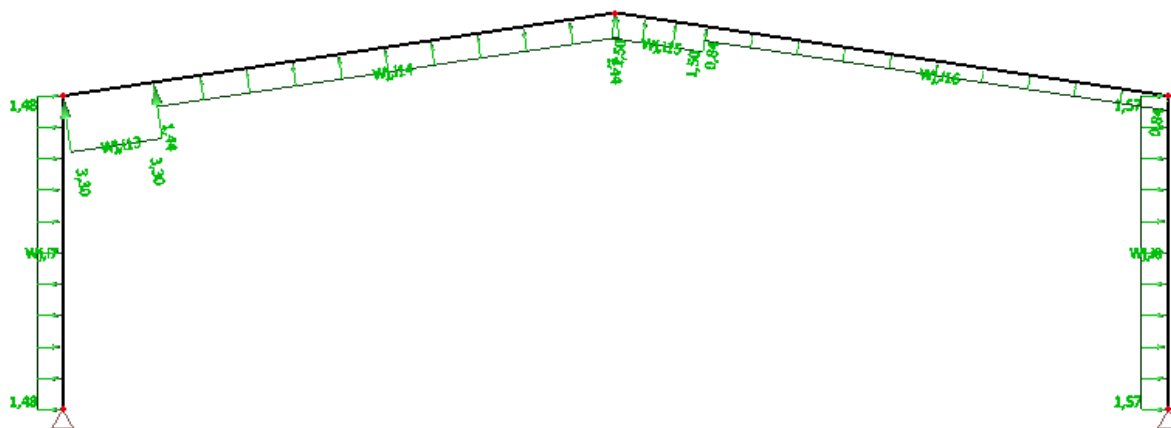
Vjetar W2 negativni unutarnji pritisak ($c_{pi} = -0,3$)

Tablica 9 Proračun sila prema područjima konstrukcije za negativan pritisak

PODRUČJE	A	B	C	D	E
w_e (kN/m ²)	-0,41	-0,27	-0,17	0,24	-0,12
w_i (kN/m ²)	-0,1	-0,1	-0,1	-0,1	-0,1
w_k (kN/m ²)	-0,31	-0,17	-0,07	0,34	-0,02
W_k (kN/m')	2,64	1,45	0,6	2,89	0,17

W1

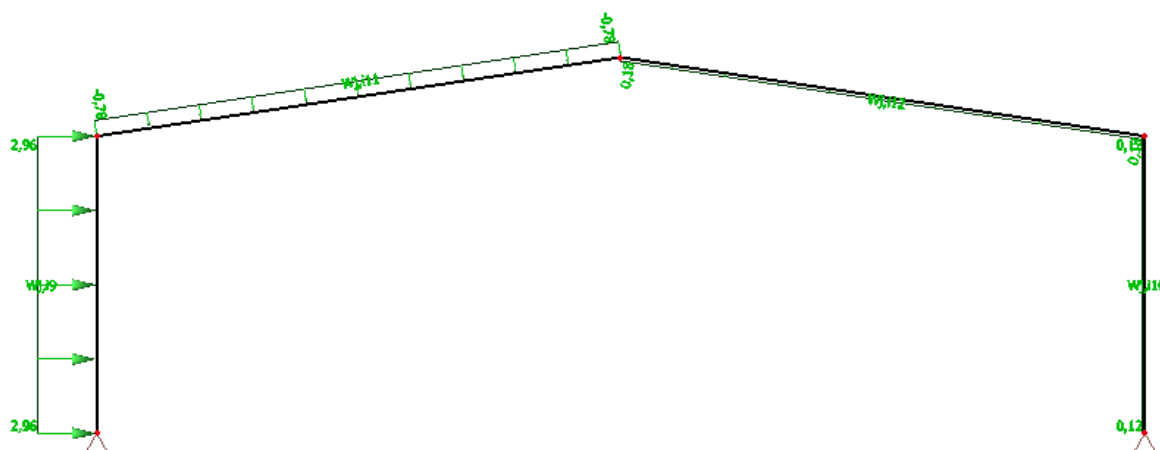
$W_1 = 3,30$ (kn/m')	F zona	$W_6 = 1,45$ (kn/m')	D zona
$W_2 = 2,58$ (kn/m')	G zona	$W_7 = 1,62$ (kn/m')	E zona
$W_3 = 1,44$ (kn/m')	H zona		
$W_4 = 0,90$ (kn/m')	I zona		
$W_5 = 1,50$ (kn/m')	J zona		



Slika 7 Opterećenje vjetrom W1 u čvorovima rešetke

W2

$W_1 = 0,78$ (kn/m')	F zona	$W_6 = 2,89$ (kn/m')	D zona
$W_2 = 0,78$ (kn/m')	G zona	$W_7 = 0,17$ (kn/m')	E zona
$W_3 = 0,78$ (kn/m')	H zona		
$W_4 = 0,18$ (kn/m')	I zona		
$W_5 = 0,18$ (kn/m')	J zona		



Slika 8 Opterećenje vjetrom W2 u čvorovima rešetke

2.2 SEKUNDARNA NOSIVA KONSTRUKCIJA

2.2.1 STALNO OPTEREĆENJE

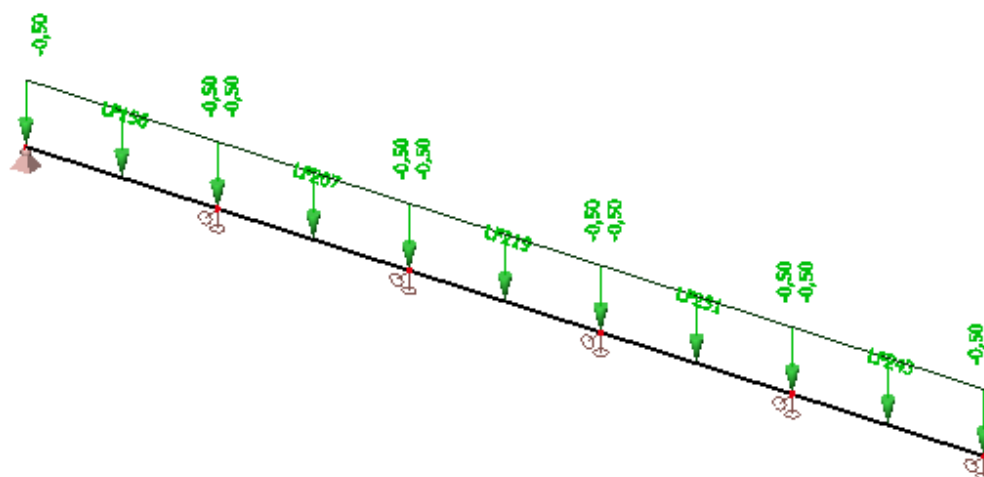
2.2.1.1 OPTEREĆENJE SENDVIČ PANELIMA KROVNIH PODROŽNICA

- sendvič paneli (aluminij) 0,20 kN/m²

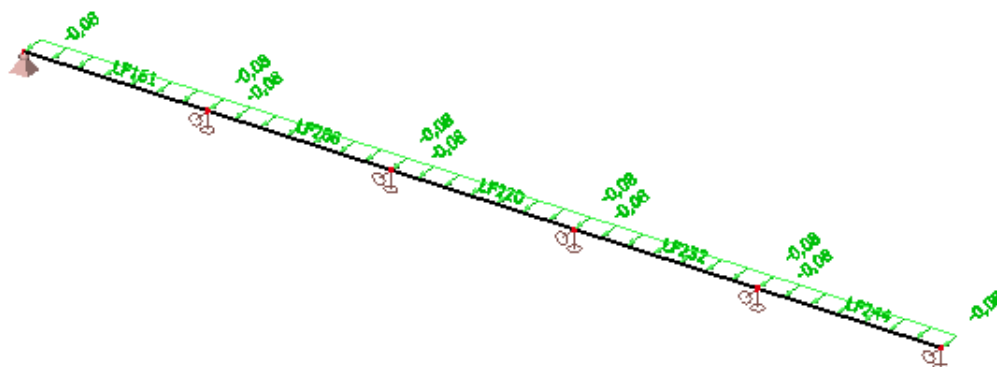
$$G_z = g \cdot l \cdot \cos\alpha = 0,20 \cdot 2,53 \cdot \cos 8,53^\circ = 0,5 \text{ kN/m'}$$

$$G_y = g \cdot l \cdot \sin\alpha = 0,20 \cdot 2,53 \cdot \sin 8,53^\circ = 0,075 \text{ kN/m'}$$

l → razmak sekundarnih krovnih nosača, $l = 2,53 \text{ m}$



Slika 9 Opterećenje sendvič panelima u z smjeru



Slika 10 Opterećenje sendvič panelima u y smjeru

2.2.2 POKRETNO OPTEREĆENJE

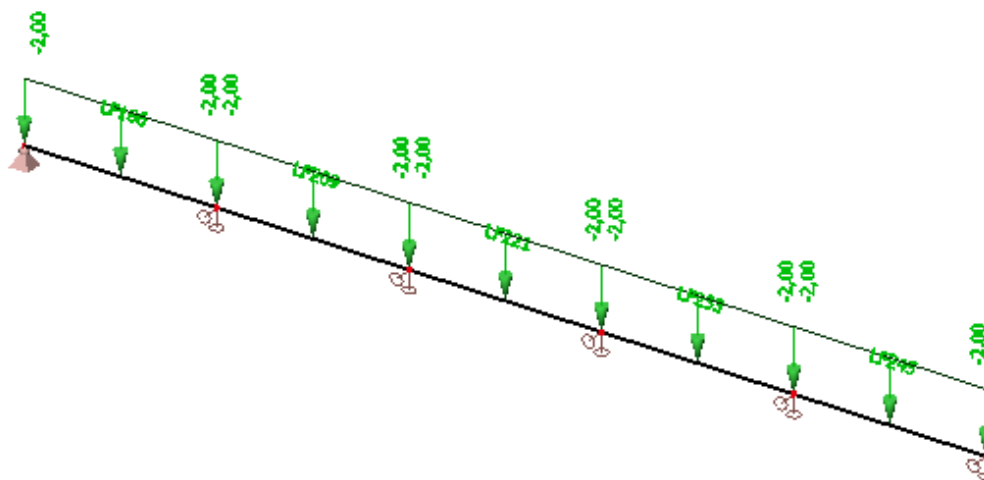
2.2.2.1 DJELOVANJE SNIJEGA NA KROVNE PODROŽNICE

$s=0,8 \text{ kN/m}^2$ -preuzeto iz analize opterećenja glavne nosive konstrukcije

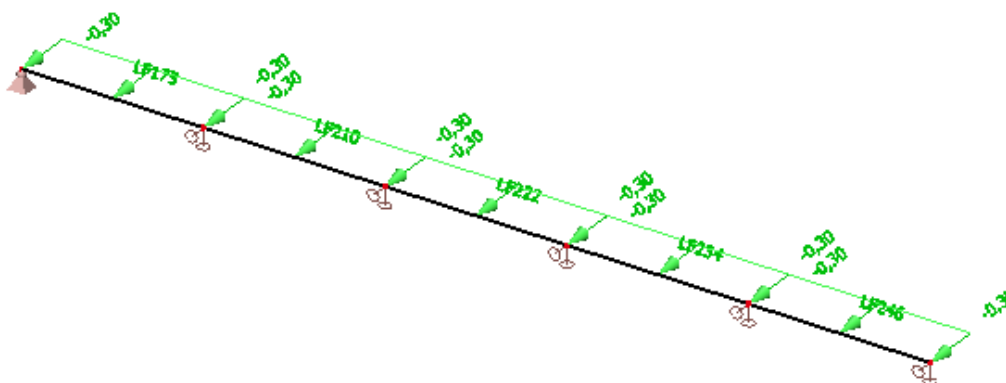
$$S_z = s \cdot l \cdot \cos\alpha = 0,8 \cdot 2,53 \cdot \cos 8,53^\circ = 2,0 \text{ kN/m'}$$

$$S_y = s \cdot l \cdot \sin\alpha = 0,8 \cdot 2,53 \cdot \sin 8,53^\circ = 0,3 \text{ kN/m'}$$

l → razmak sekundarnih krovnih nosača, $l = 2,53 \text{ m}$

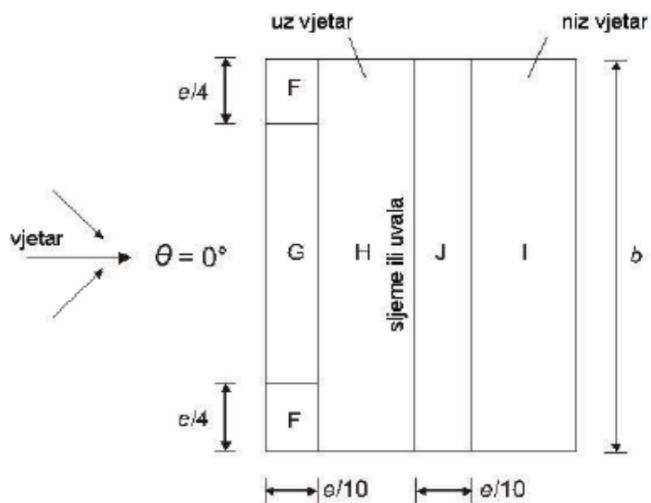


Slika 11 Opterećenje snijegom u z smjeru



Slika 12 Opterećenje snijegom u y smjer

2.2.2.2 ODREĐIVANJE PRITISKA NA HALU ZA PODRUČJA DVOSTREŠNOG KROVA $\Theta=0$



Slika 13 Prikaz područja vjetra za dvostrešne krovove $\Theta=0$

- Koeficijenti vanjskog pritiska na halu s krovom nagiba $\alpha = 8,53^\circ$ za područja dvostrešnog krova $\Theta=0$

Tablica 10 Vanjski koeficijenti pritiska prema područjima konstrukcije

PODRUČJE	F	G	H	I	J
$c_{pe,10}$	-1,42	-1,06	-0,49	-0,22	-0,53

Pritisak vjetra na vanjske površine

$$w_e = q_p \cdot c_{pe} \quad [\text{kN/m}^2]$$

$$q_p = 0,341 \text{ kN/m}^2$$

Tablica 11 Vanjski koeficijenti pritiska prema područjima konstrukcije

PODRUČJE	F	G	H	I	J
$c_{pe,10}$	-1,42	-1,06	-0,49	-0,22	-0,53
$w_{e1} \text{ (kN/m}^2\text{)}$	-0,48	-0,36	-0,17	-0,08	-0,18

Tablica 12 Vanjski koeficijenti pritiska prema područjima konstrukcij

PODRUČJE	F	G	H	I	J
$c_{pe,10}$	0,07	0,07	0,07	-0,39	-0,39
$w_{e2} \text{ (kN/m}^2\text{)}$	0,02	0,02	0,02	-0,13	-0,13

Rezultirajuće djelovanje vjetra

$$w_k = w_e + w_i \quad [\text{kN/m}^2]$$

Vjetar W1 pozitivni unutarnji pritisak ($c_{pi} = +0,2$)

Tablica 13 Proračun sila prema područjima konstrukcije za pozitivni pritisak

PODRUČJE	F	G	H	I	J
w_e (kN/m ²)	-0,48	-0,36	-0,17	-0,08	-0,18
w_i (kN/m ²)	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
w_k (kN/m ²)	-0,55	-0,43	-0,24	-0,15	-0,25

Vjetar W2 negativni unutarnji pritisak ($c_{pi} = -0,3$)

Tablica 14 Proračun sila prema područjima konstrukcije za negativan pritisak

PODRUČJE	A	B	C	D	E
w_e (kN/m ²)	-0,41	-0,27	-0,17	0,24	-0,12
w_i (kN/m ²)	-0,1	-0,1	-0,1	-0,1	-0,1
w_k (kN/m ²)	-0,31	-0,17	-0,07	0,34	-0,02

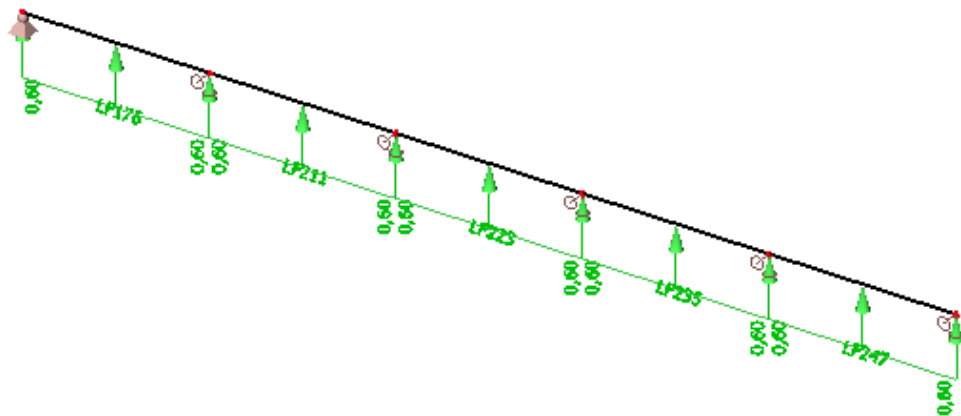
2.2.2.2.1 ODREĐIVANJE MJERODAVNIH VJETROVNIH SILA ZA KROVNE SEKUNDARNE NOSAČE

- Podtlačno djelovanje vjetra

$w_k = -0,24 \text{ kN/m}^2$, za područje H koje je mjerodavno

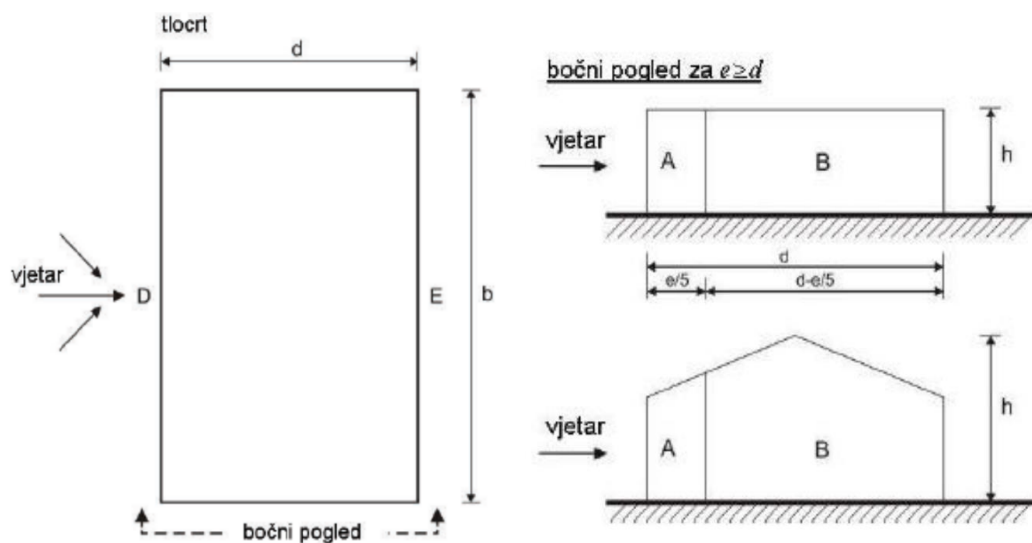
$$W_z = w_k \cdot l = -0,24 \cdot 2,53 = -0,6 \text{ kN/m'}$$

$l \rightarrow$ razmak sekundarnih nosača, $l = 2,53 \text{ m}$



Slika 14 Opterećenje vjetrom u y smjeru

2.2.2.3 ODREĐIVANJE PRITISKA NA HALU ZA VERTIKALNE ZIDOVE



Slika 15 Prikaz područja vjetra za vertikalne zidov

- Koeficijenti vanjskog pritiska na halu za vertikalne zidove $h/d=0,358$

Tablica 15 Vanjski koeficijenti pritiska prema područjima konstrukcije

PODRUČJE	A	B	C	D	E
$c_{pe,10}$	-1,2	-0,8	-0,5	+0,71	-0,34

Određivanje koeficijenata unutarnjeg pritiska

Koeficijenti c_{pi} ovise o veličini i raspodjeli otvora na oblozi hale (fasada i krov). U ovom primjeru nije definiran raspored i veličina otvora, zato se za vrijednost c_{pi} usvajaju vrijednosti:

- Unutrašnji koeficijent pritiska → $c_{pi} = -0,3$ i $+0,2$

Pritisak vjetra na vanjske površine

$$w_e = q_p \cdot c_{pe} \quad [\text{kN/m}^2]$$

$q_p = 0,341 \text{ kN/m}^2$ -preuzeto iz analize opterećenja glavne nosive konstrukcije

Tablica 16 Vanjski koeficijenti pritiska prema područjima konstrukcije

PODRUČJE	A	B	C	D	E
$c_{pe,10}$	-1,2	-0,8	-0,5	+0,71	-0,34
$w_e \text{ (kN/m}^2\text{)}$	-0,41	-0,27	-0,17	0,24	-0,12

Pritisak vjetra na unutarnje površine

$$w_i = q_p \cdot c_{pi} \quad [\text{kN/m}^2]$$

$$q_p = 0,341 \text{ kN/m}^2, \quad c_i(z_i) = 2,0$$

$$w_i = 0,341 \cdot 0,2 = +0,0682 \text{ kN/m}^2$$

$$w_i = 0,341 \cdot -0,3 = -0,1023 \text{ kN/m}^2$$

Rezultirajuće djelovanje vjetra

$$w_k = w_e - w_i \quad [\text{kN/m}^2]$$

Vjetar W1 pozitivni unutarnji pritisak ($c_{pi} = +0,2$)

Tablica 17 Proračun sila prema područjima konstrukcije za pozitivan pritisak

PODRUČJE	A	B	C	D	E
w_e (kN/m²)	-0,41	-0,27	-0,17	0,24	-0,12
w_i (kN/m²)	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
w_k (kN/m²)	-0,48	-0,34	-0,24	0,17	-0,19

Vjetar W2 negativni unutarnji pritisak ($c_{pi} = -0,3$)

Tablica 18 Proračun sila prema područjima konstrukcije za negativan pritisak

PODRUČJE	A	B	C	D	E
w_e (kN/m²)	-0,41	-0,27	-0,17	0,24	-0,12
w_i (kN/m²)	-0,1	-0,1	-0,1	-0,1	-0,1
w_k (kN/m²)	-0,31	-0,17	-0,07	0,34	-0,02

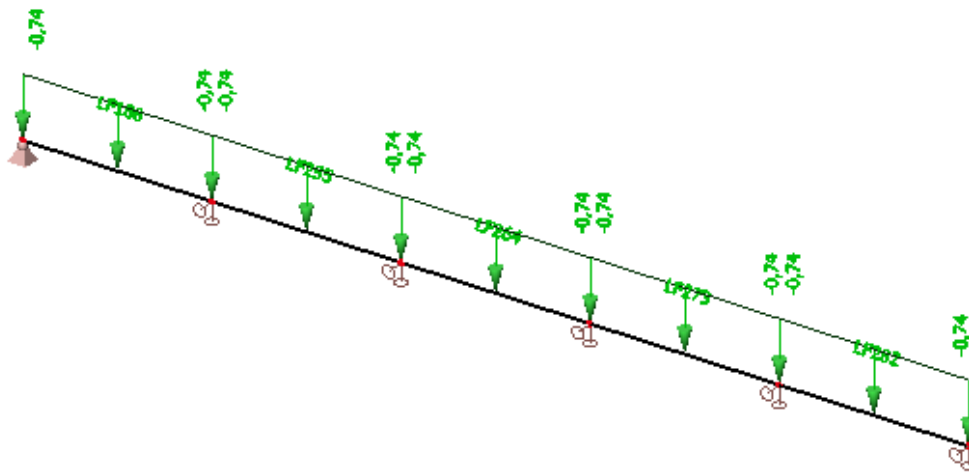
2.2.2.3.1 ODREĐIVANJE MJERODAVNIH VJETROVNIH SILA ZA BOČNE SEKUNDARNE NOSAČE

- Tlačno djelovanje vjetra

$w_k = 0,34 \text{ kN/m}^2$, za područje D koje je mjerodavno

$$W_z = w_k \cdot l = +0,34 \cdot 2,125 = +0,74 \text{ kN/m'}$$

$l \rightarrow$ razmak bočnih sekundarnih nosača, $l = 2,125 \text{ m}$



Slika 16 Opterećenje vjetrom u z smjeru

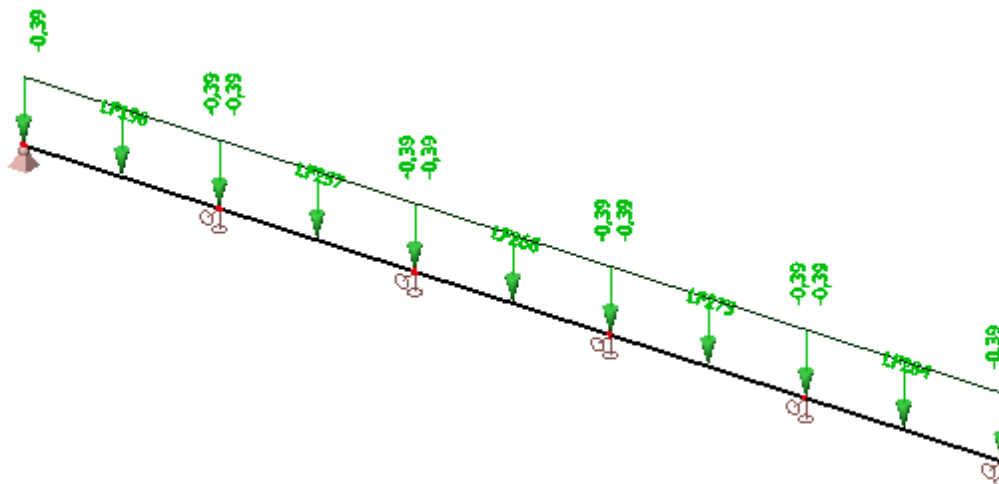
2.2.2.3.2 ODREĐIVANJE MJERODAVNIH VJETROVNIH SILA ZA BOČNE SEKUNDARNE NOSAČE

- Podtlačno djelovanje vjetra

$w_k = 0,19 \text{ kN/m}^2$, za područje E koje je mjerodavno

$$W_z = w_k \cdot l = -0,19 \cdot 2,125 = -0,39 \text{ kN/m'}$$

$l \rightarrow$ razmak bočnih sekundarnih nosača, $l = 2,125 \text{ m}$



Slika 17 Opterećenje vjetrom u z smjeru

2.2.3 ODREĐIVANJE MJERODAVNIH VJetrovNIH SILA ZA KROVNE I BOČNE SPREGOVE

2.2.3.1 KROVNI SPREGOVI

$$P = \gamma_Q \cdot (W_Z + W_{fr})$$

$$W_Z = w_k \cdot A_Z \quad \rightarrow \quad w_k = 0,341 \text{ -područje B}$$

$$W_{fr} = q_p \cdot c_{fr} \cdot A_{fr} \quad \rightarrow \quad c_{fr} = 0,1$$

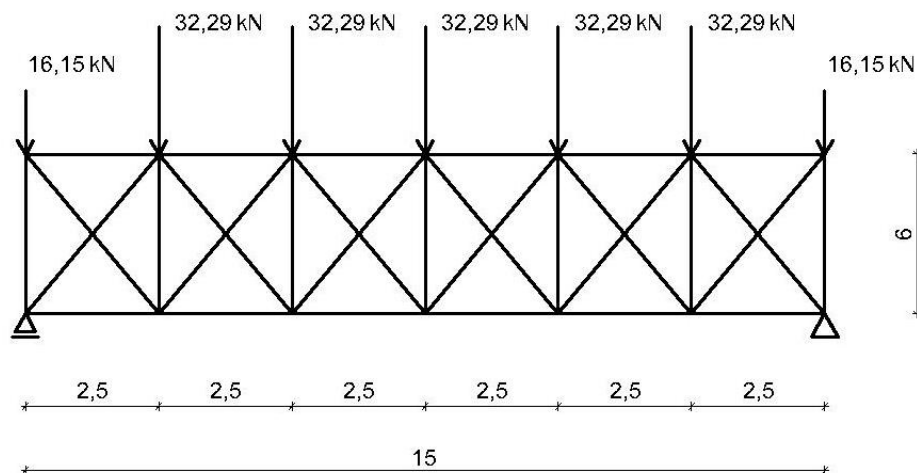
$$A_Z = h \cdot l = 9,25 \cdot 5,0 = 48,13 \text{ m}^2 \quad \rightarrow \quad \text{djelujuća površina zabata na spreg}$$

$$A_{fr} = d \cdot l \cdot 0,5 = 60 \cdot 5,0 \cdot 0,5 = 150 \text{ m}^2$$

$$W_Z = 0,34 \cdot 48,13 = 16,41 \text{ kN}$$

$$W_{fr} = 0,34 \cdot 0,1 \cdot 150 = 5,12 \text{ kN}$$

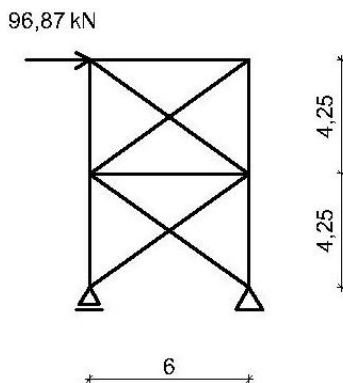
$$P = 1,5 \cdot (16,41 + 5,12) = 32,29 \text{ kN} \quad \rightarrow \quad \frac{P}{2} = \frac{32,29}{2} = 16,15 \text{ kN}$$



Slika 18 Opterećenje krovnih spregova

2.2.3.2 BOČNI SPREGOVI

$$R_k = 3,0 \cdot P = 2,0 \cdot 32,29 = 96,87 \text{ kN} \quad \rightarrow \quad \text{reakcija rešetke krovnog sprega}$$



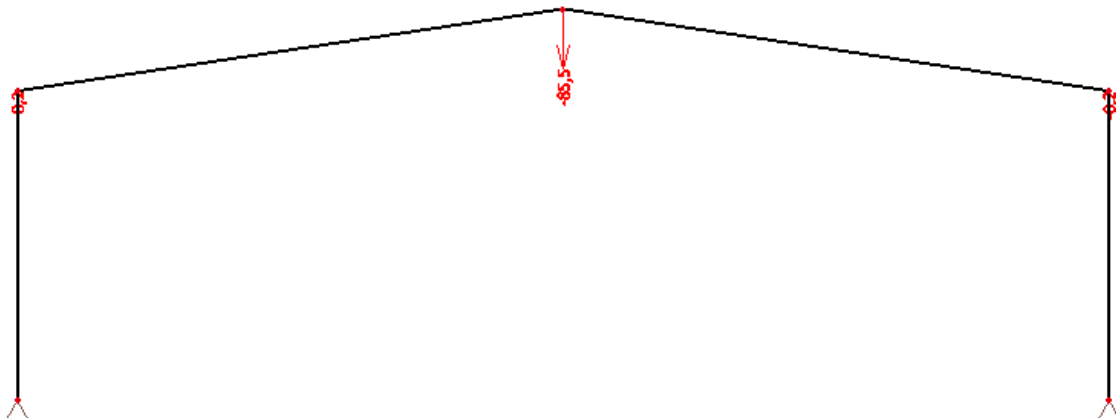
Slika 19 Opterećenje bočnih spregova

3 KONTROLA PROGIBA (GSU)

Odabrani profili za koje dobivamo vrijednosti progiba u iznosu od minimalno 80% dopuštenih progiba su: a)stup- HEA 800
b)grede- HEA 1000

3.1 KROVIŠTE

Najveći progib krovišta dobivamo za kombinaciju **1,0G+1,0S**



Slika 20 Vertikalni progib rešetke

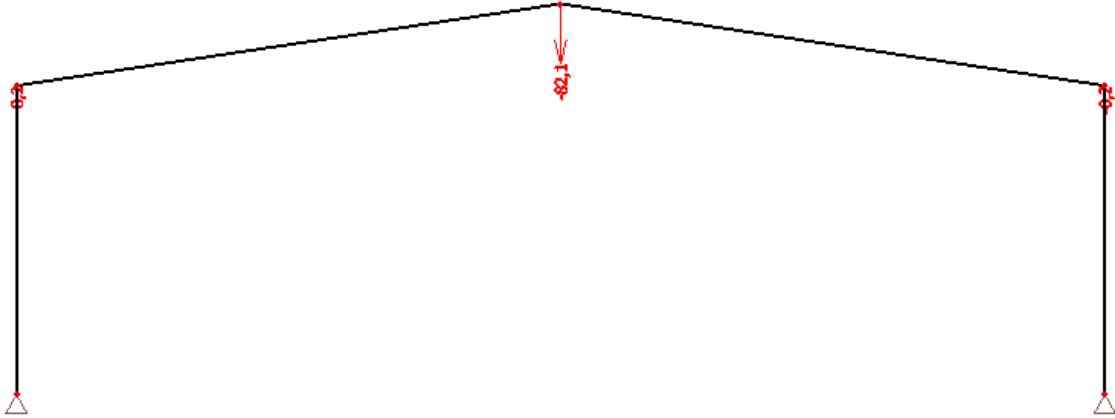
Pomak(mm)

Dopušteni progib: $L/300 = 30000\text{mm}/300 = 100\text{ mm}$

$$85,5/100 = 85,5\%$$

Najveći progib krovišta zadovoljava u odnosu na dopušteni sa iskoristivosti 85,5 %.

Kritični progib krovišta dobivamo i za kombinaciju **1,0G+0,9(W₂+S)**



Slika 21 Vertikalni progib rešetke

Pomak(mm)

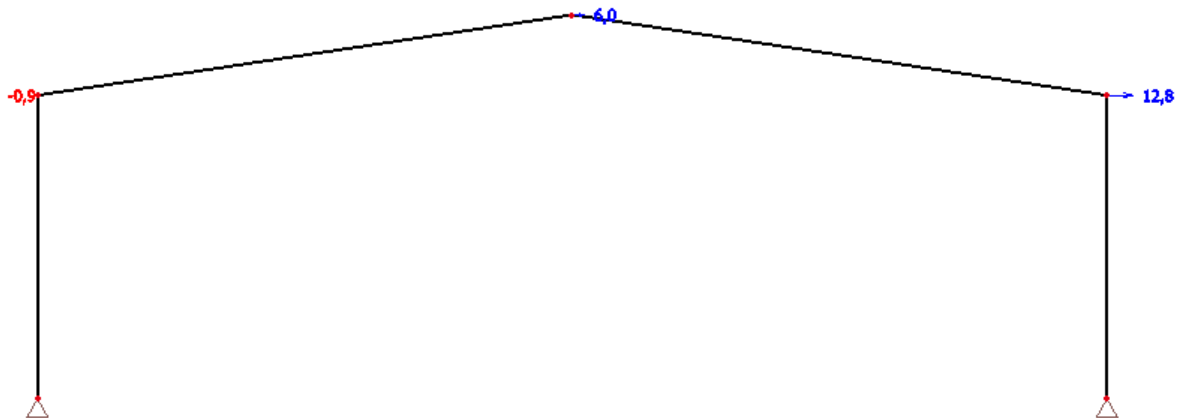
Dopušteni progib: $L/300 = 30000\text{mm}/300 = 100\text{ mm}$

$82,1/100 = 82,1\%$

Kritični progib krovišta zadovoljava u odnosu na dopušteni sa iskoristivosti 82,1 %.

3.2 STUP

Najveći progib stupa dobivamo za kombinaciju **1,0G+1,0W₂bočno**



Slika 22 Horizontalni progib stupa

Pomak(mm)

Dopušteni progib: $H/300 = 8500\text{mm}/300 = 28,33\text{mm}$

$$12,8/28,33 = 45,18 \%$$

Najveći progib stupa zadovoljava u odnosu na dopušteni sa iskoristivosti 45,18 %.

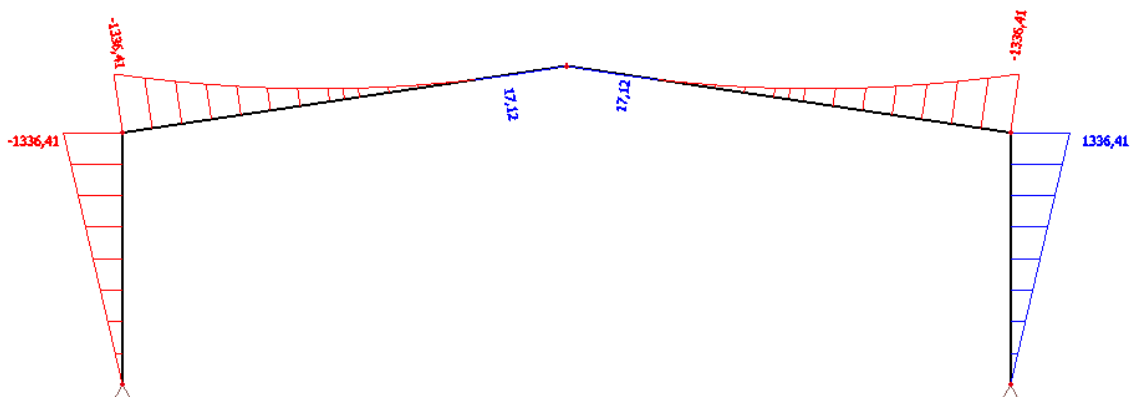
4 DIJAGRAMI REZNIH SILA ZA KOMBINACIJE DJELOVANJA (GSN)

4.1 GLAVNA NOSIVA KONSTRUKCIJA

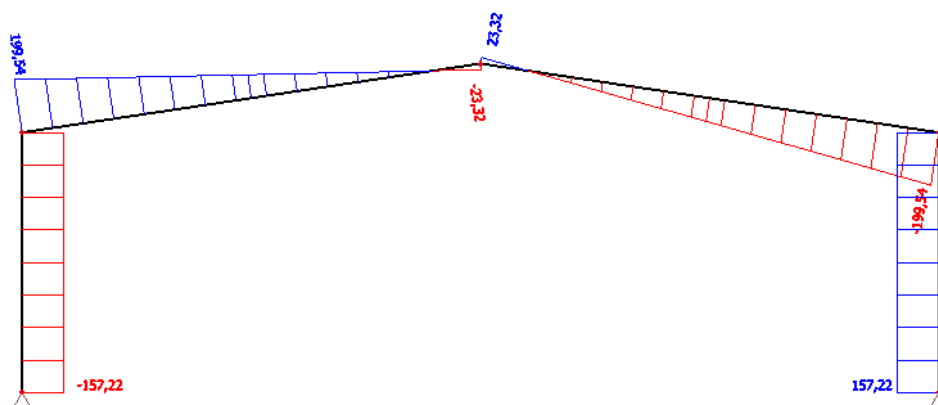
Dijagrami reznih sila su za profile za koje dobivamo vrijednosti progiba u iznosu od oko 80% dopuštenih progiba su:

- a) stup - HEA 800
- b) grede - HEA 1000

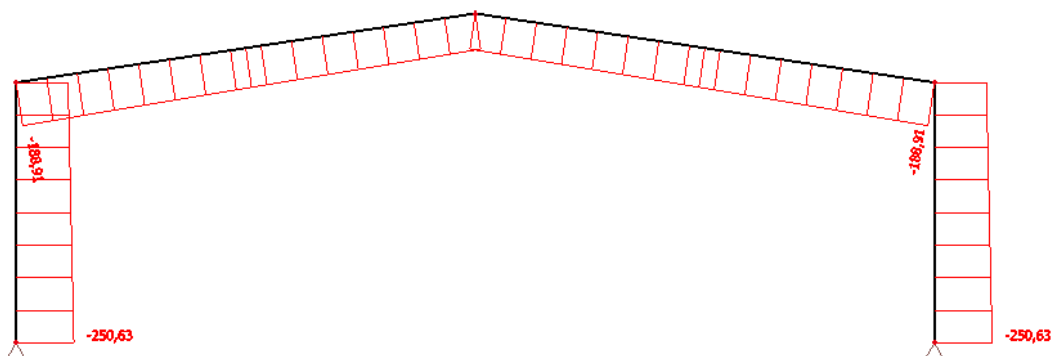
4.1.1 KOMBINACIJA 1,35G+1,5S



Slika 23 Dijagram momentnog opterećenja kombinacije 1

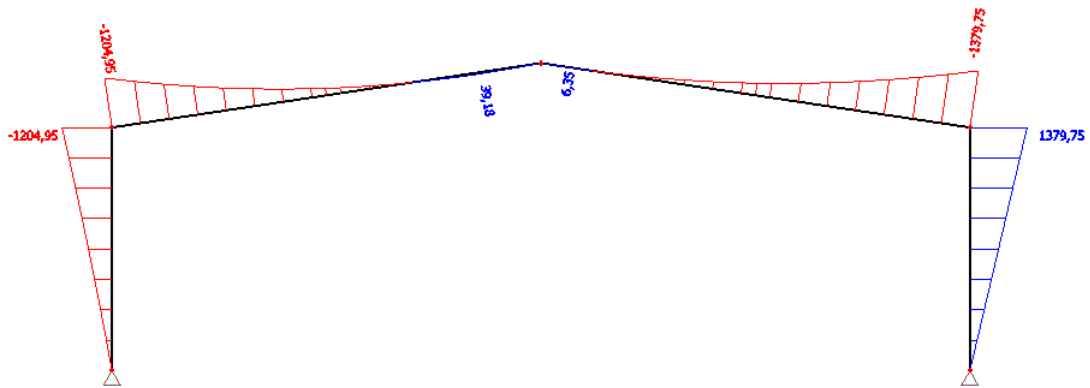


Slika 24 Dijagram poprečnih sila kombinacije 1

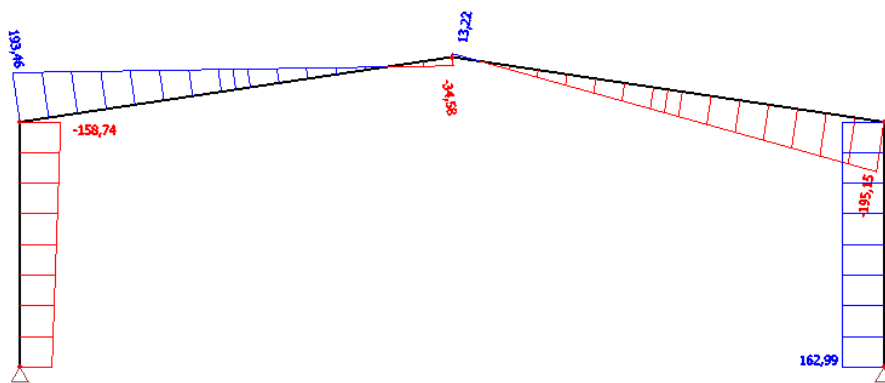


Slika 25 Dijagram uzdužnih sila kombinacije 1

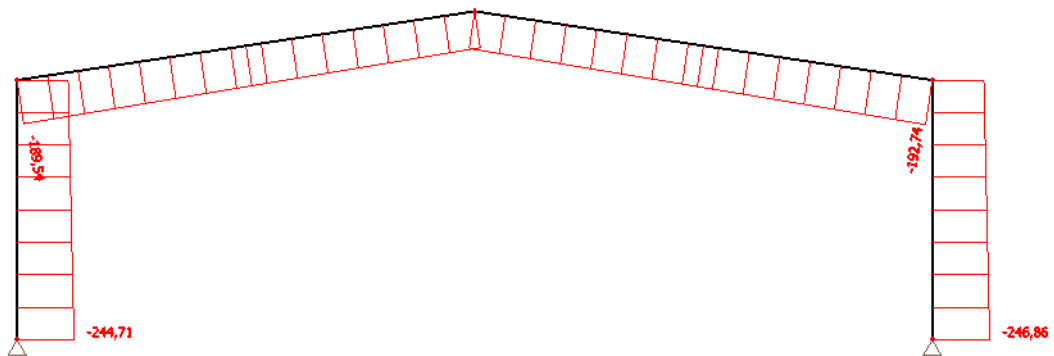
4.1.2 KOMBINACIJA 1,35G+1,35(W₂+S)



Slika 26 Dijagram momentnog opterećenja kombinacije 2

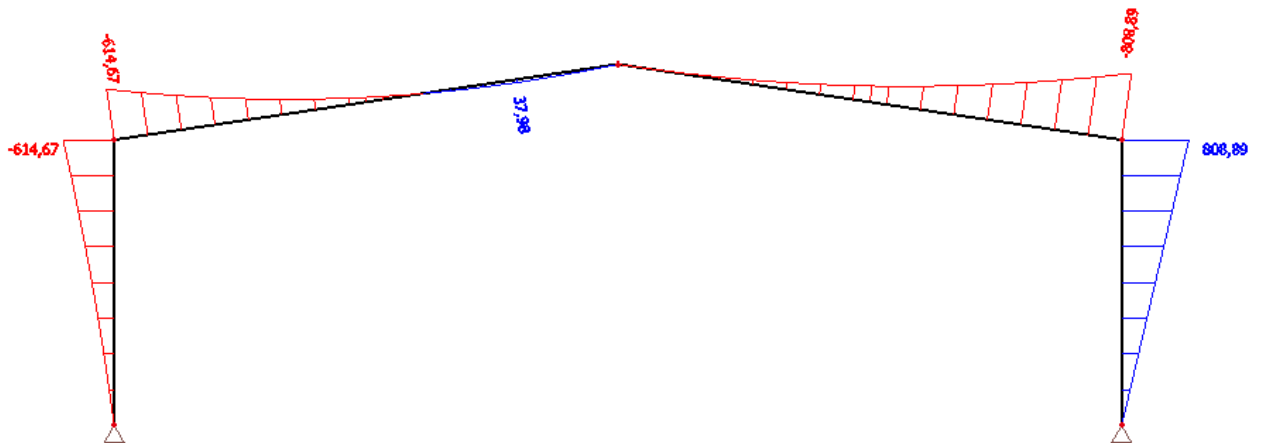


Slika 27 Dijagram poprečnih sila kombinacije 2

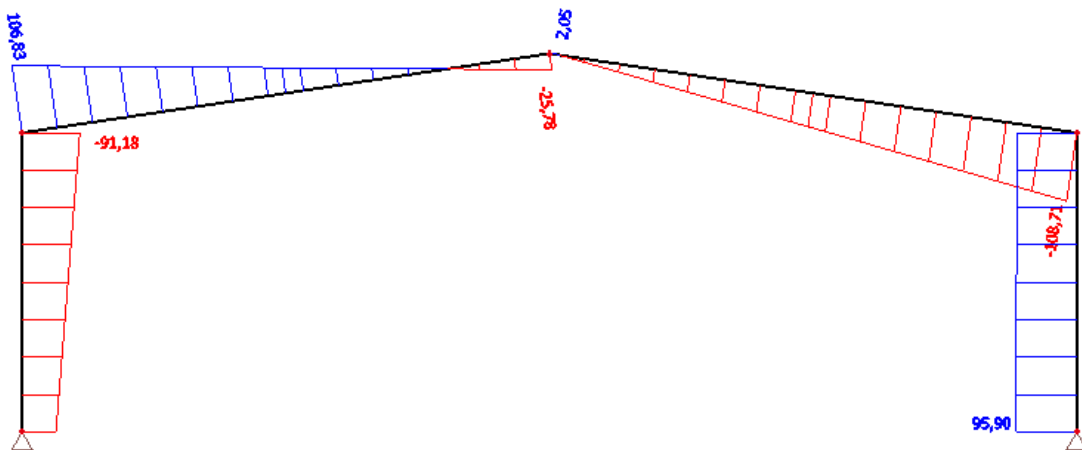


Slika 28 Dijagram uzdužnih sila kombinacije 2

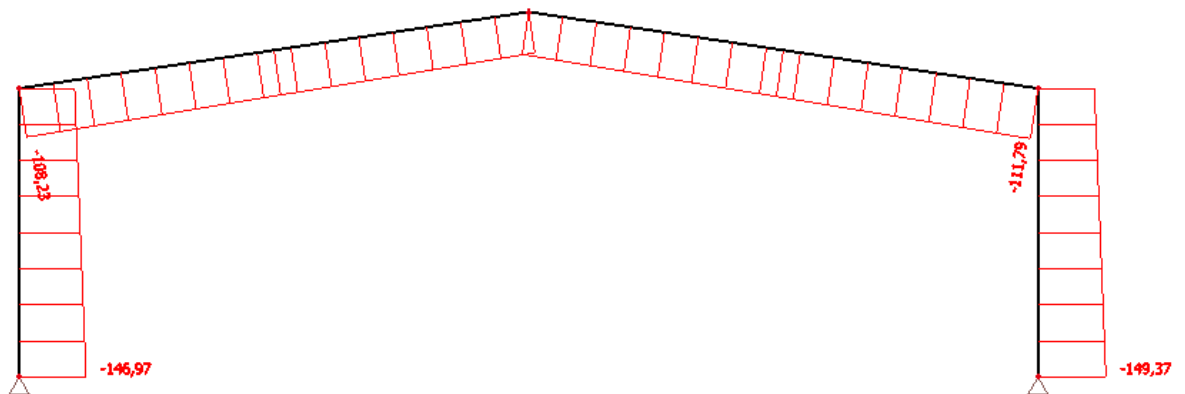
4.1.3 KOMBINACIJA 1,0G+1,5W₂



Slika 29 Dijagram momentnog opterećenja kombinacije 3



Slika 30 Dijagram poprečnih sila kombinacije 3

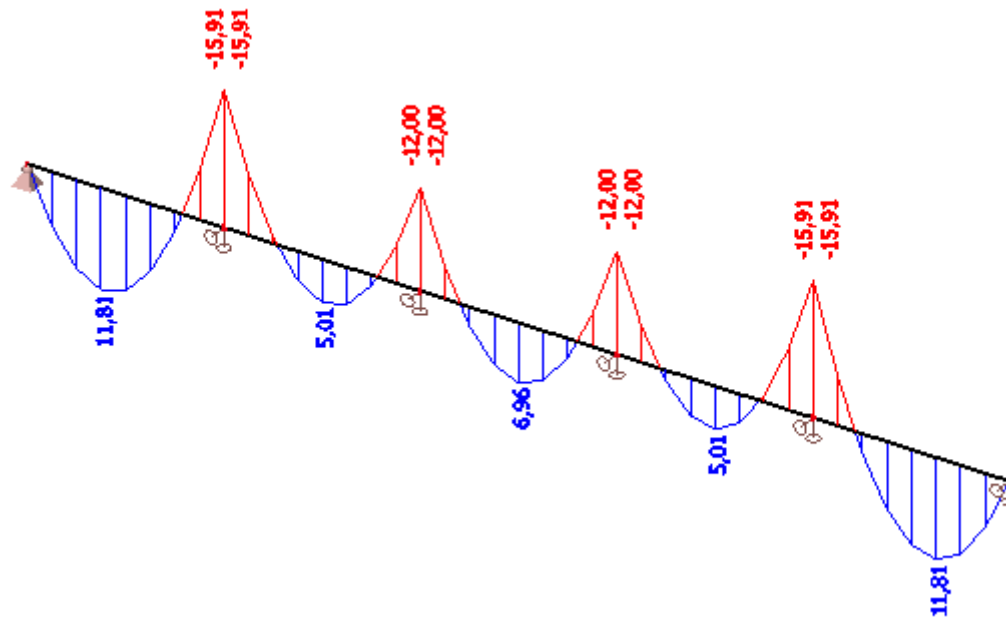


Slika 31 Dijagram uzdužnih sila kombinacije 3

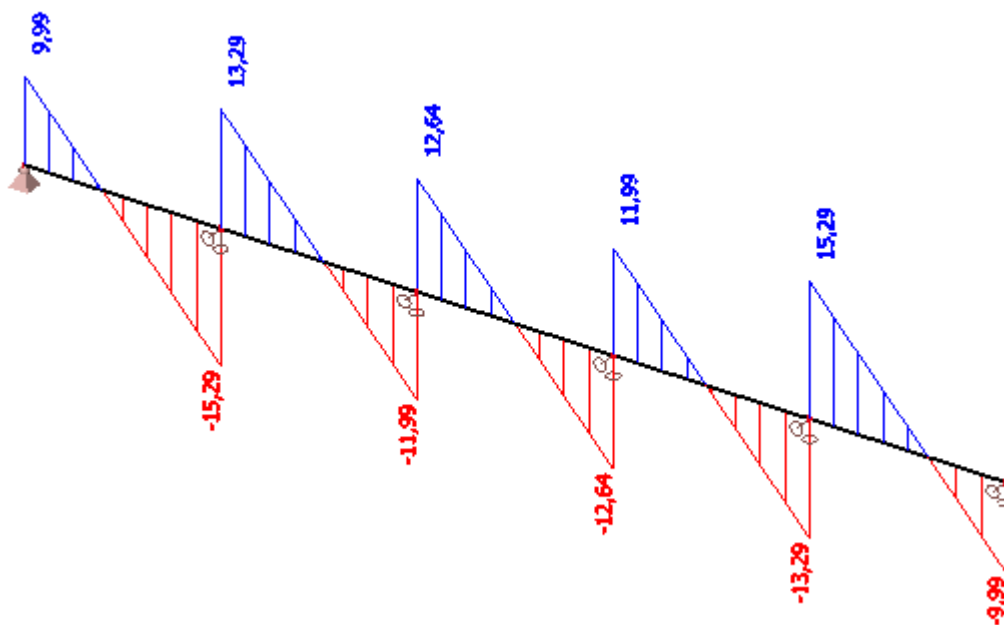
4.2 SEKUNDARNA NOSIVA KONSTRUKCIJA

4.2.1 KROVNE PODROŽNICE

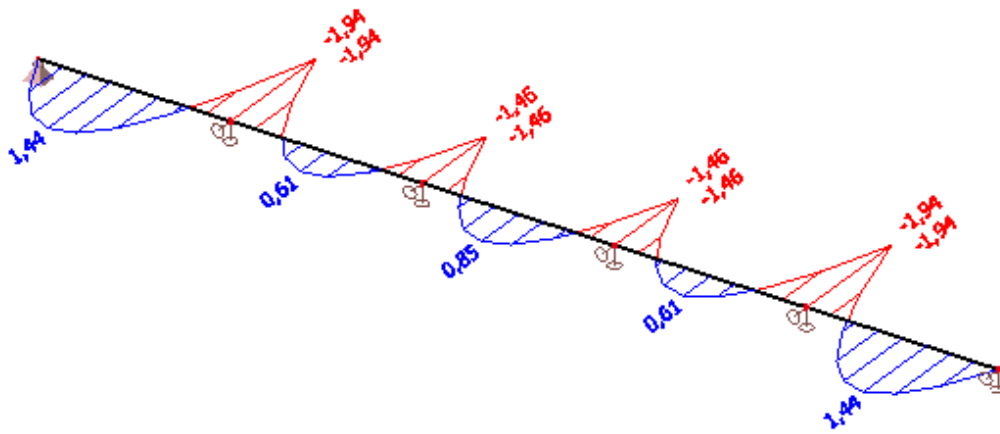
4.2.1.1 KOMBINACIJA 1,35GP+1,35(S+W2)



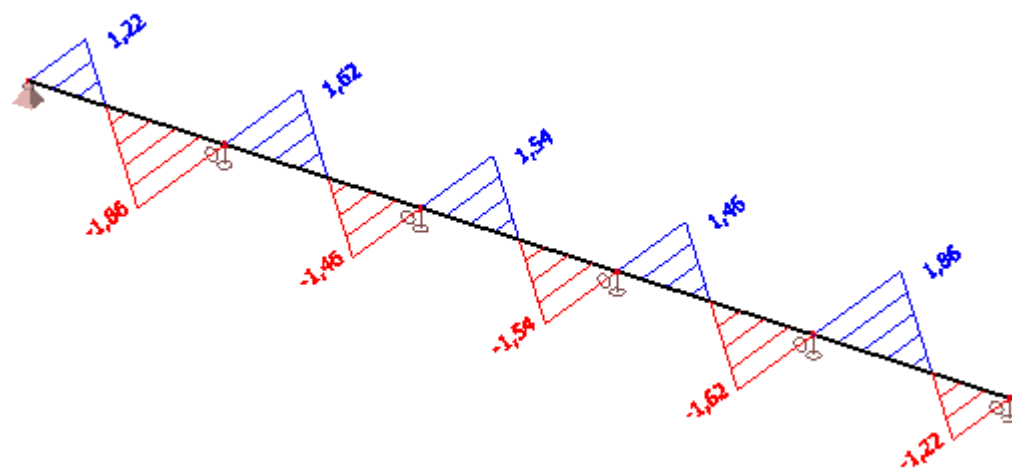
Slika 32 Momentni dijagram u y smjeru kombinacije 1



Slika 33 Dijagram poprečnih sila u z smjeru kombinacije 1

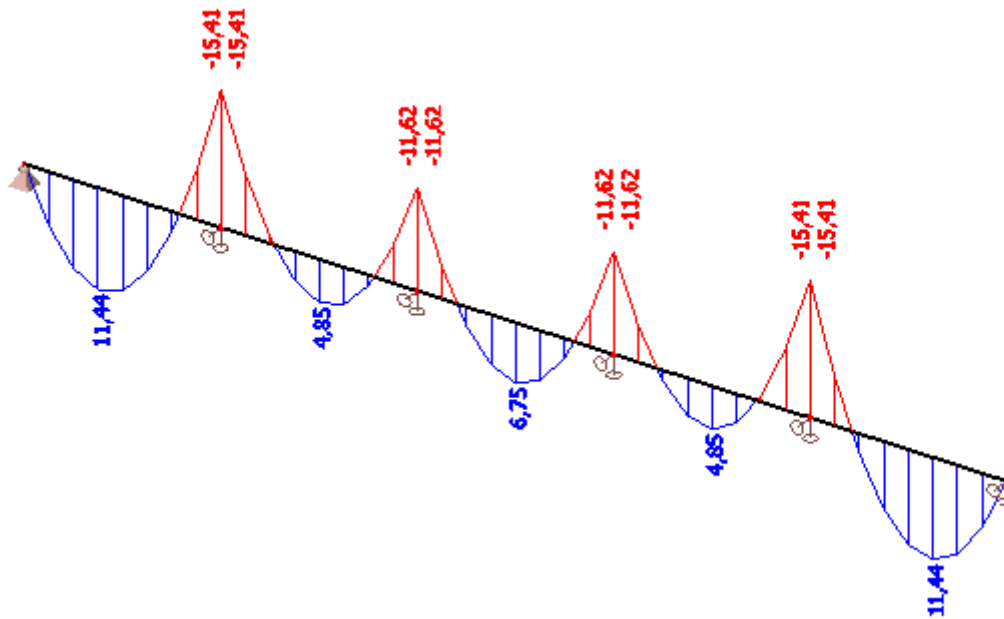


Slika 34 Momentni dijagram u z smjeru kombinacije 1

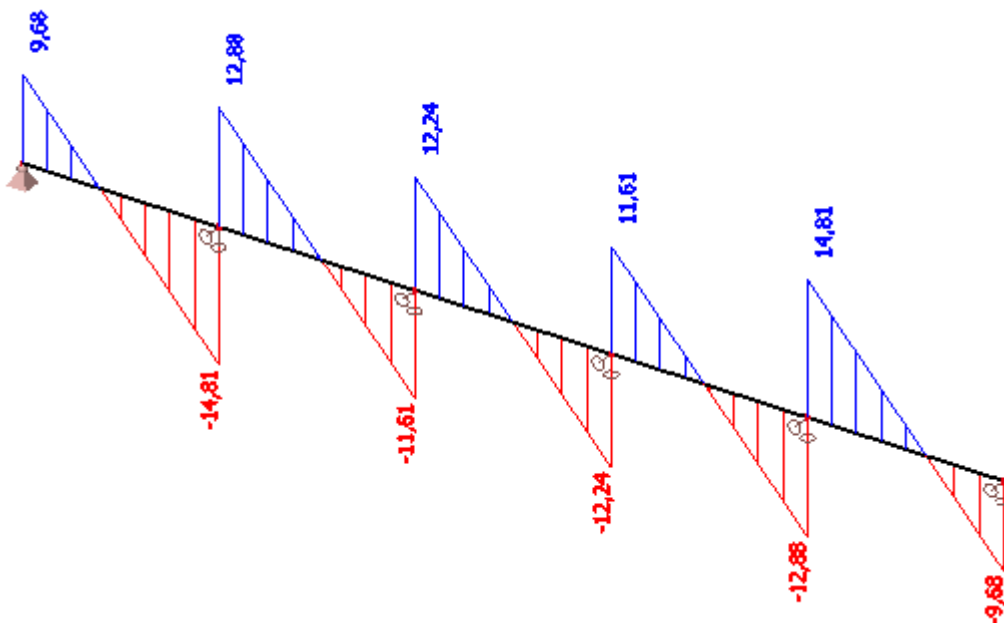


Slika 35 Dijagram poprečnih sila u y smjeru kombinacije 1

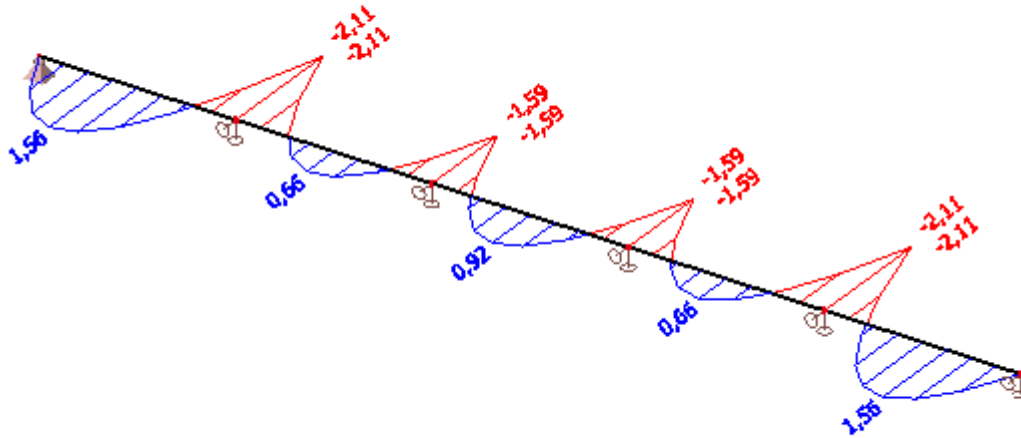
4.2.1.2 KOMBINACIJA 1,35GP+1,5S



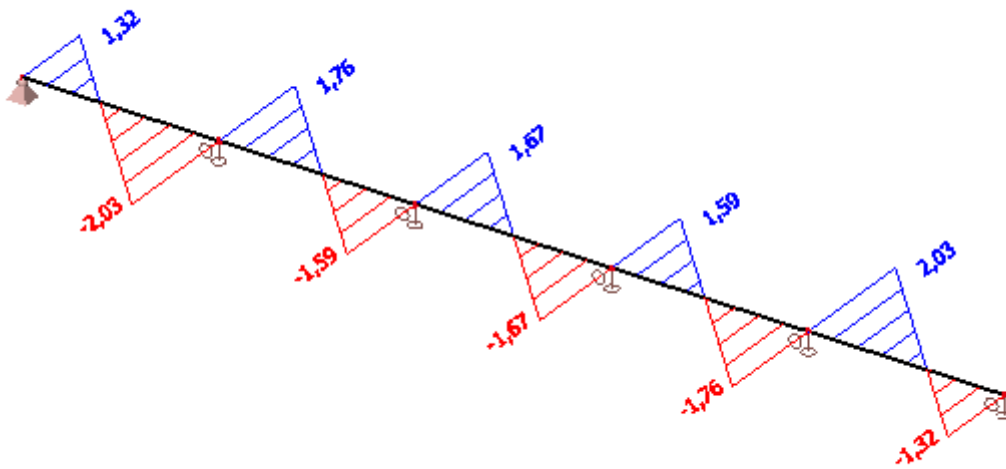
Slika 36 Momentni dijagram u y smjeru kombinacije 2



Slika 37 Dijagram poprečnih sila u z smjeru kombinacije 2

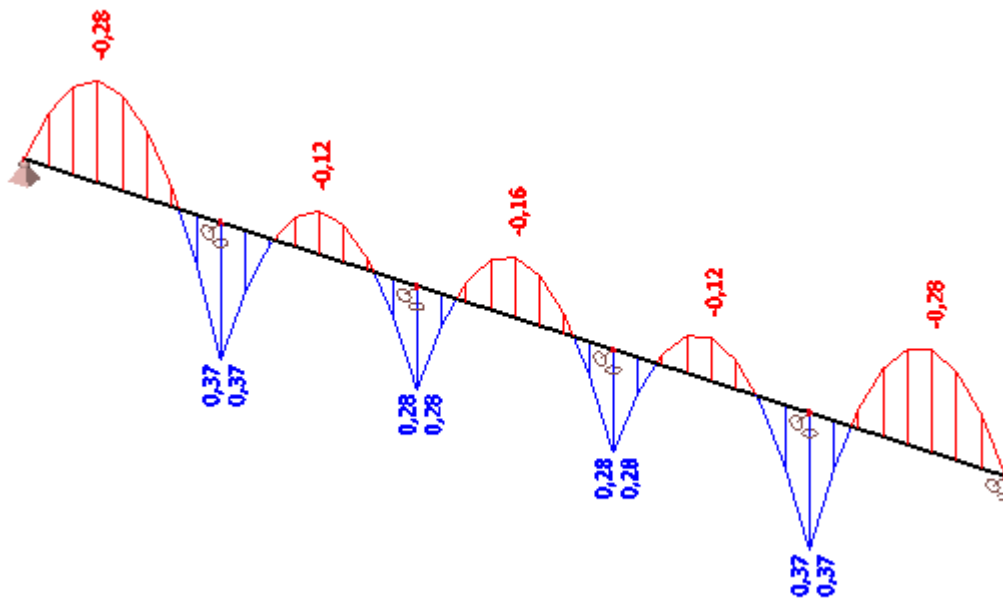


Slika 38 Momentni dijagram u z smjeru kombinacije 2

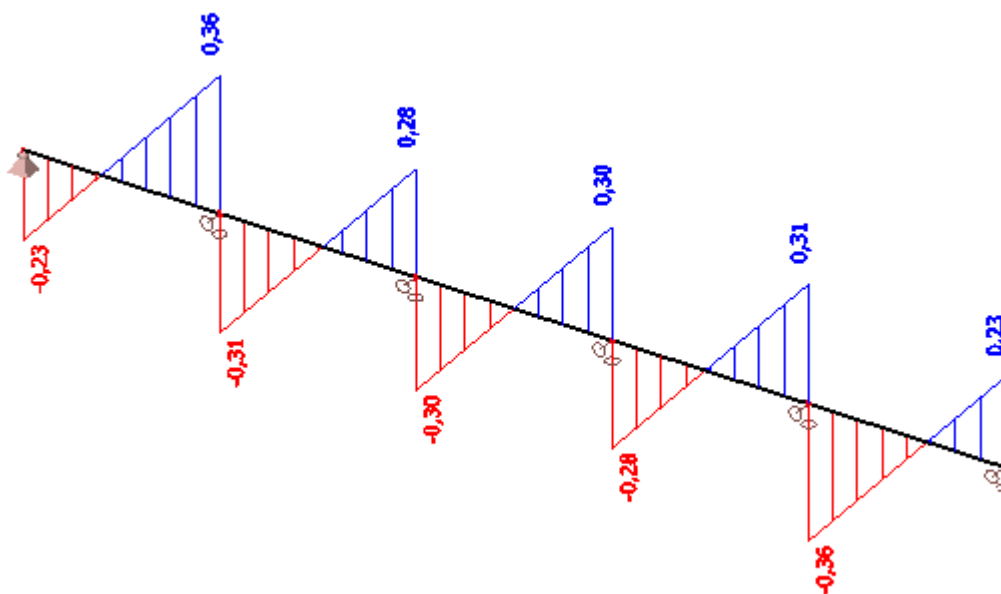


Slika 39 Dijagram poprečnih sila u y smjeru kombinacije 2

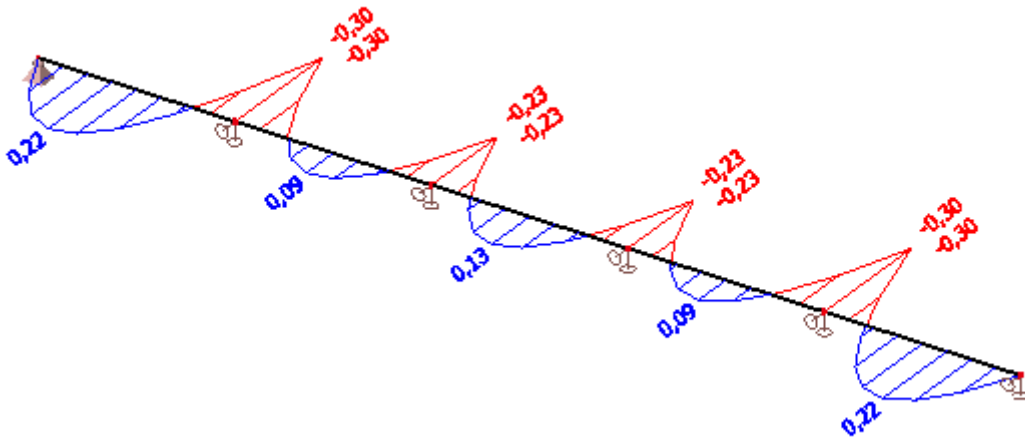
4.2.1.3 KOMBINACIJA 1,0GP+1,5W1



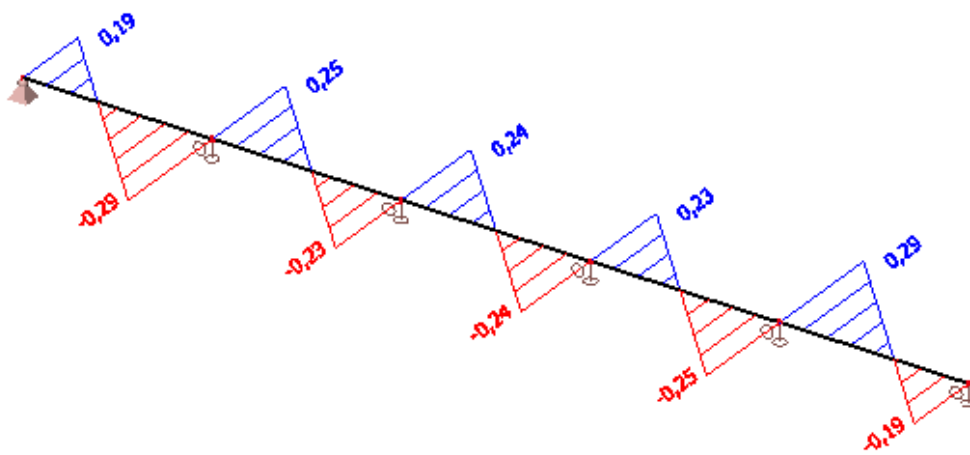
Slika 40 Momentni dijagram u y smjeru kombinacije 3



Slika 41 Dijagram poprečnih sila u z smjeru kombinacije 3



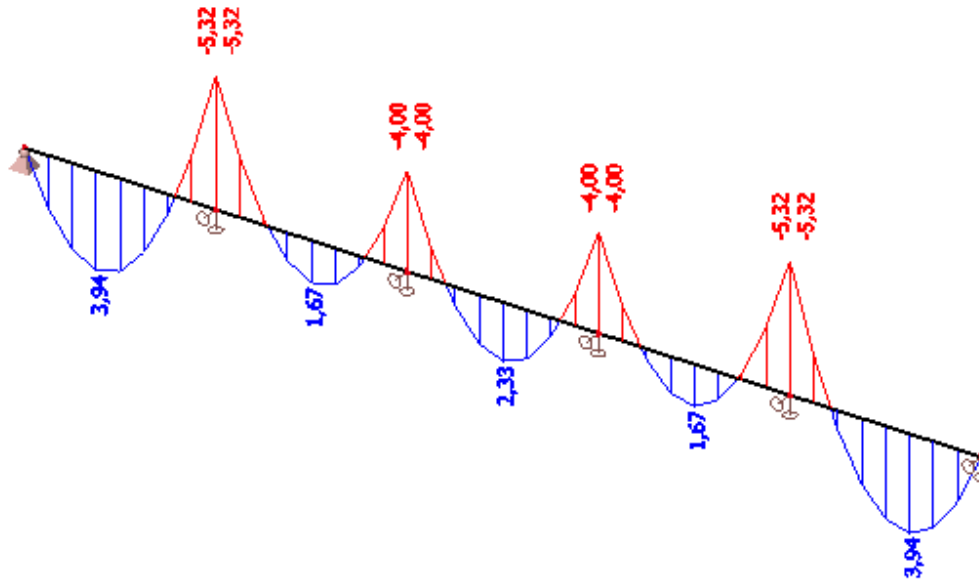
Slika 42 Momentni dijagram u z smjeru kombinacije 3



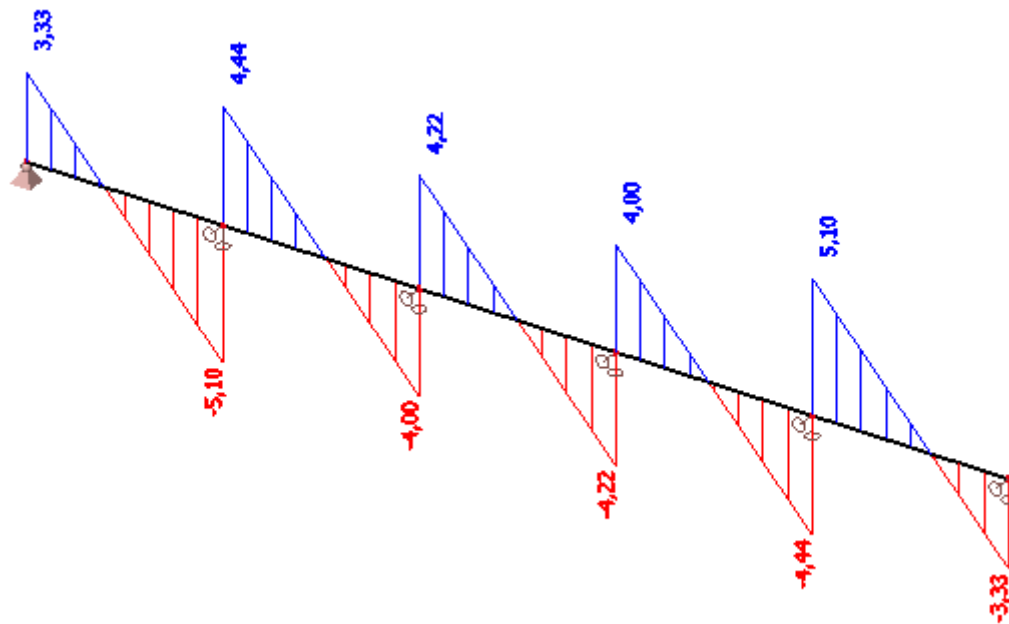
Slika 43 Dijagram poprečnih sila u y smjeru kombinacije 3

4.2.2 BOČNE PODROŽNICE

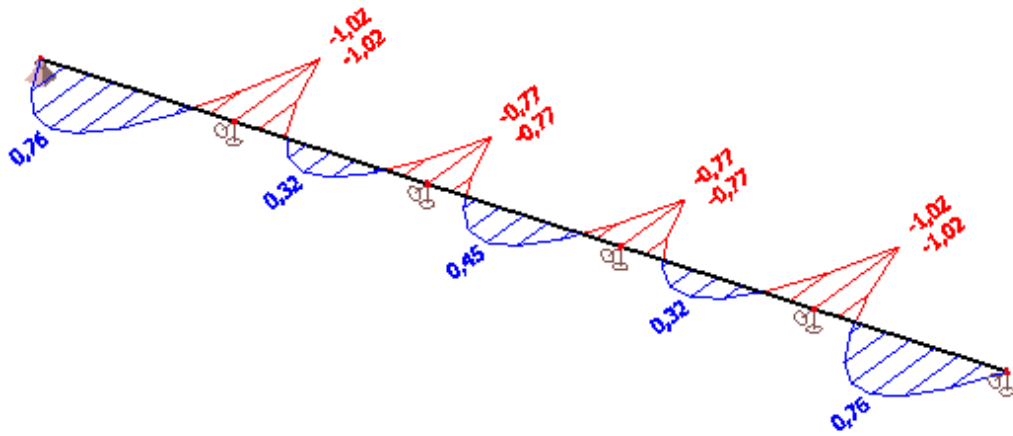
4.2.2.1 KOMBINACIJA 1,35GP+1,5W_{BP,1}



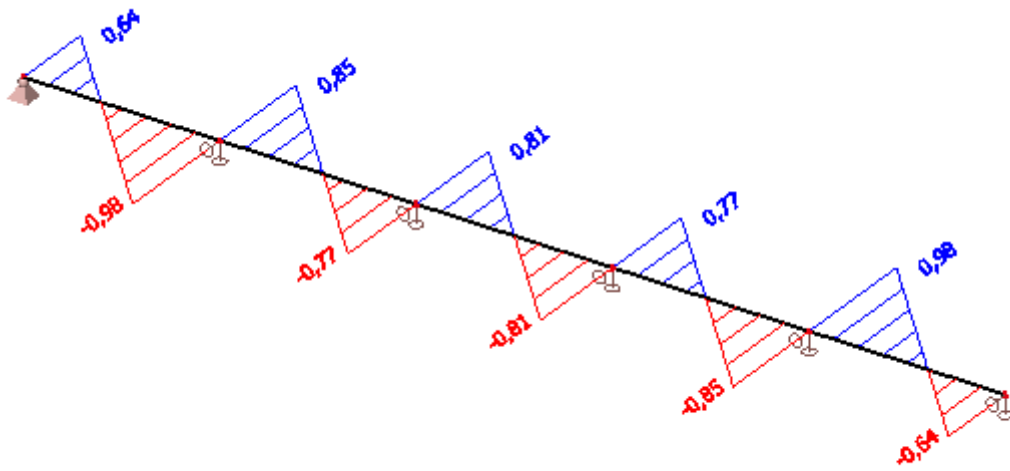
Slika 44 Momentni dijagram u y smjeru kombinacije 1



Slika 45 Dijagram poprečnih sila u z smjeru kombinacije 1

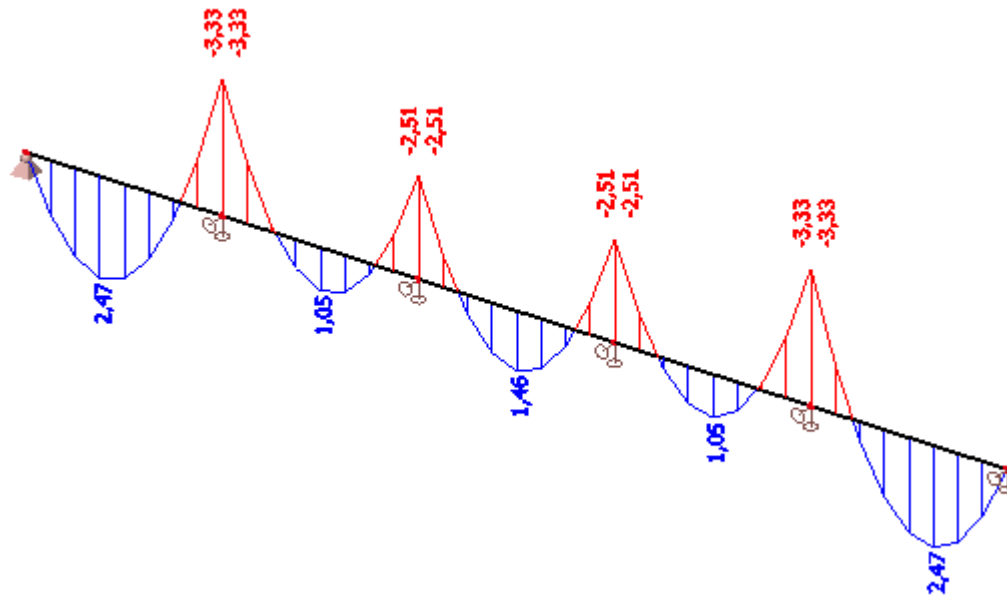


Slika 46 Momentni dijagram u z smjeru kombinacije 1

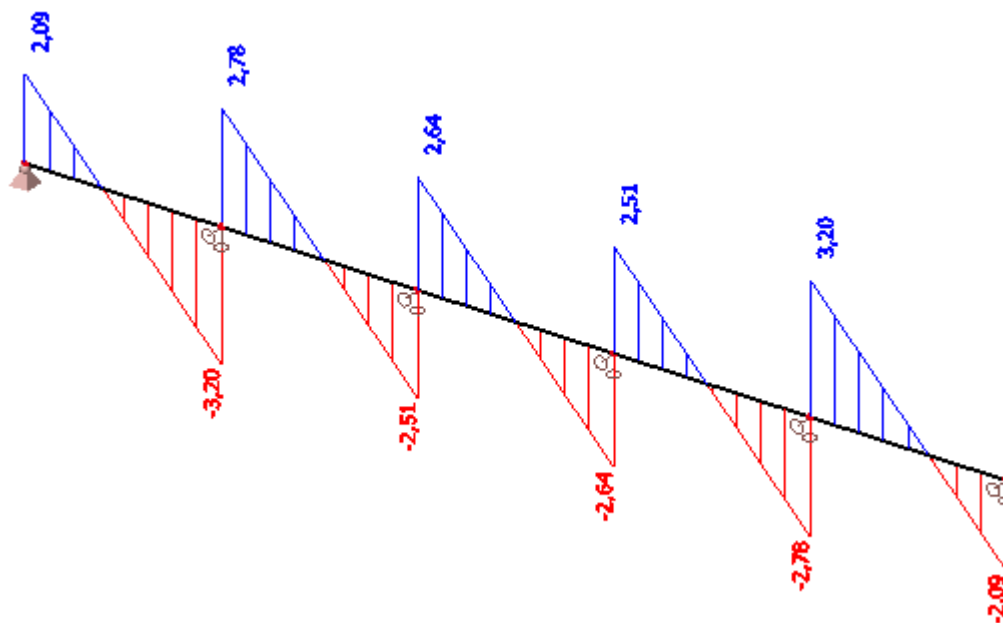


Slika 47 Dijagram poprečnih sila u y smjeru kombinacije 1

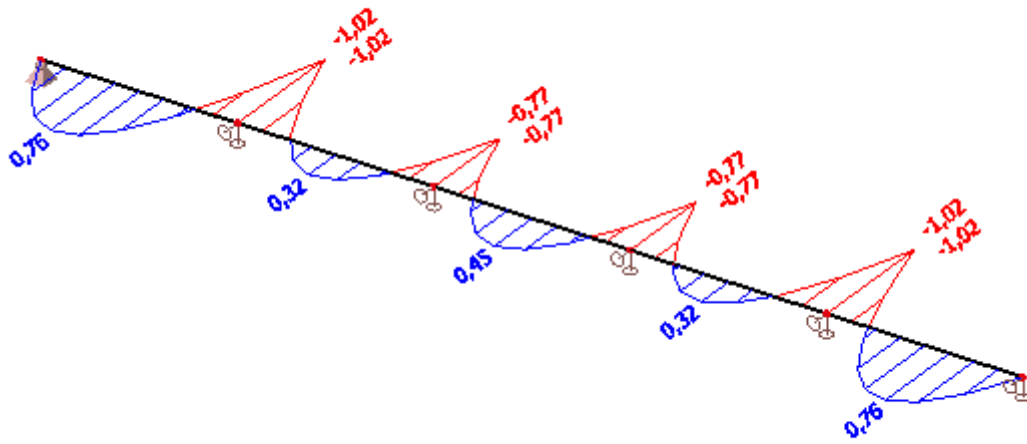
4.2.2.2 KOMBINACIJA 1,35GP+1,5W_{BP,2}



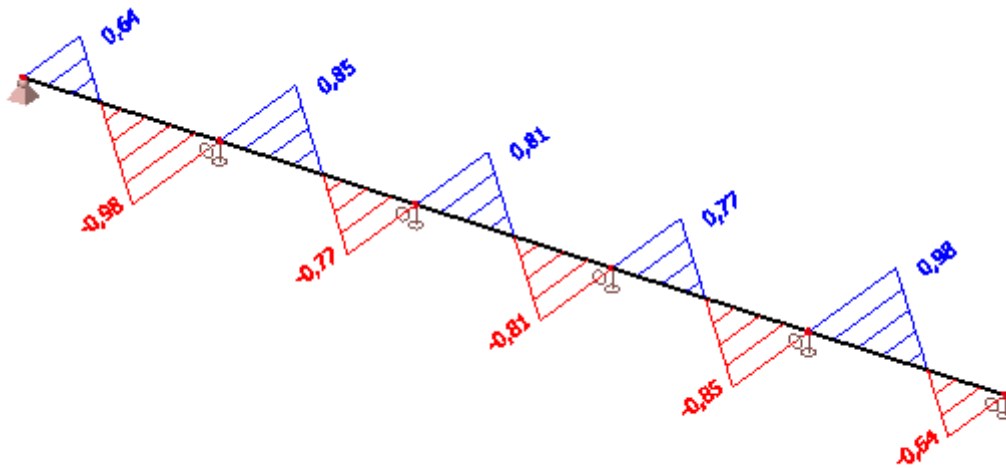
Slika 48 Momentni dijagram u y smjeru kombinacije 2



Slika 49 Dijagram poprečnih sila u z smjeru kombinacije 2



Slika 50 Momentni dijagram u z smjeru kombinacije 2



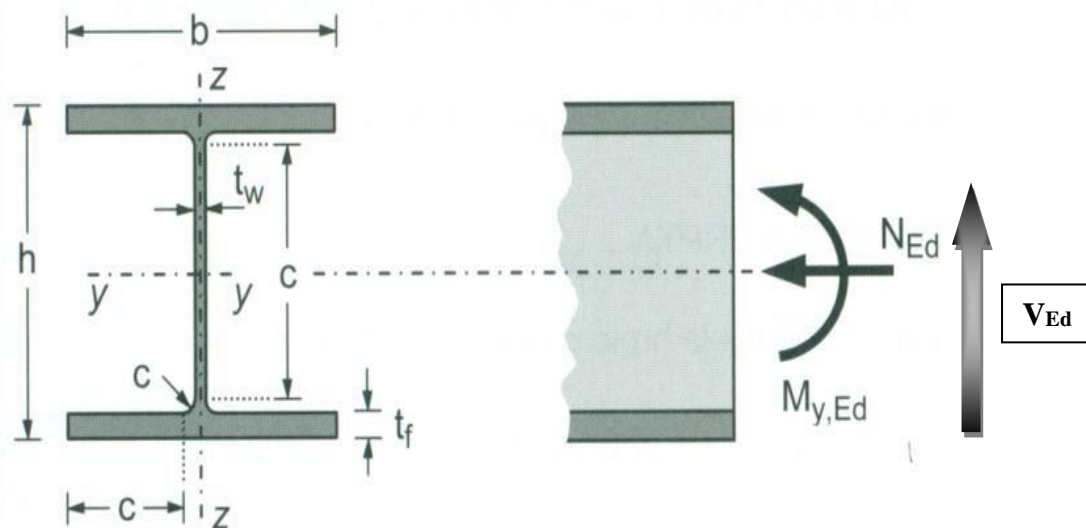
Slika 51 Dijagram poprečnih sila u y smjeru kombinacije 2

5 DIMENZIONIRANJE ELEMENATA KONSTRUKCIJE

5.1 GLAVNA NOSIVA KONSTRUKCIJA

5.1.1 DIMENZIONIRANJE STUPA

•POPREČNI PRESJEK



Slika 52 Poprečni presjek stupa

Profil: HEA 800

Tip presjeka: valjani

Visina presjeka: $h = 790$ mm

Širina pojasnice: $b = 300$ mm

Debljina pojasnice: $t_f = 28$ mm

Debljina hrpta: $t_w = 15$ mm

Radius: $r = 30$ mm

Površina: $A = 286,0$ cm²

Momenti tromosti: $I_y = 3030000$ cm⁴

$I_z = 12600$ cm⁴

Momenti otpora: $W_{pl,y} = 8708,3$ cm³

$W_{pl,z} = 1312,5$ cm³

Konstanta krivljenja: $I_w = 18\,290\,286$ cm⁶

Torzijska konstanta: $I_t = 597$ cm⁴

ULAZNI PODATCI:

Djelovanje: moment savijanja, poprečna sila, uzdužna sila $\rightarrow M_{y,Ed} = 1379,75$ kNm

$\rightarrow V_{z,Ed} = 162,79$ kN

$\rightarrow N_{Ed} = 246,86$ (tlak)

Materijal: S235 $\rightarrow f_y = 235$ N/mm²

$\rightarrow \varepsilon = 1,0$

$\rightarrow E = 210\,000$ N/mm²

$\rightarrow \nu = 0,3$

a) Klasifikacija poprečnog presjeka

Hrbat:

$$d = h - 2 \cdot t_f - 2 \cdot r = 790 - 2 \cdot 28 - 2 \cdot 30 = 674 \text{ mm}$$

$$t_w = 15 \text{ mm}$$

$$\frac{d}{t_w} = \frac{674}{15} = 44,93$$

$$a = \frac{N_{Ed}}{2 \cdot t_w \cdot f_y / \gamma_{M0}} = \frac{246,86}{2 \cdot 15 \cdot 23,5 / 1,0} = 3,5$$

$$\alpha = \frac{1}{d} \left(\frac{d}{2} + a \right) = \frac{1}{67,4} \left(\frac{67,4}{2} + 3,5 \right) = 0,552 > 0,5$$

$$\frac{d}{t_w} \leq \frac{396 \cdot \varepsilon}{13 \cdot \alpha - 1}$$

$$\frac{d}{t_w} = 44,93 < \frac{396 \cdot \varepsilon}{13 \cdot \alpha - 1} = \frac{396 \cdot 1,0}{13 \cdot 0,552 - 1} = 64,13$$

Hrbat je klase 1.

Pojasnica:

$$c = \frac{b - t_w - 2 \cdot r}{2} = \frac{300 - 15 - 2 \cdot 28}{2} = 112,5 \text{ mm}$$

$$t_f = 28 \text{ mm}$$

$$\frac{c}{t_f} = \frac{112,5}{28} = 4,02$$

$$\frac{c}{t_f} \leq 9 \cdot \varepsilon$$

$$\frac{c}{t_f} = 4,02 < 9 \cdot \varepsilon = 9 \cdot 1,0 = 9,0$$

Pojasnica je klase 1.

Poprečni presjek je svrstan u klasu 1.

b) Otpornost poprečnog presjeka

-Otpornost poprečnog presjeka izloženog tlačnoj sili ($N_{Ed} = 246,86 \text{ kN}$)

$$N_{c,Rd} = N_{pl,Rd} = \frac{A \cdot f_y}{\gamma_{M0}} = \frac{286 \cdot 23,5}{1,0} = 6721 \text{ kN}$$

$$N_{c,Rd} = 6721,00 \text{ kN} > N_{Ed} = 246,86 \text{ kN}$$

Otpornost poprečnog presjeka zadovoljava i za kombinaciju vlastite težine i snijega gdje je stup izložen samo uzdužnoj tlačnoj sili $N_{Ed} = 250,63 \text{ kN} < N_{c,Rd} = 6721 \text{ kN}$.

-Otpornost poprečnog presjeka izloženog savijanju ($M_{y,Ed} = 1379,75 \text{ kNm}$)

$$M_{c,Rd} = M_{pl,Rd} = \frac{W_{pl} \cdot f_y}{\gamma_{M0}} = \frac{8708,3 \cdot 23,5}{1,0} = 204646 \text{ kNm} = 2046,46 \text{ kNm}$$

$$M_{c,Rd} = 2046,46 \text{ kNm} > M_{y,Ed} = 1379,75 \text{ kNm}$$

-Posmična otpornost poprečnog presjeka ($V_{z,Ed} = 162,99 \text{ kN}$)

$$\frac{h_w}{t_w} = \frac{h - 2 \cdot t_f}{t_w} = \frac{790 - 2 \cdot 28}{15} = 48,93$$

$$48,93 < 72 \cdot \frac{\varepsilon}{\eta} = 72 \cdot \frac{1,0}{1,2} = 60$$

Nije potrebna provjera izbočavanja hrpta na posmik.

$$V_{pl,Rd} = \frac{A_v \cdot (f_y / \sqrt{3})}{\gamma_{M0}}$$

$$A_{v,z} = A - 2 \cdot b \cdot t_f + (t_w + 2 \cdot r) \cdot t_f \geq \eta \cdot h_w \cdot t_w$$

$$A_{v,z} = 286 - 2 \cdot 30 \cdot 2,8 + (1,5 + 2 \cdot 3,0) \cdot 2,8 = 139 \text{ cm}^2 \geq \eta \cdot h_w \cdot t_w = 1,2 \cdot 73,4 \cdot 1,5 = 132,12 \text{ cm}^2$$

$$V_{pl,z,Rd} = \frac{139 \cdot (23,5 / \sqrt{3})}{1,0} = 1885,91 \text{ kN}$$

$$V_{pl,z,Rd} = 1885,91 \text{ kN} > V_{z,Ed} = 162,99 \text{ kN}$$

Interakcija M-V-N

Presjek u $x = 8,5$ m (vrh stupa): $\rightarrow M_{y,Ed} = 1379,75$ kNm
 $\rightarrow V_{z,Ed} = 161,66$ kN
 $\rightarrow N_{Ed} = 221,59$ (tlak)

Ako je ispunjen uvjet poprečne sile: $V_{z,Ed} < 0,5 \cdot V_{pl,z,Rd}$, tada nema redukcije otpornosti na savijanje od poprečne sile.

$$0,5 \cdot V_{pl,z,Rd} = 0,5 \cdot 1885,91 = 942,96 \text{ kN}$$

$$V_{z,Ed} = 161,66 \text{ kN} < 0,5 \cdot V_{pl,z,Rd} = 1885,91 \text{ kN} \quad \boxed{\text{niska razina poprečne sile}}$$

Nema redukcije otpornosti na savijanje od poprečne sile.

Ako su ispunjeni uvjeti (1) i (2) za uzdužnu silu, tada nema redukcije otpornosti na savijanje od uzdužne sile.

$$(1) N_{Ed} \leq 0,25 \cdot N_{pl,Rd}$$

$$(2) N_{Ed} \leq \frac{0,5 \cdot h_w \cdot t_w \cdot f_y}{\gamma_{M0}}$$

$$N_{Ed} = 221,59 \text{ kN} \leq 0,25 \cdot N_{pl,Rd} = 0,25 \cdot 6721 = 1680,25 \text{ kN}$$

$$N_{Ed} = 221,59 \text{ kN} \leq \frac{0,5 \cdot h_w \cdot t_w \cdot f_y}{\gamma_{M0}} = \frac{0,5 \cdot 73,4 \cdot 1,5 \cdot 23,5}{1,0} = 1293,68 \text{ kN}$$

niska razina
uzdužne sile

Nema redukcije otpornosti na savijanje od uzdužne sile.

Profil HEA 800 zadovoljava provjere otpornosti na razini poprečnog presjeka.

c) Otpornost elementa izloženog momentu savijanja i uzdužnoj sili

-Uzdužna tlačna otpornost (N)

$$N_{b,Rd} = \frac{\chi \cdot A \cdot f_y}{\gamma_{M1}} \quad \text{za presjeke klase 1, 2, 3}$$

$$\chi = \frac{1}{\phi + \sqrt{\phi^2 - \lambda^2}} \leq 1,0$$

$$\Phi = 0,5 \cdot [1 + \alpha \cdot (\bar{\lambda} - 0,2) + \bar{\lambda}^2]$$

$$\bar{\lambda} = \sqrt{\frac{A \cdot f_y}{N_{cr}}} \text{ za presjeke klase 1, 2, 3}$$

$$N_{cr} = \frac{\pi^2 \cdot E \cdot I}{L_{cr}^2}$$

Budući da nisu jednake mogućnosti izvijanja oko y-y i z-z osi, proračun se mora za svaku os posebno.

Za valjani I profil, izvijanje uslijed tlačne sile:

$$\frac{h}{b} = \frac{790}{300} = 2,63 > 1,2 \quad t_f = 28 \text{ mm} < 40 \text{ mm}$$

-za os y-y: krivulja izvijanja $a \rightarrow \alpha = 0,21$

-za os z-z: krivulja izvijanja $b \rightarrow \alpha = 0,34$

Izvijanje oko osi y-y:

$$L_{cr,y} = 850 \text{ cm}$$

$$N_{cr,y} = \frac{\pi^2 \cdot E \cdot I_y}{L_{cr,y}^2} = \frac{\pi^2 \cdot 21000 \cdot 303000}{850^2} = 868337 \text{ kN}$$

$$\bar{\lambda}_y = \sqrt{\frac{A \cdot f_y}{N_{cr,y}}} = \sqrt{\frac{286 \cdot 235}{868337}} = 0,278$$

$$\Phi_y = 0,5 \cdot [1 + \alpha \cdot (\bar{\lambda}_y - 0,2) + \bar{\lambda}_y^2] = 0,5 \cdot [1 + 0,21 \cdot (0,278 - 0,2) + 0,278^2] = 0,547$$

$$\chi_y = \frac{1}{\phi_y + \sqrt{\phi_y^2 - \bar{\lambda}_y^2}} = \frac{1}{0,547 + \sqrt{0,547^2 - 0,278^2}} = 0,983$$

Izvijanje oko osi z-z:

$$L_{cr,z} = 425 \text{ cm}$$

$$N_{cr,z} = \frac{\pi^2 \cdot E \cdot I_z}{L_{cr,z}^2} = \frac{\pi^2 \cdot 21000 \cdot 12600}{425^2} = 1444346 \text{ kN}$$

$$\bar{\lambda}_z = \sqrt{\frac{A \cdot f_y}{N_{cr,z}}} = \sqrt{\frac{289 \cdot 23,5}{1444346}} = 0,682$$

$$\Phi_z = 0,5 \cdot [1 + \alpha \cdot (\bar{\lambda}_z - 0,2) + \bar{\lambda}_z^2] = 0,5 \cdot [1 + 0,34 \cdot (0,682 - 0,2) + 0,682^2] = 0,815$$

$$\chi_z = \frac{1}{\phi_z + \sqrt{\phi_z^2 - \bar{\lambda}_z^2}} = \frac{1}{0,815 + \sqrt{0,815^2 - 0,682^2}} = 0,794$$

Mjerodavna je manja vrijednost za faktor redukcije $\chi = \chi_{\min} = 0,794$.

$$N_{b,Rd} = \frac{\chi \cdot A \cdot f_y}{\gamma_{M1}}$$

$$N_{b,Rd} = \frac{0,94 \cdot 286 \cdot 23,5}{1,0} = 5334,41 \text{ kN} > N_{Ed} = 246,86 \text{ kN}$$

Otpornost elementa na tlak zadovoljava i za kombinaciju vlastite težine i snijega gdje je stup izložen samo uzdužnoj tlačnoj sili $N_{Ed} = 250,63 \text{ kN} < N_{b,Rd} = 6377,16 \text{ kN}$.

-Otpornost elementa na savijanje (M)

Elastični kritični moment bočnog torzijskog izvijanja:

$$M_{cr} = C_1 \cdot \frac{\pi^2 \cdot E \cdot I_z}{(k \cdot L)^2} \cdot \left[\sqrt{\left(\frac{k}{k_w}\right)^2 \cdot \frac{I_w}{I_z} + \frac{(k \cdot L)^2 \cdot G \cdot I_t}{\pi^2 \cdot E \cdot I_z} + (C_2 \cdot z_g)^2} - C_2 \cdot z_g \right]$$

$L = H = 850,0 \text{ cm} \rightarrow$ razmak nultočaka momentnog dijagrama

$$z_g = \frac{h}{2} = \frac{79}{2} = 39,5 \text{ cm}$$

$$G = \frac{E}{2 \cdot (1 + \nu)} = \frac{21000}{2 \cdot (1 + 0,3)} = 8077 \text{ kN/cm}^2$$

$$k = 1,0 \quad C_1 = 1,77$$

$$k_w = 1,0 \quad C_2 = 0$$

$$M_{cr} = 1,77 \cdot \frac{\pi^2 \cdot 21000 \cdot 12600}{(1,0 \cdot 850)^2} \cdot \left[\sqrt{\left(\frac{1,0}{1,0}\right)^2 \cdot \frac{18290286}{12600} + \frac{(1,0 \cdot 850)^2 \cdot 8077 \cdot 597}{\pi^2 \cdot 21000 \cdot 12600} + (0 \cdot 39,5)^2} - 0 \cdot 39,5 \right] = 337407,11 \text{ kNcm} = 3374,07 \text{ kNm}$$

$$\text{Bezdimenzijska vitkost: } \bar{\lambda}_{LT} = \sqrt{\frac{W_y \cdot f_y}{M_{cr}}}$$

Za klasu 1 i 2 vrijedi: $W_y = W_{pl,y} = 8708,33 \text{ cm}^3$

$$\bar{\lambda}_{LT} = \sqrt{\frac{8708,33 \cdot 23,5}{337407,11}} = 0,78 > \bar{\lambda}_{LT,0} = 0,4$$

Faktor redukcije – opći slučaj:

$$\chi_{LT} = \frac{1}{\phi_{LT} + \sqrt{\phi_{LT}^2 - \bar{\lambda}_{LT}^2}} < 1,0$$

$$\Phi_{LT} = 0,5 \cdot [1 + \alpha_{LT} \cdot (\bar{\lambda}_{LT} - 0,2) + \bar{\lambda}_{LT}^2]$$

Za valjani I profil, bočno izvijanje uslijed momenta izvijanja:

$$\frac{h}{b} = \frac{790}{300} = 2,63 > 2$$

Mjerodavna krivulja izvijanja $b \rightarrow \alpha_{LT} = 0,34$.

$$\Phi_{LT} = 0,5 \cdot [1 + 0,34 \cdot (0,78 - 0,2) + 0,78^2] = 0,902$$

$$\chi_{LT} = \frac{1}{0,902 + \sqrt{0,902^2 - 0,78^2}} = 0,737 < 1,0$$

$$M_{b,Rd} = \frac{\chi_{LT} \cdot A \cdot f_y}{\gamma_{M1}} = \frac{0,737 \cdot 286 \cdot 23,5}{1,0} = 150914,37 \text{ kNcm} = 1509,14 \text{ kNm}$$

$$M_{b,Rd} = 1509,14 \text{ kNm} > M_{y,Ed} = 1379,75 \text{ kNm}$$

-Interakcija M-N

$$\frac{N_{Ed}}{\chi_y \cdot N_{Rk} / \gamma_{M0}} + k_{yy} \cdot \frac{M_{y,Ed}}{\chi_{LT} \cdot M_{y,Rk} / \gamma_{M0}} \leq 1$$

$$\frac{N_{Ed}}{\chi_z \cdot N_{Rk} / \gamma_{M0}} + k_{zy} \cdot \frac{M_{y,Ed}}{\chi_{LT} \cdot M_{y,Rk} / \gamma_{M0}} \leq 1$$

Konstruktivski element je bočno pridržan i stoga nije osjetljiv na torzijske deformacije.

Interakcijski faktori za klase 1 i 2:

$$k_{yy} = C_{my} \cdot \left[1 + (\bar{\lambda}_y - 0,2) \cdot \frac{N_{Ed}}{\chi_y \cdot N_{Rk} / \gamma_{M1}} \right] \leq C_{my} \cdot \left[1 + 0,8 \cdot \frac{N_{Ed}}{\chi_y \cdot N_{Rk} / \gamma_{M1}} \right]$$

Za $\bar{\lambda}_z = 0,682 > 0,4$:

$$k_{zy} = \left[1 - \frac{0,1 \cdot \bar{\lambda}_z}{(C_{mLT} - 0,25)} \cdot \frac{N_{Ed}}{\chi_z \cdot N_{Rk} / \gamma_{M1}} \right] \geq \left[1 - \frac{0,1}{(C_{mLT} - 0,25)} \cdot \frac{N_{Ed}}{\chi_z \cdot N_{Rk} / \gamma_{M1}} \right]$$

$$\alpha_h = M_h / M_s = 0$$

$$\psi = M_{h2} / M_{h1} = 0$$

$$C_{my} = 0,95 + 0,05 \cdot \alpha_h = 0,95 + 0,05 \cdot 0 = 0,95$$

$$C_{mLT} = 0,95 + 0,05 \cdot \alpha_h = 0,95 + 0,05 \cdot 0 = 0,95$$

$$k_{yy} = 0,95 \cdot \left[1 + (0,278 - 0,2) \cdot \frac{221,59}{0,983 \cdot 6721/1,0} \right] = 0,952$$

$$k_{yy} = 0,952 < 0,95 \cdot \left[1 + 0,8 \cdot \frac{221,59}{0,983 \cdot 6721/1,0} \right] = 0,976$$

$$k_{yy} = 0,952$$

$$k_{zy} = 1 - 0,8 \cdot 0,682 \cdot \frac{221,59}{0,949 \cdot 6721/1,0} = 0,996$$

$$k_{zy} = 0,996 > \left[1 - 0,8 \cdot \frac{221,59}{0,949 \cdot 6721/1,0} \right] = 0,995$$

$$k_{zy} = 0,996$$

$$\frac{N_{Ed}}{\chi_y \cdot N_{Rk} / \gamma_{M0}} + k_{yy} \cdot \frac{M_{y,Ed}}{\chi_{LT} \cdot M_{y,Rk} / \gamma_{M0}} \leq 1,0$$

$$\frac{221,59}{0,983 \cdot 6721/1,0} + 0,952 \cdot \frac{1379,75}{0,949 \cdot 2046,46/1,0} = 0,9044 \leq 1,0$$

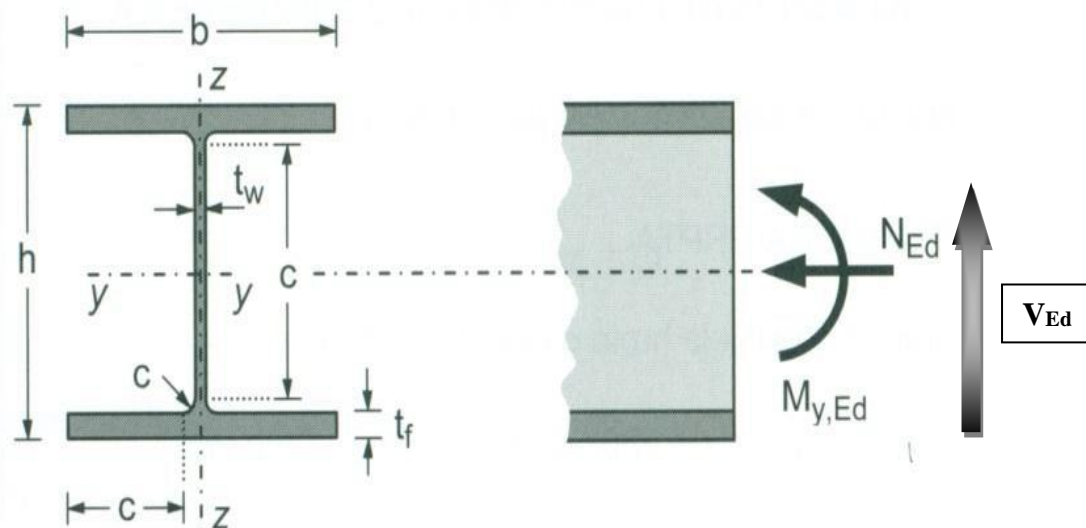
$$\frac{N_{Ed}}{\chi_z \cdot N_{Rk} / \gamma_{M0}} + k_{zy} \cdot \frac{M_{y,Ed}}{\chi_{LT} \cdot M_{y,Rk} / \gamma_{M0}} \leq 1,0$$

$$\frac{221,59}{0,949 \cdot 6721/1,0} + 0,996 \cdot \frac{1379,75}{0,732 \cdot 2046,46/1,0} = 0,9521 \leq 1,0$$

**Profil HEA 800 zadovoljava provjere otpornosti na razini elementa, sa iskoristivosti:
 $\eta = 95,21\%$.**

5.1.2 DIMENZIONIRANJE GREDE

•POPREČNI PRESJEK



Slika 53 Poprečni presjek grede

Profil: HEA 1000
Tip presjeka: valjani
Visina presjeka: $h = 990$ mm
Širina pojasnice: $b = 300$ mm
Debljina pojasnice: $t_f = 31$ mm
Debljina hrpta: $t_w = 17$ mm
Radijus: $r = 30$ mm
Površina: $A = 317$ cm²

Momenti tromosti: $I_y = 554000$ cm⁴
 $I_z = 14000$ cm⁴
Momenti otpora: $W_{pl,y} = 12833$ cm³
 $W_{pl,z} = 1470,8$ cm³
Konstanta krivljenja: $I_w = 32\,074\,000$ cm⁶
Torzijska konstanta: $I_t = 822$ cm⁴

ULAZNI PODATCI:

Djelovanje: moment savijanja, poprečna sila, uzdužna sila → $M_{y,Ed} = 1379,75$ kNm
→ $V_{z,Ed} = 195,15$ kN
→ $N_{Ed} = 192,74$ (tlak)

Materijal: S235 → $f_y = 235$ N/mm²
→ $\varepsilon = 1,0$
→ $E = 210\,000$ N/mm²
→ $\nu = 0,3$

a) Klasifikacija poprečnog presjeka

Hrbat:

$$d = h - 2 \cdot t_f - 2 \cdot r = 990 - 2 \cdot 31 - 2 \cdot 30 = 868 \text{ mm}$$

$$t_w = 17 \text{ mm}$$

$$\frac{d}{t_w} = \frac{868}{17} = 51,06$$

$$a = \frac{N_{Ed}}{2 \cdot t_w \cdot f_y / \gamma_{M0}} = \frac{192,74}{2 \cdot 17 \cdot 23,5 / 1,0} = 2,41$$

$$\alpha = \frac{1}{d} \left(\frac{d}{2} + a \right) = \frac{1}{67,4} \left(\frac{86,8}{2} + 2,41 \right) = 0,528 > 0,5$$

$$\frac{d}{t_w} \leq \frac{396 \cdot \varepsilon}{13 \cdot \alpha - 1}$$

$$\frac{d}{t_w} = 51,06 < \frac{396 \cdot \varepsilon}{13 \cdot \alpha - 1} = \frac{396 \cdot 1,0}{13 \cdot 0,528 - 1} = 67,56$$

Hrbat je klase 1.

Pojasnica:

$$c = \frac{b - t_w - 2 \cdot r}{2} = \frac{300 - 17 - 2 \cdot 30}{2} = 111,5 \text{ mm}$$

$$t_f = 31 \text{ mm}$$

$$\frac{c}{t_f} = \frac{111,5}{31} = 3,6$$

$$\frac{c}{t_f} \leq 9 \cdot \varepsilon$$

$$\frac{c}{t_f} = 3,6 < 9 \cdot \varepsilon = 9 \cdot 1,0 = 9,0$$

Pojasnica je klase 1.

Poprečni presjek je svrstan u klasu 1.

b) Otpornost poprečnog presjeka

-Otpornost poprečnog presjeka izloženog tlačnoj sili ($N_{Ed} = 192,74 \text{ kN}$)

$$N_{c,Rd} = N_{pl,Rd} = \frac{A \cdot f_y}{\gamma_{M0}} = \frac{317 \cdot 23,5}{1,0} = 7449,5 \text{ kN}$$

$$N_{c,Rd} = 7449,5 \text{ kN} > N_{Ed} = 192,7 \text{ kN}$$

-Otpornost poprečnog presjeka izloženog savijanju ($M_{y,Ed} = 1379,75 \text{ kNm}$)

$$M_{c,Rd} = M_{pl,Rd} = \frac{W_{pl} \cdot f_y}{\gamma_{M0}} = \frac{12833 \cdot 23,5}{1,0} = 301576 \text{ kNm} = 3015,76 \text{ kNm}$$

$$M_{c,Rd} = 3015,76 \text{ kNm} > M_{y,Ed} = 1379,75 \text{ kNm}$$

-Posmična otpornost poprečnog presjeka ($V_{z,Ed} = 195,15 \text{ kN}$)

$$\frac{h_w}{t_w} = \frac{h - 2 \cdot t_f}{t_w} = \frac{990 - 2 \cdot 31}{17} = 54,59$$

$$54,59 < 72 \cdot \frac{\varepsilon}{\eta} = 72 \cdot \frac{1,0}{1,2} = 60$$

Nije potrebna provjera izbočavanja hrpta na posmik.

$$V_{pl,Rd} = \frac{A_v \cdot (f_y / \sqrt{3})}{\gamma_{M0}}$$

$$A_{v,z} = A - 2 \cdot b \cdot t_f + (t_w + 2 \cdot r) \cdot t_f \geq \eta \cdot h_w \cdot t_w$$

$$A_{v,z} = 317 - 2 \cdot 30 \cdot 3,1 + (1,7 + 2 \cdot 3,0) \cdot 3,1 = 154,87 \text{ cm}^2 \geq \eta \cdot h_w \cdot t_w = 1,2 \cdot 92,8 \cdot 1,7 = 189,31 \text{ cm}^2$$

$$V_{pl,z,Rd} = \frac{189,31 \cdot (23,5 / \sqrt{3})}{1,0} = 2568,53 \text{ kN}$$

$$V_{pl,z,Rd} = 2568,53 \text{ kN} > V_{z,Ed} = 195,15 \text{ kN}$$

Interakcija M-V-N

Presjek u $x = 8,5$ m (vrh stupa): $\rightarrow M_{y,Ed} = 1379,75$ kNm
 $\rightarrow V_{z,Ed} = 195,15$ kN
 $\rightarrow N_{Ed} = 192,74$ (tlak)

Ako je ispunjen uvjet poprečne sile: $V_{z,Ed} < 0,5 \cdot V_{pl,z,Rd}$, tada nema redukcije otpornosti na savijanje od poprečne sile.

$$0,5 \cdot V_{pl,z,Rd} = 0,5 \cdot 2568,53 = 1284,27 \text{ kN}$$
$$V_{z,Ed} = 195,15 \text{ kN} < 0,5 \cdot V_{pl,z,Rd} = 1284,27 \text{ kN} \quad \boxed{\text{niska razina poprečne sile}}$$

Nema redukcije otpornosti na savijanje od poprečne sile.

Ako su ispunjeni uvjeti (1) i (2) za uzdužnu silu, tada nema redukcije otpornosti na savijanje od uzdužne sile.

$$(1) N_{Ed} \leq 0,25 \cdot N_{pl,Rd}$$

$$(2) N_{Ed} \leq \frac{0,5 \cdot h_w \cdot t_w \cdot f_y}{\gamma_{M0}}$$

$$N_{Ed} = 192,74 \text{ kN} \leq 0,25 \cdot N_{pl,Rd} = 0,25 \cdot 7449,5 = 1862,38 \text{ kN}$$

$$N_{Ed} = 192,74 \text{ kN} \leq \frac{0,5 \cdot h_w \cdot t_w \cdot f_y}{\gamma_{M0}} = \frac{0,5 \cdot 92,8 \cdot 1,7 \cdot 23,5}{1,0} = 1853,68 \text{ kN} \quad \left. \vphantom{\frac{0,5 \cdot h_w \cdot t_w \cdot f_y}{\gamma_{M0}}} \right\} \boxed{\text{niska razina uzdužne sile}}$$

Nema redukcije otpornosti na savijanje od uzdužne sile.

Profil HEA 1000 zadovoljava provjere otpornosti na razini poprečnog presjeka.

c) Otpornost elementa izloženog momentu savijanja i uzdužnoj sili

-Uzdužna tlačna otpornost (N)

$$N_{b,Rd} = \frac{\chi \cdot A \cdot f_y}{\gamma_{M1}} \quad \text{za presjeke klase 1, 2, 3}$$

$$\chi = \frac{1}{\phi + \sqrt{\phi^2 - \lambda^2}} \leq 1,0$$

$$\Phi = 0,5 \cdot [1 + \alpha \cdot (\bar{\lambda} - 0,2) + \bar{\lambda}^2]$$

$$\bar{\lambda} = \sqrt{\frac{A \cdot f_y}{N_{cr}}} \text{ za presjeke klase 1, 2, 3}$$

$$N_{cr} = \frac{\pi^2 \cdot E \cdot I}{L_{cr}^2}$$

Budući da nisu jednake mogućnosti izvijanja oko y-y i z-z osi, proračun se mora za svaku os posebno.

Za valjani I profil, izvijanje uslijed tlačne sile:

$$\frac{h}{b} = \frac{990}{300} = 3,3 > 1,2 \quad t_f = 28 \text{ mm} < 40 \text{ mm}$$

-za os y-y: krivulja izvijanja $a \rightarrow \alpha = 0,21$

-za os z-z: krivulja izvijanja $b \rightarrow \alpha = 0,34$

Izvijanje oko osi y-y:

$$L_{cr,y} = 1516,78 \text{ cm}$$

$$N_{cr,y} = \frac{\pi^2 \cdot E \cdot I_y}{L_{cr,y}^2} = \frac{\pi^2 \cdot 21000 \cdot 554000}{1516,78^2} = 498589 \text{ kN}$$

$$\bar{\lambda}_y = \sqrt{\frac{A \cdot f_y}{N_{cr,y}}} = \sqrt{\frac{317 \cdot 235}{498589}} = 0,387$$

$$\Phi_y = 0,5 \cdot [1 + \alpha \cdot (\bar{\lambda}_y - 0,2) + \bar{\lambda}_y^2] = 0,5 \cdot [1 + 0,21 \cdot (0,387 - 0,2) + 0,387^2] = 0,594$$

$$\chi_y = \frac{1}{\phi_y + \sqrt{\phi_y^2 - \bar{\lambda}_y^2}} = \frac{1}{0,594 + \sqrt{0,594^2 - 0,387^2}} = 0,956$$

Izvijanje oko osi z-z:

$$L_{cr,z} = 252,8 \text{ cm}$$

$$N_{cr,z} = \frac{\pi^2 \cdot E \cdot I_z}{L_{cr,z}^2} = \frac{\pi^2 \cdot 21000 \cdot 14000}{252,8^2} = 45359,0 \text{ kN}$$

$$\bar{\lambda}_z = \sqrt{\frac{A \cdot f_y}{N_{cr,z}}} = \sqrt{\frac{317 \cdot 23,5}{45359,0}} = 0,405$$

$$\Phi_z = 0,5 \cdot [1 + \alpha \cdot (\bar{\lambda}_z - 0,2) + \bar{\lambda}_z^2] = 0,5 \cdot [1 + 0,34 \cdot (0,405 - 0,2) + 0,405^2] = 0,617$$

$$\chi_z = \frac{1}{\phi_z + \sqrt{\phi_z^2 - \lambda_z^2}} = \frac{1}{0,617 + \sqrt{0,617^2 - 0,405^2}} = 0,924$$

Mjerodavna je manja vrijednost za faktor redukcije $\chi = \chi_{\min} = 0,924$.

$$N_{b,Rd} = \frac{\chi \cdot A \cdot f_y}{\gamma_{M1}}$$

$$N_{b,Rd} = \frac{0,924 \cdot 317 \cdot 23,5}{1,0} = 6883,2 \text{ kN} > N_{Ed} = 192,74 \text{ kN}$$

-Otpornost elementa na savijanje (M)

Elastični kritični moment bočnog torzijskog izvijanja:

$$M_{cr} = C_1 \cdot \frac{\pi^2 \cdot E \cdot I_z}{(k \cdot L)^2} \cdot \left[\sqrt{\left(\frac{k}{k_w}\right)^2 \cdot \frac{I_w}{I_z} + \frac{(k \cdot L)^2 \cdot G \cdot I_t}{\pi^2 \cdot E \cdot I_z} + (C_2 \cdot z_g)^2} - C_2 \cdot z_g \right]$$

$L = H = 1400,0 \text{ cm} \rightarrow$ razmak nultočaka momentnog dijagrama

$$z_g = \frac{h}{2} = \frac{99}{2} = 49,5 \text{ cm}$$

$$G = \frac{E}{2 \cdot (1 + \nu)} = \frac{21000}{2 \cdot (1 + 0,3)} = 8077 \text{ kN/cm}^2$$

$$k = 1,0 \quad C_1 = 1,77$$

$$k_w = 1,0 \quad C_2 = 0$$

$$M_{cr} = 1,77 \cdot \frac{\pi^2 \cdot 21000 \cdot 14000}{(1,0 \cdot 1400)^2} \cdot \left[\sqrt{\left(\frac{1,0}{1,0}\right)^2 \cdot \frac{32074000}{12600} + \frac{(1,0 \cdot 1400)^2 \cdot 8077 \cdot 822}{\pi^2 \cdot 21000 \cdot 14000} + (0 \cdot 49,5)^2} - 0 \cdot 49,5 \right] = 215548,93 \text{ kNcm} = 2155,49 \text{ kNm}$$

$$\text{Bezdimenzijska vitkost: } \bar{\lambda}_{LT} = \sqrt{\frac{W_y \cdot f_y}{M_{cr}}}$$

Za klasu 1 i 2 vrijedi: $W_y = W_{pl,y} = 12833 \text{ cm}^3$

$$\bar{\lambda}_{LT} = \sqrt{\frac{12833 \cdot 23,5}{2155,49}} = 1,18 > \bar{\lambda}_{LT,0} = 0,4$$

Faktor redukcije – opći slučaj:

$$\chi_{LT} = \frac{1}{\phi_{LT} + \sqrt{\phi_{LT}^2 - \bar{\lambda}_{LT}^2}} < 1,0$$

$$\Phi_{LT} = 0,5 \cdot [1 + \alpha_{LT} \cdot (\bar{\lambda}_{LT} - 0,2) + \bar{\lambda}_{LT}^2]$$

Za valjani I profil, bočno izvijanje uslijed momenta izvijanja:

$$\frac{h}{b} = \frac{990}{300} = 3,3 > 2$$

Mjerodavna krivulja izvijanja $b \rightarrow \alpha_{LT} = 0,34$.

$$\Phi_{LT} = 0,5 \cdot [1 + 0,34 \cdot (1,18 - 0,2) + 1,18^2] = 1,367$$

$$\chi_{LT} = \frac{1}{1,367 + \sqrt{1,367^2 - 1,18^2}} = 0,488 < 1,0$$

$$M_{b,Rd} = \frac{\chi_{LT} \cdot A \cdot f_y}{\gamma_{M1}} = \frac{0,488 \cdot 317 \cdot 23,5}{1,0} = 147026,24 \text{ kNcm} = 1470,26 \text{ kNm}$$

$$M_{b,Rd} = 1470,26 \text{ kNm} > M_{y,Ed} = 1379,75 \text{ kNm}$$

-Interakcija M-N

$$\frac{N_{Ed}}{\chi_y \cdot N_{Rk} / \gamma_{M0}} + k_{yy} \cdot \frac{M_{y,Ed}}{\chi_{LT} \cdot M_{y,Rk} / \gamma_{M0}} \leq 1$$

$$\frac{N_{Ed}}{\chi_z \cdot N_{Rk} / \gamma_{M0}} + k_{zy} \cdot \frac{M_{y,Ed}}{\chi_{LT} \cdot M_{y,Rk} / \gamma_{M0}} \leq 1$$

Konstruktivski element je bočno pridržan i stoga nije osjetljiv na torzijske deformacije.

Interakcijski faktori za klase 1 i 2:

$$k_{yy} = C_{my} \cdot \left[1 + (\bar{\lambda}_y - 0,2) \cdot \frac{N_{Ed}}{\chi_y \cdot N_{Rk} / \gamma_{M1}} \right] \leq C_{my} \cdot \left[1 + 0,8 \cdot \frac{N_{Ed}}{\chi_y \cdot N_{Rk} / \gamma_{M1}} \right]$$

Za $\bar{\lambda}_z = 0,405 > 0,4$:

$$k_{zy} = \left[1 - \frac{0,1 \cdot \bar{\lambda}_z}{(C_{mLT} - 0,25)} \cdot \frac{N_{Ed}}{\chi_z \cdot N_{Rk} / \gamma_{M1}} \right] \geq \left[1 - \frac{0,1}{(C_{mLT} - 0,25)} \cdot \frac{N_{Ed}}{\chi_z \cdot N_{Rk} / \gamma_{M1}} \right]$$

$$\alpha_h = M_h / M_s = 0$$

$$\psi = M_{h2} / M_{h1} = 0$$

$$C_{my} = 0,95 + 0,05 \cdot \alpha_h = 0,95 + 0,05 \cdot 0 = 0,95$$

$$C_{mLT} = 0,95 + 0,05 \cdot \alpha_h = 0,95 + 0,05 \cdot 0 = 0,95$$

$$k_{yy} = 0,95 \cdot \left[1 + (0,387 - 0,2) \cdot \frac{192,74}{0,956 \cdot 7449,5 / 1,0} \right] = 0,955$$

$$k_{yy} = 0,955 < 0,95 \cdot \left[1 + 0,8 \cdot \frac{192,74}{0,956 \cdot 7449,5 / 1,0} \right] = 0,971$$

$$k_{yy} = 0,955$$

$$k_{zy} = \left[1 - \frac{0,1 \cdot 0,405}{(0,95 - 0,25)} \cdot \frac{192,74}{0,924 \cdot 7449,5 / 1,0} \right] = 0,998$$

$$k_{zy} = 0,998 > \left[1 - 0,8 \cdot \frac{192,74}{0,924 \cdot 7449,5 / 1,0} \right] = 0,996$$

$$k_{zy} = 0,998$$

$$\frac{N_{Ed}}{\chi_y \cdot N_{Rk} / \gamma_{M0}} + k_{yy} \cdot \frac{M_{y,Ed}}{\chi_{LT} \cdot M_{y,Rk} / \gamma_{M0}} \leq 1,0$$

$$\frac{192,74}{0,924 \cdot 7449,5 / 1,0} + 0,955 \cdot \frac{1379,75}{0,488 \cdot 3015,76 / 1,0} = 0,9231 \leq 1,0$$

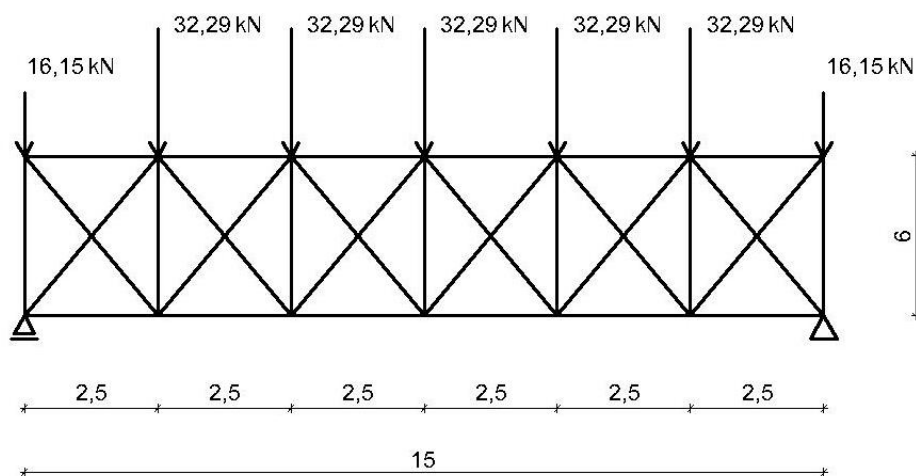
$$\frac{N_{Ed}}{\chi_z \cdot N_{Rk} / \gamma_{M0}} + k_{zy} \cdot \frac{M_{y,Ed}}{\chi_{LT} \cdot M_{y,Rk} / \gamma_{M0}} \leq 1,0$$

$$\frac{192,74}{0,924 \cdot 7449,5 / 1,0} + 0,998 \cdot \frac{1379,75}{0,488 \cdot 3015,76 / 1,0} = 0,9649 \leq 1,0$$

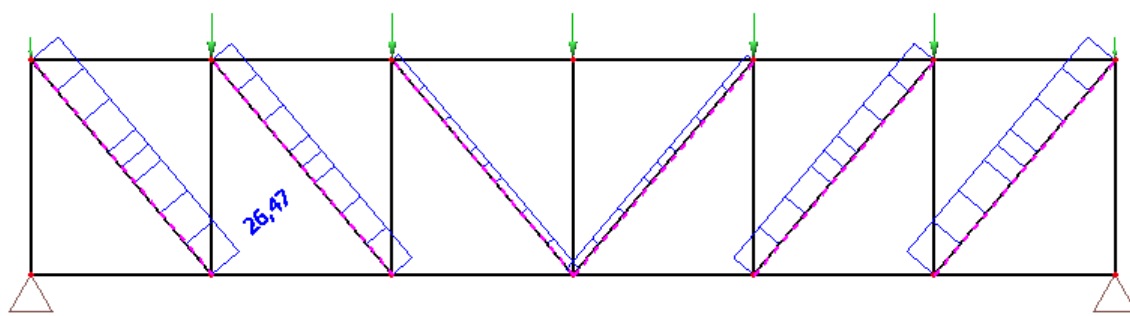
**Profil HEA 1000 zadovoljava provjere otpornosti na razini elementa, sa iskoristivosti:
 $\eta = 96,49$ %.**

5.2 SEKUNDARNA KONSTRUKCIJA

5.2.1 DIMENZIONIRANJE KROVNIH SPREGOVA



Slika 54 Raspored krovnih spregova i opterećenje



Slika 55 Maksimalne uzdužna vlačna sila u krovnim spregovima

Maksimalna vlačna sila:

$$N_{Ed} = 26,47 \text{ kN}$$

$$A = \frac{d^2 \cdot \pi}{4} = \frac{1,3^2 \cdot \pi}{4} = 1,33 \text{ cm}^2$$

$$N_{Rd} = \frac{A \cdot f_y}{\gamma_{M0}} = \frac{1,33 \cdot 25,5}{1,0} = 31,19 \text{ kN} > N_{Ed} = 26,47 \text{ kN}$$

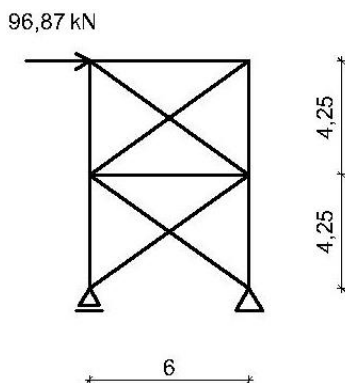
Za krovne spregove odabran je profil Ø13

Odabrani kružni puni poprečni presjek Ø13, kvalitete čelika S255, zadovoljava provjeru, sa

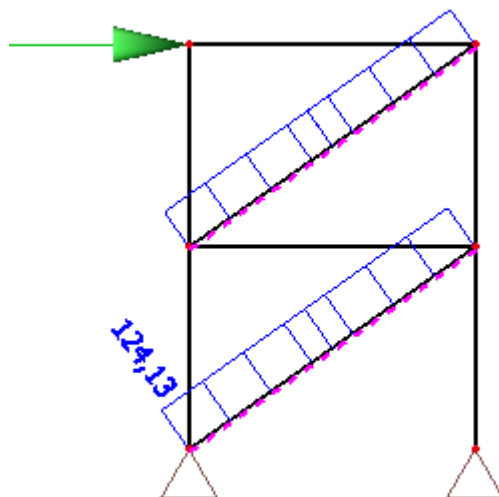
$$\text{iskoristivosti: } \eta = \frac{31,19}{26,47} \cdot 100 = 84,86\%$$

Napomena: Za krovne i bočne spregove bilo bih poželjno imati iste profile Ø međutim zbog velike razlike vlačnih sila koje se javljaju u krovnom i bočnom spregu, odabrati ćemo različite profile Ø za svaki spreg tako da zadovolji iskoristivost.

5.2.2 DIMENZIONIRANJE BOČNIH SPREGOVA



Slika 56 Raspored bočnih spregova i opterećenje



Slika 57 Maksimalne uzdužna vlačna sila u bočnim spregovima

Maksimalna vlačna sila:

$$N_{Ed} = 124,13 \text{ kN}$$

$$A = \frac{d^2 \cdot \pi}{4} = \frac{2,7^2 \cdot \pi}{4} = 5,73 \text{ cm}^2$$

$$N_{Rd} = \frac{A \cdot f_y}{\gamma_{M0}} = \frac{5,73 \cdot 25,5}{1,0} = 134,55 \text{ kN} > N_{Ed} = 124,13 \text{ kN}$$

Za krovne spregove odabran je profil Ø27

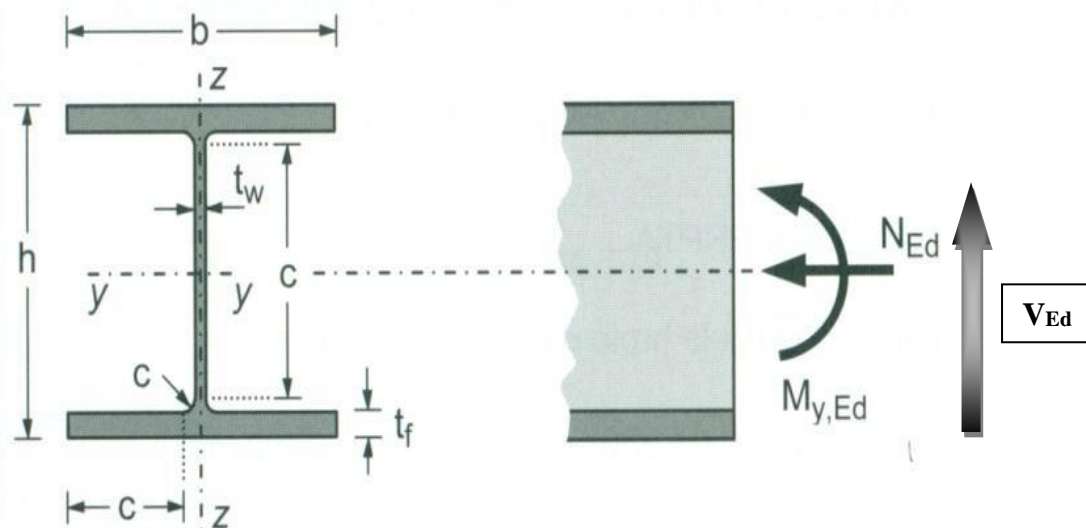
Odabrani kružni puni poprečni presjek Ø27, kvalitete čelika S255, zadovoljava provjeru, sa

$$\text{iskoristivosti: } \eta = \frac{134,55}{124,13} \cdot 100 = 92,26\%$$

Napomena: Za krovne i bočne spregove bilo bih poželjno imati iste profile Ø međutim zbog velike razlike vlačnih sila koje se javljaju u krovnom i bočnom spregu, odabrati ćemo različite profile Ø za svaki spreg tako da zadovolji iskoristivost.

5.2.3 DIMENZIONIRANJE KROVNIH NOSAČA (PODROŽNICA)

POPREČNI PRESJEK



Slika 58 Poprečni presjek krovnog nosača

Profil: IPE 240

Tip presjeka: valjani

Visina presjeka: $h = 240$ mm

Širina pojasnice: $b = 120$ mm

Debljina pojasnice: $t_f = 10$ mm

Debljina hrpta: $t_w = 6$ mm

Radijus: $r = 15$ mm

Površina: $A = 39,1$ cm²

Momenti tromosti: $I_y = 3892$ cm⁴

$I_z = 284$ cm⁴

Momenti otpora: $W_{pl,y} = 367$ cm³

$W_{pl,z} = 73,9$ cm³

Konstanta krivljenja: $I_w = 37\,400$ cm⁶

Torzijska konstanta: $I_t = 12,9$ cm⁴

ULAZNI PODATCI:

Djelovanje: moment savijanja, poprečna sila, uzdužna sila $\rightarrow M_{y,Ed} = 15,91$ kNm

$\rightarrow V_{z,Ed} = 15,29$ kN

$\rightarrow N_{Ed} = 73,125$ (tlak)

$\rightarrow M_{z,Ed} = 1,94$ kNm

$\rightarrow V_{y,Ed} = 1,86$ kN

Materijal: S235 $\rightarrow f_y = 235$ N/mm²

$\rightarrow \varepsilon = 1,0$

$\rightarrow E = 210\,000$ N/mm²

$\rightarrow \nu = 0,3$

Klasifikacija poprečnog presjeka

Hrbat:

$$d = h - 2 \cdot t_f - 2 \cdot r = 240 - 2 \cdot 10 - 2 \cdot 15 = 190 \text{ mm}$$

$$t_w = 6 \text{ mm}$$

$$\frac{d}{t_w} = \frac{190}{6} = 31,67$$

$$a = \frac{N_{Ed}}{2 \cdot t_w \cdot f_y / \gamma_{M0}} = \frac{73,125}{2 \cdot 6 \cdot 23,5 / 1,0} = 2,59$$

$$\alpha = \frac{1}{d} \left(\frac{d}{2} + a \right) = \frac{1}{19} (19 + 2,59) = 0,636 > 0,5$$

$$\frac{d}{t_w} \leq 72 \cdot \varepsilon$$

$$\frac{d}{t_w} = 31,67 < 72 \cdot 1 = 72$$

Hrbat je klase 1.

Pojasnica:

$$c = \frac{b - t_w - 2 \cdot r}{2} = \frac{120 - 6 - 2 \cdot 15}{2} = 42 \text{ mm}$$

$$t_f = 10 \text{ mm}$$

$$\frac{c}{t_f} = \frac{42}{10} = 4,20$$

$$\frac{c}{t_f} \leq 9 \cdot \varepsilon$$

$$\frac{c}{t_f} = 4,20 < 9 \cdot \varepsilon = 9 \cdot 1 = 9$$

Pojasnica je klase 1.

Poprečni presjek je svrstan u klasu 1.

d) Otpornost poprečnog presjeka

-Otpornost poprečnog presjeka izloženog tlačnoj sili ($N_{Ed} = 104,55 \text{ kN}$)

$$N_{c,Rd} = N_{pl,Rd} = \frac{A \cdot f_y}{\gamma_{M0}} = \frac{39,1 \cdot 235,5}{1,0} = 918,85 \text{ kN}$$

$$N_{c,Rd} = 918,85 \text{ kN} > N_{Ed} = 73,125 \text{ kN}$$

-Otpornost poprečnog presjeka izloženog savijanju

Savijanje oko osi y-y:

$$M_{c,y,Rd} = M_{pl,y,Rd} = \frac{W_{pl,y} \cdot f_y}{\gamma_{M0}} = \frac{367 \cdot 23,5}{1,0} = 8625,00 \text{ kNcm} = 86,25 \text{ kNm}$$

$$M_{c,y,Rd} = 86,25 \text{ kNm} > M_{y,Ed} = 15,91 \text{ kNm}$$

Savijanje oko osi z-z:

$$M_{c,z,Rd} = M_{pl,z,Rd} = \frac{W_{pl,z} \cdot f_y}{\gamma_{M0}} = \frac{73,9 \cdot 23,5}{1,0} = 1737,0 \text{ kNcm} = 17,37 \text{ kNm}$$

$$M_{c,z,Rd} = 17,37 \text{ kNm} > M_{z,Ed} = 15,91 \text{ kNm}$$

-Posmična otpornost poprečnog presjeka

$$\frac{h_w}{t_w} = \frac{h - 2 \cdot t_f}{t_w} = \frac{240 - 2 \cdot 10}{6} = 67,67$$

$$36,67 < 72 \cdot \frac{\varepsilon}{\eta} = 72 \cdot \frac{1}{1,2} = 60$$

Nije potrebna provjera izbočavanja hrpta na posmik.

U smjeru osi z-z:

$$V_{pl,z,Rd} = \frac{A_{v,z} \cdot (f_y / \sqrt{3})}{\gamma_{M0}}$$

$$A_{v,z} = A - 2 \cdot b \cdot t_f + (t_w + 2 \cdot r) \cdot t_f \geq \eta \cdot h_w \cdot t_w$$

$$A_{v,z} = 39,1 - 2 \cdot 12 \cdot 1 + (0,6 + 2 \cdot 1,5) \cdot 1 = 18,7 \text{ cm}^2 \geq \eta \cdot h_w \cdot t_w = 1,2 \cdot 22 \cdot 0,6 = 15,84 \text{ cm}^2$$

$$V_{pl,z,Rd} = \frac{18,7 \cdot (23,5 / \sqrt{3})}{1,0} = 253,72 \text{ kN}$$

$$V_{pl,z,Rd} = 253,72 \text{ kN} > V_{z,Ed} = 15,29 \text{ kN}$$

U smjeru osi y-y:

$$V_{pl,y,Rd} = \frac{A_{v,y} \cdot (f_y / \sqrt{3})}{\gamma_{M0}}$$

$$A_{v,y} = A - \sum h_w \cdot t_w$$

$$A_{v,y} = 39,1 - (22 - 2 \cdot 1) \cdot 0,6 = 25,9 \text{ cm}^2$$

$$V_{pl,y,Rd} = \frac{25,9 \cdot (23,5 / \sqrt{3})}{1,0} = 351,4 \text{ kN}$$

$$V_{pl,y,Rd} = 351,4 \text{ kN} > V_{y,Ed} = 15,29 \text{ kN}$$

-Interakcija M_y i M_z (dvoosno savijanje):

$$\left(\frac{M_{y,Ed}}{M_{N,y,Rd}} \right) \alpha + \left(\frac{M_{z,Ed}}{M_{N,z,Rd}} \right) \beta \leq 1,0$$

$$\alpha = 2; \beta = 1$$

Ako je ispunjen uvjet poprečne sile: $V_{Ed} < 0,5 \cdot V_{pl,Rd}$, tada nema redukcije otpornosti na savijanje od poprečne sile.

Poprečna sila u smjeru osi z:

$$0,5 \cdot V_{pl,z,Rd} = 0,5 \cdot 253,71 = 126,86 \text{ kN}$$

$$V_{z,Ed} = 15,29 \text{ kN} < 0,5 \cdot V_{pl,z,Rd} = 126,86 \text{ kN} \quad \boxed{\text{niska razina poprečne sile u smjeru osi z}}$$

$$M_{N,y,Rd} = M_{pl,y,Rd} = 86,25 \text{ kNm}$$

Nema redukcije otpornosti na savijanje od poprečne sile.

Poprečna sila u smjeru osi y:

$$0,5 \cdot V_{pl,y,Rd} = 0,5 \cdot 351,4 = 175,7 \text{ kN}$$

$$V_{y,Ed} = 1,86 \text{ kN} < 0,5 \cdot V_{pl,y,Rd} = 175,7 \text{ kN} \rightarrow \boxed{\text{niska razina poprečne sile u smjeru osi y}}$$

$$M_{N,z,Rd} = M_{pl,z,Rd} = 17,37 \text{ kNm}$$

Nema redukcije otpornosti na savijanje od poprečne sile.

Ako su ispunjeni uvjeti (1) i (2) za uzdužnu silu, tada nema redukcije otpornosti na savijanje od uzdužne sile.

$$(1) N_{Ed} \leq 0,25 \cdot N_{pl,Rd}$$

$$(2) N_{Ed} \leq \frac{0,5 \cdot h_w \cdot t_w \cdot f_y}{\gamma_{M0}}$$

$$N_{Ed} = 73,125 \text{ kN} \leq 0,25 \cdot N_{pl,Rd} = 0,25 \cdot 918,85 = 229,71 \text{ kN}$$

$$N_{Ed} = 73,125 \text{ kN} \leq \frac{0,5 \cdot h_w \cdot t_w \cdot f_y}{\gamma_{M0}} = \frac{0,5 \cdot 22 \cdot 0,6 \cdot 23,5}{1,0} = 155,1 \text{ kN}$$

niska razina
uzdužne sile

Nema redukcije otpornosti na savijanje od uzdužne sile.

$$\left(\frac{15,91}{86,25}\right)^2 + \left(\frac{1,94}{17,37}\right)^1 = 0,15 \leq 1,0$$

Profil IPE 240 zadovoljava provjere otpornosti na razini poprečnog presjeka.

e) Otpornost elementa izloženog momentu savijanja i uzdužnoj sili

-Uzdužna tlačna otpornost (N)

$$N_{b,Rd} = \frac{\chi \cdot A \cdot f_y}{\gamma_{M1}} \text{ za presjeke klase 1, 2, 3}$$

$$\chi = \frac{1}{\phi + \sqrt{\phi^2 - \lambda^2}} \leq 1,0$$

$$\Phi = 0,5 \cdot [1 + \alpha \cdot (\bar{\lambda} - 0,2) + \bar{\lambda}^2]$$

$$\bar{\lambda} = \sqrt{\frac{A \cdot f_y}{N_{cr}}} \text{ za presjeke klase 1, 2, 3}$$

$$N_{cr} = \frac{\pi^2 \cdot E \cdot I}{L_{cr}^2}$$

Budući da nisu jednake mogućnosti izvijanja oko y-y i z-z osi, proračun se mora za svaku os posebno.

Za valjani I profil, izvijanje uslijed tlačne sile:

$$\frac{h}{b} = \frac{240}{120} = 2,0 > 1,2 \qquad t_f = 10 \text{ mm} < 40 \text{ mm}$$

-za os y-y: krivulja izvijanja $a \rightarrow \alpha = 0,21$

-za os z-z: krivulja izvijanja $b \rightarrow \alpha = 0,34$

Izvijanje oko osi y-y:

$$L_{cr,y} = 600 \text{ cm}$$

$$N_{cr,y} = \frac{\pi^2 \cdot E \cdot I_y}{L_{cr,y}^2} = \frac{\pi^2 \cdot 21000 \cdot 3892}{600^2} = 2238,46 \text{ kN}$$

$$\bar{\lambda}_y = \sqrt{\frac{A \cdot f_y}{N_{cr,y}}} = \sqrt{\frac{39,1 \cdot 23,5}{2238,46}} = 0,641$$

$$\Phi_y = 0,5 \cdot [1 + \alpha \cdot (\bar{\lambda}_y - 0,2) + \bar{\lambda}_y^2] = 0,5 \cdot [1 + 0,21 \cdot (0,641 - 0,2) + 0,641^2] = 0,752$$

$$\chi_y = \frac{1}{\phi_y + \sqrt{\phi_y^2 - \bar{\lambda}_y^2}} = \frac{1}{0,752 + \sqrt{0,752^2 - 0,641^2}} = 0,874$$

Izvijanje oko osi z-z:

$$L_{cr,z} = 600 \text{ cm}$$

$$N_{cr,z} = \frac{\pi^2 \cdot E \cdot I_z}{L_{cr,z}^2} = \frac{\pi^2 \cdot 21000 \cdot 284}{600^2} = 163,34 \text{ kN}$$

$$\bar{\lambda}_z = \sqrt{\frac{A \cdot f_y}{N_{cr,z}}} = \sqrt{\frac{39,1 \cdot 23,5}{163,34}} = 2,372$$

$$\Phi_z = 0,5 \cdot [1 + \alpha \cdot (\bar{\lambda}_z - 0,2) + \bar{\lambda}_z^2] = 0,5 \cdot [1 + 0,34 \cdot (2,372 - 0,2) + 2,372^2] = 3,862$$

$$\chi_z = \frac{1}{\phi_z + \sqrt{\phi_z^2 - \bar{\lambda}_z^2}} = \frac{1}{3,862 + \sqrt{3,862^2 - 2,372^2}} = 0,154$$

Mjerodavna je manja vrijednost za faktor redukcije $\chi = \chi_{\min} = 0,154$.

$$N_{b,Rd} = \frac{\chi \cdot A \cdot f_y}{\gamma_{M1}}$$

$$N_{b,Rd} = \frac{0,154 \cdot 39,1 \cdot 23,5}{1,0} = 141,41 \text{ kN} > N_{Ed} = 73,125 \text{ kN}$$

-Otpornost elementa na savijanje (M)

Elastični kritični moment bočnog torzijskog izvijanja:

$$M_{cr} = C_1 \cdot \frac{\pi^2 \cdot E \cdot I_z}{(k \cdot L)^2} \cdot \left[\sqrt{\left(\frac{k}{k_w}\right)^2 \cdot \frac{I_w}{I_z} + \frac{(k \cdot L)^2 \cdot G \cdot I_t}{\pi^2 \cdot E \cdot I_z} + (C_2 \cdot z_g)^2} - C_2 \cdot z_g \right]$$

$L = 0,3 \cdot n = 0,3 \cdot 600 = 180 \text{ cm} \rightarrow$ razmak nul-točaka momentnog dijagrama

$$z_g = \frac{h}{2} = \frac{24}{2} = 12 \text{ cm}$$

$$G = \frac{E}{2 \cdot (1 + \nu)} = \frac{21000}{2 \cdot (1 + 0,3)} = 8077 \text{ kN / cm}^2$$

$$k = 1,0 \quad C_1 = 1,127$$

$$k_w = 1,0 \quad C_2 = 0,454$$

$$M_{cr} = 1,127 \cdot \frac{\pi^2 \cdot 21000 \cdot 284}{(1,0 \cdot 180)^2} \cdot \left[\sqrt{\left(\frac{1,0}{1,0}\right)^2 \cdot \frac{37400}{284} + \frac{(1,0 \cdot 180)^2 \cdot 8077 \cdot 12,9}{\pi^2 \cdot 21000 \cdot 284} + (1,127 \cdot 12)^2} - 1,127 \cdot 12 \right] = 19110,56 \text{ kNcm} = 191,11 \text{ kNm}$$

Bezdimenzijska vitkost: $\bar{\lambda}_{LT} = \sqrt{\frac{W_y \cdot f_y}{M_{cr}}}$

Za klasu 1 i 2 vrijedi: $W_y = W_{pl,y} = 367 \text{ cm}^3$

$$\bar{\lambda}_{LT} = \sqrt{\frac{367 \cdot 23,5}{19110,56}} = 0,67 > \bar{\lambda}_{LT,0} = 0,4$$

Faktor redukcije – opći slučaj:

$$\chi_{LT} = \frac{1}{\phi_{LT} + \sqrt{\phi_{LT}^2 - \bar{\lambda}_{LT}^2}} < 1,0$$

$$\Phi_{LT} = 0,5 \cdot [1 + \alpha_{LT} \cdot (\bar{\lambda}_{LT} - 0,2) + \bar{\lambda}_{LT}^2]$$

Za valjani I profil, bočno izvijanje uslijed momenta izvijanja:

$$\frac{h}{b} = \frac{240}{120} = 2 \leq 2$$

Mjerodavna krivulja izvijanja $a \rightarrow \alpha_{LT} = 0,21$.

$$\Phi_{LT} = 0,5 \cdot [1 + 0,21 \cdot (0,67 - 0,2) + 0,67^2] = 0,78$$

$$\chi_{LT} = \frac{1}{0,78 + \sqrt{0,78^2 - 0,67^2}} = 0,86 < 1,0$$

$$M_{b,Rd} = \frac{\chi_{LT} \cdot A \cdot f_y}{\gamma_{M1}} = \frac{0,86 \cdot 39,1 \cdot 23,5}{1,0} = 7422,19 \text{ kNcm} = 74,22 \text{ kNm}$$

$$M_{b,Rd} = 74,22 \text{ kNm} > M_{y,Ed} = 15,91 \text{ kNm}$$

-Interakcija M_y i M_z (dvoosno savijanje)

$$\frac{N_{Ed}}{\chi_y \cdot N_{Rk} / \gamma_{M1}} + k_{yy} \cdot \frac{M_{y,Ed}}{\chi_{LT} \cdot M_{y,Rk} / \gamma_{M1}} + k_{yz} \cdot \frac{M_{z,Ed}}{M_{z,Rk} / \gamma_{M1}} \leq 1$$

$$\frac{N_{Ed}}{\chi_z \cdot N_{Rk} / \gamma_{M1}} + k_{zy} \cdot \frac{M_{y,Ed}}{\chi_{LT} \cdot M_{y,Rk} / \gamma_{M1}} + k_{zz} \cdot \frac{M_{z,Ed}}{M_{z,Rk} / \gamma_{M1}} \leq 1$$

Konstruktivski element je bočno pridržan i stoga nije osjetljiv na torzijske deformacije.

Interakcijski faktori za klase 1 i 2:

$$k_{yy} = C_{my} \cdot \left[1 + (\bar{\lambda}_y - 0,2) \cdot \frac{N_{Ed}}{\chi_y \cdot N_{Rk} / \gamma_{M1}} \right] \leq C_{my} \cdot \left[1 + 0,8 \cdot \frac{N_{Ed}}{\chi_y \cdot N_{Rk} / \gamma_{M1}} \right]$$

$$k_{yz} = 0,6 \cdot k_{zz}$$

Za $\bar{\lambda}_z = 2,372 \geq 0,4$:

$$k_{zy} = 0,6 + \bar{\lambda}_z \leq \left[1 - \frac{0,1}{(C_{mLT} - 0,25)} \cdot \frac{N_{Ed}}{\chi_z \cdot N_{Rk} / \gamma_{M1}} \right]$$

$$k_{zz} = C_{mz} \cdot \left[1 + (2 \cdot \bar{\lambda}_z - 0,6) \cdot \frac{N_{Ed}}{\chi_z \cdot N_{Rk} / \gamma_{M1}} \right] \leq C_{mz} \cdot \left[1 + 1,4 \cdot \frac{N_{Ed}}{\chi_z \cdot N_{Rk} / \gamma_{M1}} \right]$$

$$\alpha_s = M_h / M_s = -9,72 / 13,08 = -0,74$$

$$\psi = M_{h2} / M_{h1} = 0 / 13,08 = 0$$

$$C_{my} = 0,1 - 0,8 \cdot \alpha_s = 0,1 - 0,8 \cdot (-0,74) = 0,69$$

$$C_{mz} = 0,1 - 0,8 \cdot \alpha_s = 0,1 - 0,8 \cdot (-0,74) = 0,69$$

$$C_{mLT} = 0,1 - 0,8 \cdot \alpha_s = 0,1 - 0,8 \cdot (-0,74) = 0,69$$

$$k_{yy} = 0,69 \cdot \left[1 + (0,641 - 0,2) \cdot \frac{73,125}{0,874 \cdot 918,85 / 1,0} \right] = 0,724$$

$$k_{yy} = 0,724 < 0,69 \cdot \left[1 + 0,8 \cdot \frac{73,125}{0,874 \cdot 918,85 / 1,0} \right] = 0,746$$

$$k_{yy} = 0,724$$

$$k_{zy} = 0,6 + \bar{\lambda}_z = 2,972$$

$$k_{zy} = 2,972 \leq \left[1 - \frac{0,1}{(0,69 - 0,25)} \cdot \frac{73,125}{0,154 \cdot 918,85 / 1,0} \right] = 0,725$$

$$k_{zy} = 0,725$$

$$k_{zz} = 0,69 \cdot \left[1 + (2 \cdot 2,372 - 0,6) \cdot \frac{73,125}{0,154 \cdot 918,85 / 1,0} \right] = 2,187$$

$$k_{zz} = 2,187 \leq 0,69 \cdot \left[1 + 1,4 \cdot \frac{73,125}{0,154 \cdot 918,85 / 1,0} \right] = 1,199$$

$$k_{zz} = 1,199$$

$$k_{yz} = 0,6 \cdot k_{zz} = 0,6 \cdot 1,199 = 0,72$$

$$\frac{N_{Ed}}{\chi_y \cdot N_{Rk} / \gamma_{M1}} + k_{yy} \cdot \frac{M_{y,Ed}}{\chi_{LT} \cdot M_{y,Rk} / \gamma_{M1}} + k_{yz} \cdot \frac{M_{z,Ed}}{M_{z,Rk} / \gamma_{M1}} \leq 1$$

$$\frac{73,125}{0,874 \cdot 917,885 / 1,0} + 0,724 \cdot \frac{15,91}{0,86 \cdot 86,25 / 1,0} + 0,72 \cdot \frac{1,94}{17,37 / 1,0} = 0,3266 \leq 1$$

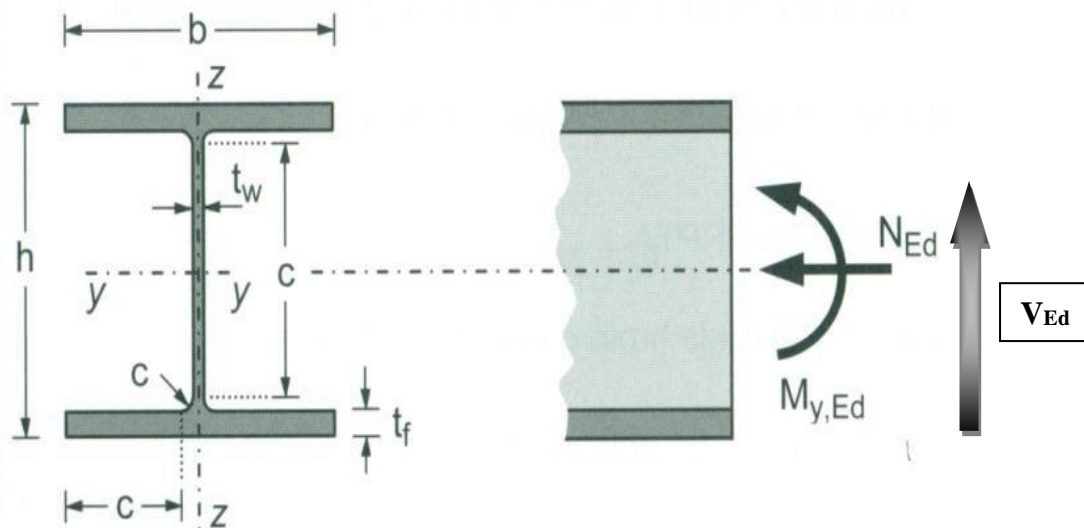
$$\frac{N_{Ed}}{\chi_z \cdot N_{Rk} / \gamma_{M1}} + k_{zy} \cdot \frac{M_{y,Ed}}{\chi_{LT} \cdot M_{y,Rk} / \gamma_{M1}} + k_{zz} \cdot \frac{M_{z,Ed}}{M_{z,Rk} / \gamma_{M1}} \leq 1$$

$$\frac{73,125}{0,154 \cdot 917,885 / 1,0} + 0,725 \cdot \frac{15,91}{0,86 \cdot 86,25 / 1,0} + 1,199 \cdot \frac{1,94}{17,37 / 1,0} = 0,8065 \leq 1$$

**Profil IPE 240 zadovoljava provjere otpornosti na razini elementa, sa iskoristivosti:
 $\eta = 80,65 \%$.**

5.2.4 DIMENZIONIRANJE BOČNIH NOSAČA

POPREČNI PRESJEK



Slika 59 Poprečni presjek bočnog nosača

Profil: IPE 200

Tip presjeka: valjani

Visina presjeka: $h = 200$ mm

Širina pojasnice: $b = 100$ mm

Debljina pojasnice: $t_f = 9$ mm

Debljina hrpta: $t_w = 6$ mm

Radijus: $r = 12$ mm

Površina: $A = 28,5$ cm²

Momenti tromosti: $I_y = 19413$ cm⁴

$I_z = 142$ cm⁴

Momenti otpora: $W_{pl,y} = 221$ cm³

$W_{pl,z} = 44,6$ cm³

Konstanta krivljenja: $I_w = 13\,000$ cm⁶

Torzijska konstanta: $I_t = 6,98$ cm⁴

ULAZNI PODATCI:

Djelovanje: moment savijanja, poprečna sila, uzdužna sila → $M_{y,Ed} = 5,32$ kNm

→ $V_{z,Ed} = 5,1$ kN

→ $N_{Ed} = 48,38$ (tlak)

→ $M_{z,Ed} = 1,02$ kNm

→ $V_{y,Ed} = 0,98$ kN

Materijal: S235 → $f_y = 235$ N/mm²

→ $\varepsilon = 1,0$

→ $E = 210\,000$ N/mm²

→ $\nu = 0,3$

a) Klasifikacija poprečnog presjeka

Hrbat:

$$d = h - 2 \cdot t_f - 2 \cdot r = 200 - 2 \cdot 9 - 2 \cdot 25 = 158 \text{ mm}$$

$$t_w = 6 \text{ mm}$$

$$\frac{d}{t_w} = \frac{158}{6} = 26,33$$

$$a = \frac{N_{Ed}}{2 \cdot t_w \cdot f_y / \gamma_{M0}} = \frac{48,38}{2 \cdot 6 \cdot 23,5 / 1,0} = 1,72$$

$$\alpha = \frac{1}{d} \left(\frac{d}{2} + a \right) = \frac{1}{1,58} (1,58 + 1,72) = 0,609 > 0,5$$

$$\frac{d}{t_w} \leq 72 \cdot \varepsilon$$

$$\frac{d}{t_w} = 26,33 < 72 \cdot 1 = 72$$

Hrbat je klase 1.

Pojasnica:

$$c = \frac{b - t_w - 2 \cdot r}{2} = \frac{100 - 6 - 2 \cdot 12}{2} = 35 \text{ mm}$$

$$t_f = 9 \text{ mm}$$

$$\frac{c}{t_f} = \frac{35}{9} = 3,89$$

$$\frac{c}{t_f} \leq 9 \cdot \varepsilon$$

$$\frac{c}{t_f} = 3,89 < 9 \cdot \varepsilon = 9 \cdot 1 = 9$$

Pojasnica je klase 1.

Poprečni presjek je svrstan u klasu 1.

b) Otpornost poprečnog presjeka

-Otpornost poprečnog presjeka izloženog tlačnoj sili ($N_{Ed} = 104,55 \text{ kN}$)

$$N_{c,Rd} = N_{pl,Rd} = \frac{A \cdot f_y}{\gamma_{M0}} = \frac{28,5 \cdot 235,5}{1,0} = 669,75 \text{ kN}$$

$$N_{c,Rd} = 669,75 \text{ kN} > N_{Ed} = 48,38 \text{ kN}$$

-Otpornost poprečnog presjeka izloženog savijanju

Savijanje oko osi y-y:

$$M_{c,y,Rd} = M_{pl,y,Rd} = \frac{W_{pl,y} \cdot f_y}{\gamma_{M0}} = \frac{221 \cdot 23,5}{1,0} = 5194,00 \text{ kNcm} = 51,94 \text{ kNm}$$

$$M_{c,y,Rd} = 51,94 \text{ kNm} > M_{y,Ed} = 5,32 \text{ kNm}$$

Savijanje oko osi z-z:

$$M_{c,z,Rd} = M_{pl,z,Rd} = \frac{W_{pl,z} \cdot f_y}{\gamma_{M0}} = \frac{44,6 \cdot 23,5}{1,0} = 1048,00 \text{ kNcm} = 10,48 \text{ kNm}$$

$$M_{c,z,Rd} = 10,48 \text{ kNm} > M_{z,Ed} = 1,02 \text{ kNm}$$

-Posmična otpornost poprečnog presjeka

$$\frac{h_w}{t_w} = \frac{h - 2 \cdot t_f}{t_w} = \frac{200 - 2 \cdot 9}{6} = 30,33$$

$$30,33 < 72 \cdot \frac{\varepsilon}{\eta} = 72 \cdot \frac{1}{1,2} = 60$$

Nije potrebna provjera izbočavanja hrpta na posmik.

U smjeru osi z-z:

$$V_{pl,z,Rd} = \frac{A_{v,z} \cdot (f_y / \sqrt{3})}{\gamma_{M0}}$$

$$A_{v,z} = A - 2 \cdot b \cdot t_f + (t_w + 2 \cdot r) \cdot t_f \geq \eta \cdot h_w \cdot t_w$$

$$A_{v,z} = 28,5 - 2 \cdot 10 \cdot 1 + (0,6 + 2 \cdot 1,2) \cdot 1 = 13,2 \text{ cm}^2 \geq \eta \cdot h_w \cdot t_w = 1,2 \cdot 1,82 \cdot 0,6 = 15,84 \text{ cm}^2$$

$$V_{pl,z,Rd} = \frac{13,2 \cdot (23,5 / \sqrt{3})}{1,0} = 179,09 \text{ kN}$$

$$V_{pl,z,Rd} = 179,09 \text{ kN} > V_{z,Ed} = 1,08 \text{ kN}$$

U smjeru osi y-y:

$$V_{pl,y,Rd} = \frac{A_{v,y} \cdot (f_y / \sqrt{3})}{\gamma_{M0}}$$

$$A_{v,y} = A - \sum h_w \cdot t_w$$

$$A_{v,y} = 28,5 - (20 - 2 \cdot 1) \cdot 0,6 = 17,58 \text{ cm}^2$$

$$V_{pl,y,Rd} = \frac{17,58 \cdot (23,5 / \sqrt{3})}{1,0} = 238,52 \text{ kN}$$

$$V_{pl,y,Rd} = 238,52 \text{ kN} > V_{y,Ed} = 1,08 \text{ kN}$$

-Interakcija M_y i M_z (dvoosno savijanje):

$$\left(\frac{M_{y,Ed}}{M_{N,y,Rd}} \right) \alpha + \left(\frac{M_{z,Ed}}{M_{N,z,Rd}} \right) \beta \leq 1,0$$

$$\alpha = 2; \beta = 1$$

Ako je ispunjen uvjet poprečne sile: $V_{Ed} < 0,5 \cdot V_{pl,Rd}$, tada nema redukcije otpornosti na savijanje od poprečne sile.

Poprečna sila u smjeru osi z:

$$0,5 \cdot V_{pl,z,Rd} = 0,5 \cdot 179,09 = 89,55 \text{ kN}$$

$$V_{z,Ed} = 1,08 \text{ kN} < 0,5 \cdot V_{pl,z,Rd} = 89,55 \text{ kN} \rightarrow \text{niska razina poprečne sile u smjeru osi z}$$

$$M_{N,y,Rd} = M_{pl,y,Rd} = 51,94 \text{ kNm}$$

Nema redukcije otpornosti na savijanje od poprečne sile.

Poprečna sila u smjeru osi y:

$$0,5 \cdot V_{pl,y,Rd} = 0,5 \cdot 238,52 = 119,26 \text{ kN}$$

$$V_{y,Ed} = 5,1 \text{ kN} < 0,5 \cdot V_{pl,y,Rd} = 119,26 \text{ kN} \rightarrow \text{niska razina poprečne sile u smjeru osi y}$$

$$M_{N,z,Rd} = M_{pl,z,Rd} = 10,48 \text{ kNm}$$

Nema redukcije otpornosti na savijanje od poprečne sile.

Ako su ispunjeni uvjeti (1) i (2) za uzdužnu silu, tada nema redukcije otpornosti na savijanje od uzdužne sile.

$$(3) N_{Ed} \leq 0,25 \cdot N_{pl,Rd}$$

$$(4) N_{Ed} \leq \frac{0,5 \cdot h_w \cdot t_w \cdot f_y}{\gamma_{M0}}$$

$$N_{Ed} = 48,38 \text{ kN} \leq 0,25 \cdot N_{pl,Rd} = 0,25 \cdot 669,75 = 167,44 \text{ kN}$$

$$N_{Ed} = 48,38 \text{ kN} \leq \frac{0,5 \cdot h_w \cdot t_w \cdot f_y}{\gamma_{M0}} = \frac{0,5 \cdot 20 \cdot 0,6 \cdot 23,5}{1,0} = 128,31 \text{ kN}$$

niska razina
uzdužne sile

Nema redukcije otpornosti na savijanje od uzdužne sile.

$$\left(\frac{5,32}{51,94} \right)^2 + \left(\frac{1,02}{10,48} \right)^1 = 0,11 \leq 1,0$$

Profil IPE 200 zadovoljava provjere otpornosti na razini poprečnog presjeka.

c) Otpornost elementa izloženog momentu savijanja i uzdužnoj sili

-Uzdužna tlačna otpornost (N)

$$N_{b,Rd} = \frac{\chi \cdot A \cdot f_y}{\gamma_{M1}} \text{ za presjke klase 1, 2, 3}$$

$$\chi = \frac{1}{\phi + \sqrt{\phi^2 - \lambda^2}} \leq 1,0$$

$$\Phi = 0,5 \cdot [1 + \alpha \cdot (\bar{\lambda} - 0,2) + \bar{\lambda}^2]$$

$$\bar{\lambda} = \sqrt{\frac{A \cdot f_y}{N_{cr}}} \text{ za presjke klase 1, 2, 3}$$

$$N_{cr} = \frac{\pi^2 \cdot E \cdot I}{L_{cr}^2}$$

Budući da nisu jednake mogućnosti izvijanja oko y-y i z-z osi, proračun se mora za svaku os posebno.

Za valjani I profil, izvijanje uslijed tlačne sile:

$$\frac{h}{b} = \frac{200}{100} = 2,0 > 1,2 \quad t_f = 9 \text{ mm} < 40 \text{ mm}$$

-za os y-y: krivulja izvijanja $a \rightarrow \alpha = 0,21$

-za os z-z: krivulja izvijanja $b \rightarrow \alpha = 0,34$

Izvijanje oko osi y-y:

$$L_{cr,y} = 600 \text{ cm}$$

$$N_{cr,y} = \frac{\pi^2 \cdot E \cdot I_y}{L_{cr,y}^2} = \frac{\pi^2 \cdot 21000 \cdot 1943}{600^2} = 1117,50 \text{ kN}$$

$$\bar{\lambda}_y = \sqrt{\frac{A \cdot f_y}{N_{cr,y}}} = \sqrt{\frac{28,5 \cdot 23,5}{2238,46}} = 0,774$$

$$\Phi_y = 0,5 \cdot [1 + \alpha \cdot (\bar{\lambda}_y - 0,2) + \bar{\lambda}_y^2] = 0,5 \cdot [1 + 0,21 \cdot (0,774 - 0,2) + 0,774^2] = 0,86$$

$$\chi_y = \frac{1}{\phi_y + \sqrt{\phi_y^2 - \bar{\lambda}_y^2}} = \frac{1}{0,86 + \sqrt{0,86^2 - 0,774^2}} = 0,810$$

Izvijanje oko osi z-z:

$$L_{cr,z} = 600 \text{ cm}$$

$$N_{cr,z} = \frac{\pi^2 \cdot E \cdot I_z}{L_{cr,z}^2} = \frac{\pi^2 \cdot 21000 \cdot 142}{600^2} = 81,67 \text{ kN}$$

$$\bar{\lambda}_z = \sqrt{\frac{A \cdot f_y}{N_{cr,z}}} = \sqrt{\frac{28,5 \cdot 23,5}{81,67}} = 2,864$$

$$\Phi_z = 0,5 \cdot [1 + \alpha \cdot (\bar{\lambda}_z - 0,2) + \bar{\lambda}_z^2] = 0,5 \cdot [1 + 0,34 \cdot (2,864 - 0,2) + 2,864^2] = 5,053$$

$$\chi_z = \frac{1}{\phi_z + \sqrt{\phi_z^2 - \bar{\lambda}_z^2}} = \frac{1}{5,053 + \sqrt{5,053^2 - 2,864^2}} = 0,109$$

Mjerodavna je manja vrijednost za faktor redukcije $\chi = \chi_{\min} = 0,109$.

$$N_{b,Rd} = \frac{\chi \cdot A \cdot f_y}{\gamma_{M1}}$$

$$N_{b,Rd} = \frac{0,109 \cdot 28,5 \cdot 23,5}{1,0} = 72,67 \text{ kN} > N_{Ed} = 48,38 \text{ kN}$$

-Otpornost elementa na savijanje (M)

Elastični kritični moment bočnog torzijskog izvijanja:

$$M_{cr} = C_1 \cdot \frac{\pi^2 \cdot E \cdot I_z}{(k \cdot L)^2} \cdot \left[\sqrt{\left(\frac{k}{k_w}\right)^2 \cdot \frac{I_w}{I_z} + \frac{(k \cdot L)^2 \cdot G \cdot I_t}{\pi^2 \cdot E \cdot I_z} + (C_2 \cdot z_g)^2} - C_2 \cdot z_g \right]$$

$L = 0,3 \cdot n = 0,3 \cdot 600 = 180 \text{ cm} \rightarrow$ razmak nul-točaka momentnog dijagrama

$$z_g = \frac{h}{2} = \frac{20}{2} = 10 \text{ cm}$$

$$G = \frac{E}{2 \cdot (1 + \nu)} = \frac{21000}{2 \cdot (1 + 0,3)} = 8077 \text{ kN / cm}^2$$

$$k = 1,0 \quad C_1 = 1,127$$

$$k_w = 1,0 \quad C_2 = 0,454$$

$$M_{cr} = 1,127 \cdot \frac{\pi^2 \cdot 21000 \cdot 142}{(1,0 \cdot 180)^2} \cdot \left[\sqrt{\left(\frac{1,0}{1,0}\right)^2 \cdot \frac{13000}{142} + \frac{(1,0 \cdot 180)^2 \cdot 8077 \cdot 6,98}{\pi^2 \cdot 21000 \cdot 142} + (1,127 \cdot 10)^2} - 1,127 \cdot 10 \right] = 8858,41 \text{ kNcm} = 88,58 \text{ kNm}$$

Bezdimenzijska vitkost: $\bar{\lambda}_{LT} = \sqrt{\frac{W_y \cdot f_y}{M_{cr}}}$

Za klasu 1 i 2 vrijedi: $W_y = W_{pl,y} = 221 \text{ cm}^3$

$$\bar{\lambda}_{LT} = \sqrt{\frac{221 \cdot 23,5}{8858,41}} = 0,77 > \bar{\lambda}_{LT,0} = 0,4$$

Faktor redukcije – opći slučaj:

$$\chi_{LT} = \frac{1}{\phi_{LT} + \sqrt{\phi_{LT}^2 - \bar{\lambda}_{LT}^2}} < 1,0$$

$$\Phi_{LT} = 0,5 \cdot [1 + \alpha_{LT} \cdot (\bar{\lambda}_{LT} - 0,2) + \bar{\lambda}_{LT}^2]$$

Za valjani I profil, bočno izvijanje uslijed momenta izvijanja:

$$\frac{h}{b} = \frac{200}{100} = 2 \leq 2$$

Mjerodavna krivulja izvijanja $a \rightarrow \alpha_{LT} = 0,21$.

$$\Phi_{LT} = 0,5 \cdot [1 + 0,21 \cdot (0,77 - 0,2) + 0,77^2] = 0,85$$

$$\chi_{LT} = \frac{1}{0,85 + \sqrt{0,85^2 - 0,77^2}} = 0,81 < 1,0$$

$$M_{b,Rd} = \frac{\chi_{LT} \cdot A \cdot f_y}{\gamma_{M1}} = \frac{0,81 \cdot 28,5 \cdot 23,5}{1,0} = 4231,22 \text{ kNcm} = 42,31 \text{ kNm}$$

$$M_{b,Rd} = 42,31 \text{ kNm} > M_{y,Ed} = 5,82 \text{ kNm}$$

-Interakcija M_y i M_z (dvoosno savijanje)

$$\frac{N_{Ed}}{\chi_y \cdot N_{Rk} / \gamma_{M1}} + k_{yy} \cdot \frac{M_{y,Ed}}{\chi_{LT} \cdot M_{y,Rk} / \gamma_{M1}} + k_{yz} \cdot \frac{M_{z,Ed}}{M_{z,Rk} / \gamma_{M1}} \leq 1$$

$$\frac{N_{Ed}}{\chi_z \cdot N_{Rk} / \gamma_{M1}} + k_{zy} \cdot \frac{M_{y,Ed}}{\chi_{LT} \cdot M_{y,Rk} / \gamma_{M1}} + k_{zz} \cdot \frac{M_{z,Ed}}{M_{z,Rk} / \gamma_{M1}} \leq 1$$

Konstruktivski element je bočno pridržan i stoga nije osjetljiv na torzijske deformacije.

Interakcijski faktori za klase 1 i 2:

$$k_{yy} = C_{my} \cdot \left[1 + (\bar{\lambda}_y - 0,2) \cdot \frac{N_{Ed}}{\chi_y \cdot N_{Rk} / \gamma_{M1}} \right] \leq C_{my} \cdot \left[1 + 0,8 \cdot \frac{N_{Ed}}{\chi_y \cdot N_{Rk} / \gamma_{M1}} \right]$$

$$k_{yz} = 0,6 \cdot k_{zz}$$

Za $\bar{\lambda}_z = 2,372 \geq 0,4$:

$$k_{zy} = 0,6 + \bar{\lambda}_z \leq \left[1 - \frac{0,1}{(C_{mLT} - 0,25)} \cdot \frac{N_{Ed}}{\chi_z \cdot N_{Rk} / \gamma_{M1}} \right]$$

$$k_{zz} = C_{mz} \cdot \left[1 + (2 \cdot \bar{\lambda}_z - 0,6) \cdot \frac{N_{Ed}}{\chi_z \cdot N_{Rk} / \gamma_{M1}} \right] \leq C_{mz} \cdot \left[1 + 1,4 \cdot \frac{N_{Ed}}{\chi_z \cdot N_{Rk} / \gamma_{M1}} \right]$$

$$\alpha_s = M_h / M_s = -9,72 / 13,08 = -0,74$$

$$\psi = M_{h2} / M_{h1} = 0 / 13,08 = 0$$

$$C_{my} = 0,1 - 0,8 \cdot \alpha_s = 0,1 - 0,8 \cdot (-0,74) = 0,69$$

$$C_{mz} = 0,1 - 0,8 \cdot \alpha_s = 0,1 - 0,8 \cdot (-0,74) = 0,69$$

$$C_{mLT} = 0,1 - 0,8 \cdot \alpha_s = 0,1 - 0,8 \cdot (-0,74) = 0,69$$

$$k_{yy} = 0,69 \cdot \left[1 + (0,774 - 0,2) \cdot \frac{48,38}{0,810 \cdot 669,75 / 1,0} \right] = 0,730$$

$$k_{yy} = 0,730 < 0,69 \cdot \left[1 + 0,8 \cdot \frac{48,38}{0,810 \cdot 669,75 / 1,0} \right] = 0,744$$

$$k_{yy} = 0,730$$

$$k_{zy} = 0,6 + \bar{\lambda}_z = 2,864$$

$$k_{zy} = 2,864 \leq \left[1 - \frac{0,1}{(0,69 - 0,25)} \cdot \frac{48,38}{0,109 \cdot 669,75 / 1,0} \right] = 0,571$$

$$k_{zy} = 0,571$$

$$k_{zz} = 0,69 \cdot \left[1 + (2 \cdot 2,864 - 0,6) \cdot \frac{48,38}{0,109 \cdot 669,75 / 1,0} \right] = 3,065$$

$$k_{zz} = 3,065 \leq 0,69 \cdot \left[1 + 1,4 \cdot \frac{48,38}{0,109 \cdot 669,75 / 1,0} \right] = 1,342$$

$$k_{zz} = 1,342$$

$$k_{yz} = 0,6 \cdot k_{zz} = 0,6 \cdot 1,342 = 0,81$$

$$\frac{N_{Ed}}{\chi_y \cdot N_{Rk} / \gamma_{M1}} + k_{yy} \cdot \frac{M_{y,Ed}}{\chi_{LT} \cdot M_{y,Rk} / \gamma_{M1}} + k_{yz} \cdot \frac{M_{z,Ed}}{M_{z,Rk} / \gamma_{M1}} \leq 1$$

$$\frac{48,38}{0,810 \cdot 669,75 / 1,0} + 0,730 \cdot \frac{5,32}{0,86 \cdot 51,94 / 1,0} + 0,81 \cdot \frac{1,02}{10,48 / 1,0} = 0,2593 \leq 1$$

$$\frac{N_{Ed}}{\chi_z \cdot N_{Rk} / \gamma_{M1}} + k_{zy} \cdot \frac{M_{y,Ed}}{\chi_{LT} \cdot M_{y,Rk} / \gamma_{M1}} + k_{zz} \cdot \frac{M_{z,Ed}}{M_{z,Rk} / \gamma_{M1}} \leq 1$$

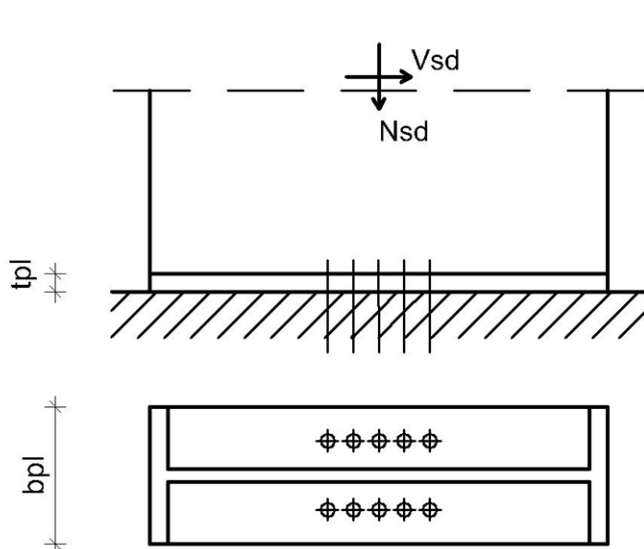
$$\frac{48,38}{0,109 \cdot 669,75 / 1,0} + 0,571 \cdot \frac{5,32}{0,86 \cdot 51,94 / 1,0} + 1,341 \cdot \frac{1,02}{10,48 / 1,0} = 0,2593 \leq 1$$

**Profil IPE 200 zadovoljava provjere otpornosti na razini elementa, sa iskoristivosti:
 $\eta = 86,82 \%$.**

6 DIMENZIONIRANJE SPOJEVA

6.1 SPOJ STUP-TEMELJ

Ulazni podaci



Slika 60 Detalj spoja stup-temelj

Veličine djelovanja
dobivene su za istu
kritičnu kombinaciju
kao i kod krajnjeg
graničnog stanja:

$N_{Ed} = 246,86 \text{ kN}$
(tlak)

$M_{Ed} = 0 \text{ kNm}$

$V_{Ed} = 162,99 \text{ kN}$

Materijal:

Osnovni materijal:
S235

Vijci: k.v. 5.6

Poprečni presjek:

Profil: HEA 800

$h = 790 \text{ mm}$

$b = 300 \text{ mm}$

$t_w = 15 \text{ mm}$

$t_f = 28 \text{ mm}$

a) Kontrola varova:

Dužina vara hrpta:

$$l_1 = 2 \cdot (h - 2 \cdot t_f) = 2 \cdot (790 - 2 \cdot 28) = 1468 \text{ mm}$$

Maksimalna debljina vara s obzirom na debljinu hrpta i pojaseva nosača:

$$a_{max} = 0,7 \cdot t_w = 0,7 \cdot 15 = 10,5 \text{ mm}$$

Za odabrano var $a=3,0\text{mm}$

Poprečna sila:

$$F_{w,rd} = \frac{F_{w,rk}}{\gamma_{M1}} \cdot \frac{l_2}{100} = \frac{77,9}{1,25} \cdot \frac{1468}{100} = 914,86 \text{ kN} > V_{Ed} = 157,22 \text{ kN}$$

b) Proračun vijaka:

Odabrani vijak: M 12 ; k.v. 5.6

Otpornost vijaka na posmik

Poprečna sila se raspoređuje na 10 vijaka.

$$F_{v,rd} = \frac{F_{v,rk}}{\gamma_{M1}} = \frac{25,3}{1,25} = 20,24 \text{ kN} > F_{v,sd} = \frac{V_{sd}}{10} = \frac{162,99}{10} = 16,3 \text{ kN}$$

c) Proračun dimenzija ploče:

Proračun širine i dužine ploče

$$a_{pl}^{min} = h = 790 \text{ mm}$$

$$b_{pl}^{min} = b = 300 \text{ mm}$$

$$b_{pl}^{min} = p_2 + 2 \cdot e_2 = 40 + 2 \cdot 2 = 90 \text{ mm}$$

Odabrane dimenzije širine i dužine ploče su 790x300 mm

Proračun debljine ploče

Pritisak po omotaču rupe osnovnog materijala

$$F_{v,sd} = \frac{V_{sd}}{10} = 163 \text{ kN} = F_{b,sd} < F_{b,Rd} = \frac{F_{b,Rk}}{\gamma_{Mb}} \cdot \frac{t^{pl}}{10} \Rightarrow t^{pl} > \frac{F_{b,sd} \cdot \gamma_{Mb} \cdot 10}{F_{b,Rk}}$$

$$t^{pl} > \frac{16,3 \cdot 1,25 \cdot 10}{83,1} = 2,452 \text{ mm}$$

Naprezanje na betonu:

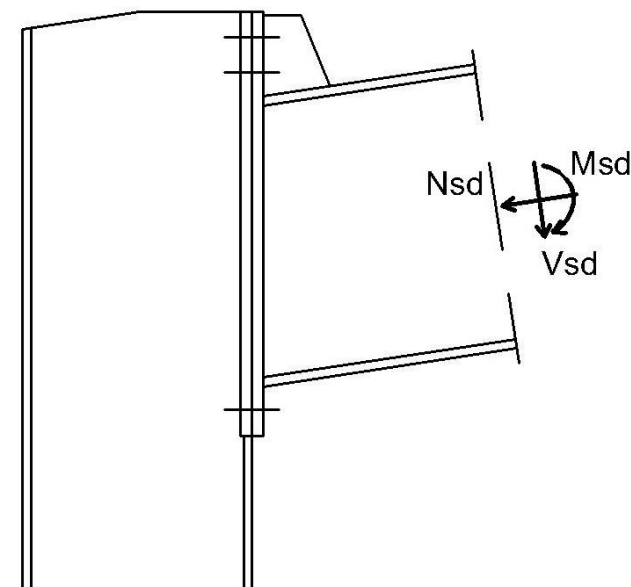
$$f_{B,sd} = \frac{N_{sd}}{a_{pl} \cdot b_{pl}} = \frac{246,86}{79 \cdot 30} = 0,10 \text{ kN/cm}^2 \leq \frac{f_{ck}}{1,5} = \frac{2,5}{1,5} = 1,66 \text{ kN/cm}^2$$

Debljina ploče ne smije biti manja od 15 mm, a u našem slučaju je računski dobiveno da debljina ploče mora biti veća ili jednaka od 2,956mm. Iz tog razloga mi odabiremo za debljinu ploče d=15 mm.

Usvojene dimenzije ploče su 790x300x15 mm.

6.2 SPOJ STUP-GREDA

Ulazni podaci



Slika 61 Detalj spoja stup-greda

Veličine djelovanja
dobivene su za istu kritičnu
kombinaciju kao i kod
krajnjeg graničnog stanja:
 $N_{Ed} = 192,74 \text{ kN}$ (tlak)
 $M_{Ed} = 1379,8 \text{ kNm}$
 $V_{Ed} = 195,15 \text{ kN}$

Materijal:

Osnovni materijal: S235
Vijci: k.v. 8.8

Poprečni presjek:

Profil: HEA 1000

$h = 990 \text{ mm}$

$b = 300 \text{ mm}$

$t_w = 17 \text{ mm}$

$t_f = 31 \text{ mm}$

Izračun reznih sila u spoju:

Vlačna sila u pojasu od momenta savijanja:

$$N_p^{*M} = \frac{M_{Sd}}{h'} = \frac{1379,8}{0,99 - 0,031} = 1438,74 \text{ kN}$$

Tlačna sila u pojasu od uzdužne sile:

$$N_p^N = \frac{A_p}{A} N_{Sd} = \frac{30 \cdot 3,1}{317} \cdot 192,74 = 56,55 \text{ kN}$$

Ukupna sila u vlačnoj pojasnici:

$$N_p = N_p^{*M} + N_p^N = 1438,74 - 56,55 = 1382,19 \text{ kN} = F_{w,sd}$$

a) Kontrola varova:

Dužina vara pojasnice:

$$l_1 = 4 \cdot b - 2 \cdot (t_w + 2 \cdot r) = 2 \cdot 300 - 2 \cdot (17 + 2 \cdot 30) = 1046 \text{ mm}$$

Dužina vara hrpta:

$$l_2 = 2 \cdot (h - 2 \cdot t_f) = 2 \cdot (990 - 2 \cdot 31) = 1856 \text{ mm}$$

Maksimalna debljina vara s obzirom na debljinu hrpta i pojaseva nosača:

$$a_{max} = 0,7 \cdot t_w = 0,7 \cdot 17 = 11,9 \text{ mm}$$

Za odabrano var $a=10,0\text{mm}$

Uzdužna sila:

$$F_{w,rd} = \frac{F_{w,rk}}{\gamma_{M1}} \cdot \frac{l_1}{100} = \frac{259,8}{1,25} \cdot \frac{1046}{100} = 2174,01 \text{ kN} > F_{w,sd} = 1382,19 \text{ kN}$$

Poprečna sila:

$$F_{w,rd} = \frac{F_{w,rk}}{\gamma_{M1}} \cdot \frac{l_2}{100} = \frac{259,8}{1,25} \cdot \frac{1856}{100} = 3857,5 \text{ kN} > V_{Ed} = 195,15 \text{ kN}$$

b) Proračun vijaka:

Odabrani vijak: M 36 ; k.v. 8.8

Otpornost vijaka na vlak

$$F_{t,rd} = \frac{F_{t,rk}}{\gamma_{M1}} = \frac{588,2}{1,25} = 470,56 \text{ kN} > \frac{F_{t,sd}}{4} = \frac{1438,74}{4} = 345,55 \text{ kN}$$

Otpornost vijaka na posmik

Poprečna sila se raspoređuje na 6 vijaka.

$$F_{V,rd} = \frac{F_{v,rk}}{\gamma_{M1}} = \frac{392,2}{1,25} = 313,768 \text{ kN} > F_{V,sd} = \frac{V_{sd}}{6} = \frac{195,15}{6} = 32,53 \text{ kN}$$

Interakcija uzdužne i odrezne sile na vijak

$$\frac{F_{V,sd}}{F_{V,Rd}} + \frac{F_{t,sd}}{1,4 \cdot F_{t,rd}} \leq 1,0 \Rightarrow \frac{32,53}{313,76} + \frac{345,55}{1,4 \cdot 470,56} = 0,628 \leq 1,0$$

c) Proračun dimenzija ploče:

Proračun širine i dužine ploče

$$a_{pl}^{min} = h + 2 \cdot (c + e_1) = 990 + 2 \cdot (90 + 90) = 1350 \text{ mm}$$

$$b_{pl}^{min} = b = 300 \text{ mm}$$

$$b_{pl}^{min} = p_2 + 2 \cdot e_2 = 120 + 2 \cdot 70 = 260 \text{ mm}$$

Odabrane dimenzije širine i dužine ploče su 1350x370 mm

Proračun debljine ploče

Pritisak po omotaču rupe osnovnog materijala

$$F_{v,Sd} = \frac{195,15}{6} = 32,53 \text{ kN} = F_{b,Sd} < F_{b,Rd} = \frac{F_{b,Rk}}{\gamma_{Mb}} \cdot \frac{t^{pl}}{10} \Rightarrow t^{pl} > \frac{F_{b,Sd} \cdot \gamma_{Mb} \cdot 10}{F_{b,Rk}}$$

$$t^{pl} > \frac{32,53 \cdot 1,25 \cdot 10}{249,2} = 1,631 \text{ mm}$$

Savijanje ploče od vlačnih vijaka:

$$M_{Sd} = \frac{F_{t,Sd}}{2} \cdot (c + t_f/2) = \frac{1382,19}{2} \cdot (90 + 31/2) = 72910,69 \text{ kNmm}$$

$$M_{Sd} \leq \frac{W_{min} \cdot f_y}{1,1} \Rightarrow W_{min} \geq \frac{M_{Sd} \cdot 1,1}{f_y} = \frac{b_{pl} \cdot t_{min}^{pl}}{6} \Rightarrow t_{min}^{pl} = \sqrt{\frac{M_{Sd} \cdot 1,1 \cdot 6}{f_y \cdot b_{pl}}}$$

$$= \sqrt{\frac{72910,69 \cdot 1,1 \cdot 6}{0,235 \cdot 370}}$$

$$t_{min}^{pl} = 74,39 \text{ mm}$$

Debljina ploče ne smije biti veća od 40 mm, a u našem slučaju je računski dobiveno da debljina ploče mora biti veća ili jednaka od 74,39 mm. Iz tog razloga mi odabiremo za debljinu ploče d=40 mm uz postavljanje vijaka s obje strane pojasnice kao što je prikazano u nacrtima. To možemo dopustiti iz razloga što na krajevima pojasnica uz vijke imamo i dodatnu ukrutu koja je zavarena sa stupom i pločicom te dodatno ukrućuje i stabiliziraja spoj.

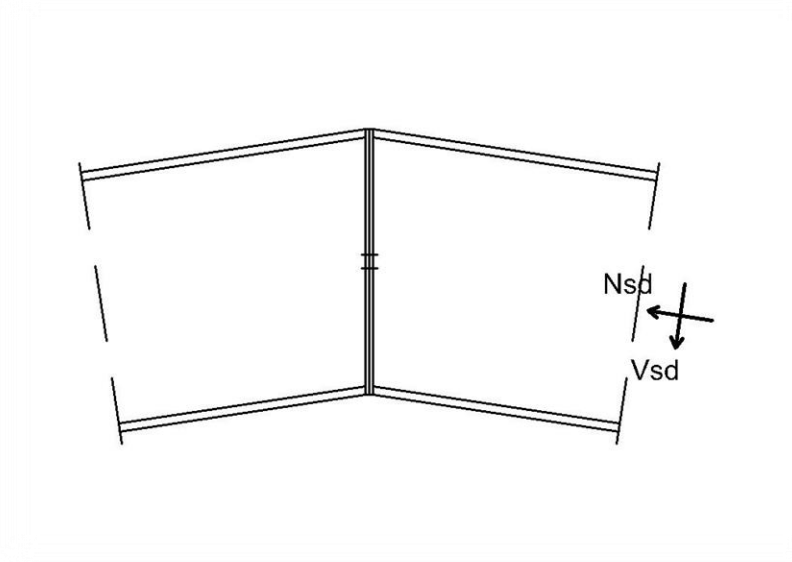
Pločica je modelirana u programu Scia engineer, te dobivena naprezanja u pločici ne prelaze dopuštene vrijednosti.

Usvojene dimenzije ploče su 1350x300x40 mm.

Visina pločice je u konačnici nešto veća od usvojene, zbog toga što je ugrađena pod nagibom 15%. Stvarna dimenzija je definirana u radioničkom nacrtu.

6.3 SPOJ GREDA-GREDA

Ulazni podaci



Slika 62 Detalj spoja greda-greda

Veličine djelovanja
dobivene su za istu
kritičnu kombinaciju
kao i kod krajnjeg
graničnog stanja:

$$N_{Ed} = 160,9 \text{ kN}$$

(tlak)

$$M_{Ed} = 0 \text{ kNm}$$

$$V_{Ed} = 34,58 \text{ kN}$$

Materijal:

Osnovni materijal:

S235

Vijci: k.v. 5.6

Poprečni presjek:

Profil: HEA 1000

$h = 990 \text{ mm}$

$b = 300 \text{ mm}$

$t_w = 17 \text{ mm}$

$t_f = 31 \text{ mm}$

a) Kontrola varova:

Dužina vara hrpta:

$$l_1 = 2 \cdot (h - 2 \cdot t_f) = 2 \cdot (990 - 2 \cdot 31) = 1856 \text{ mm}$$

Maksimalna debljina vara s obzirom na debljinu hrpta i pojaseva nosača:

$$a_{max} = 0,7 \cdot t_w = 0,7 \cdot 17 = 11,9 \text{ mm}$$

Za odabrano var $a = 3,0 \text{ mm}$

Poprečna sila:

$$F_{w,rd} = \frac{F_{w,rk}}{\gamma_{M1}} \cdot \frac{l_2}{100} = \frac{77,9}{1,25} \cdot \frac{1856}{100} = 1156,7 \text{ kN} > V_{Ed} = 34,58 \text{ kN}$$

b) Proračun vijaka:

Odabrani vijak: M 12 ; k.v. 5.6

Otpornost vijaka na posmik

Poprečna sila se raspoređuje na 4 vijaka.

$$F_{v,rd} = \frac{F_{v,rk}}{\gamma_{M1}} = \frac{25,3}{1,25} = 20,24 \text{ kN} > F_{v,sd} = \frac{V_{sd}}{4} = \frac{34,58}{4} = 8,65 \text{ kN}$$

c) Proračun dimenzija ploče:

Proračun širine i dužine ploče

$$a_{pl}^{min} = h = 990 \text{ mm}$$

$$b_{pl}^{min} = b = 300 \text{ mm}$$

$$b_{pl}^{min} = p_2 + 2 \cdot e_2 = 40 + 2 \cdot 2 = 90 \text{ mm}$$

Odabrane dimenzije širine i dužine ploče su 990x300 mm

Proračun debljine ploče

Pritisak po omotaču rupe osnovnog materijala

$$F_{v,sd} = \frac{V_{sd}}{4} = 8,65 \text{ kN} = F_{b,sd} < F_{b,Rd} = \frac{F_{b,Rk}}{\gamma_{Mb}} \cdot \frac{t^{pl}}{10} \Rightarrow t^{pl} > \frac{F_{b,sd} \cdot \gamma_{Mb} \cdot 10}{F_{b,Rk}}$$

$$t^{pl} > \frac{8,65 \cdot 1,25 \cdot 10}{83,1} = 1,3 \text{ mm}$$

Naprezanje na betonu:

$$f_{B,sd} = \frac{N_{sd}}{a_{pl} \cdot b_{pl}} = \frac{160,9}{99 \cdot 30} = 0,05 \text{ kN/cm}^2 \leq \frac{f_{ck}}{1,5} = \frac{2,5}{1,5} = 1,66 \text{ kN/cm}^2$$

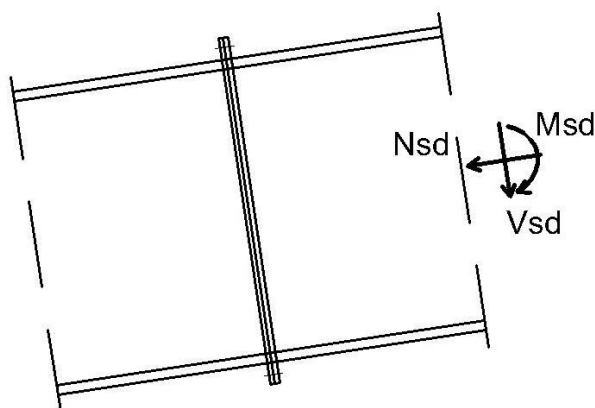
Debljina ploče ne smije biti manja od 15 mm, a u našem slučaju je računski dobiveno da debljina ploče mora biti veća ili jednaka od 1,3 mm. Iz tog razloga mi odabiremo za debljinu ploče d=15 mm.

Usvojene dimenzije ploče su 990x300x15 mm.

Visina pločice je u konačnici nešto veća od usvojene, zbog toga što je ugrađena pod nagibom 15%. Stvarna dimenzija je definirana u radioničkom nacrtu.

6.4 SPOJ NASTAVKA GREDE

Ulazni podaci



Slika 63 Detalj spoja nastavka grede

Veličine djelovanja
dobivene su za istu
kritičnu kombinaciju
kao i kod krajnjeg
graničnog stanja:

$$N_{Ed} = 171,53 \text{ kN (tlak)}$$

$$M_{Ed} = 108,74 \text{ kNm}$$

$$V_{Ed} = 55,24 \text{ kN}$$

Materijal:

Osnovni materijal:

S235

Vijci: k.v. 5.6

Poprečni presjek:

Profil: HEA 1000

$h = 990 \text{ mm}$

$b = 300 \text{ mm}$

$t_w = 17 \text{ mm}$

$t_f = 31 \text{ mm}$

Izračun reznih sila u spoju:

Vlačna sila u pojasu od momenta savijanja:

$$N_p^{*M} = \frac{M_{Sd}}{h'} = \frac{108,74}{0,99 - 0,031} = 113,39 \text{ kN}$$

Tlačna sila u pojasu od uzdužne sile:

$$N_p^N = \frac{A_p}{A} N_{Sd} = \frac{30 \cdot 3,1}{317} 171,53 = 50,32 \text{ kN}$$

Ukupna sila u vlačnoj pojasnici:

$$N_p = N_p^{*M} + N_p^N = 113,39 - 50,32 = 63,07 \text{ kN} = F_{w,Sd}$$

d) Kontrola varova:

Dužina vara pojasnice:

$$l_1 = 4 \cdot b - 2 \cdot (t_w + 2 \cdot r) = 2 \cdot 300 - 2 \cdot (17 + 2 \cdot 30) = 1046 \text{ mm}$$

Dužina vara hrpta:

$$l_2 = 2 \cdot (h - 2 \cdot t_f) = 2 \cdot (990 - 2 \cdot 31) = 1856 \text{ mm}$$

Maksimalna debljina vara s obzirom na debljinu hrpta i pojaseva nosača:

$$a_{max} = 0,7 \cdot t_w = 0,7 \cdot 17 = 11,9 \text{ mm}$$

Za odabrano var a=10,0mm

Uzdužna sila:

$$F_{w,rd} = \frac{F_{w,rk}}{\gamma_{M1}} \cdot \frac{l_2}{100} = \frac{259,8}{1,25} \cdot \frac{1046}{100} = 2174,01 \text{ kN} > F_{w,sd} = 63,04 \text{ kN}$$

Poprečna sila:

$$F_{w,rd} = \frac{F_{w,rk}}{\gamma_{M1}} \cdot \frac{l_2}{100} = \frac{259,8}{1,25} \cdot \frac{1856}{100} = 3857,5 \text{ kN} > V_{Ed} = 55,24 \text{ kN}$$

e) Proračun vijaka:

Odabrani vijak: M 12 ; k.v. 5.6

$$c_{min} = 2 \cdot d + a\sqrt{2} + p_2/2 = 2 \cdot 12 + 10\sqrt{2} = 38,14$$

Odabrano a=40mm

$$e = \frac{M_{sd}}{N_{sd}} = \frac{108,74}{171,53} = 0,63 \text{ m}$$

$$x_1 = c + h - t_f/2 = 40 + 990 - 31/2 = 1,01 \text{ m}$$

$$x_2 = e - h/2 + t_f/2 = 630 - 990/2 + 31/2 = 0,15 \text{ m}$$

$$N_{sd} \cdot x_2 = F_{t,sd} \cdot x_1 \Rightarrow F_{t,sd} = \frac{x_2}{x_1} N_{sd}$$

$$F_{t,sd} = 26,11 \text{ kN}$$

Otpornost vijaka na vlak

$$F_{t,rd} = \frac{F_{t,rk}}{\gamma_{M1}} = \frac{37,9}{1,25} = 30,32 \text{ kN} > \frac{F_{t,sd}}{2} = \frac{26,11}{2} = 13,06 \text{ kN}$$

Otpornost vijaka na posmik

Poprečna sila se raspoređuje na 4 vijaka.

$$F_{V,rd} = \frac{F_{v,rk}}{\gamma_{M1}} = \frac{25,3}{1,25} = 20,44 \text{ kN} > F_{V,sd} = \frac{V_{sd}}{4} = \frac{55,24}{4} = 13,81 \text{ kN}$$

Interakcija uzdužne i odrezne sile na vijak

$$\frac{F_{V,sd}}{F_{V,Rd}} + \frac{F_{t,sd}}{1,4 \cdot F_{t,Rd}} \leq 1,0 \Rightarrow \frac{13,81}{20,44} + \frac{13,06}{1,4 \cdot 30,32} = 0,819 \leq 1,0$$

f) Proračun dimenzija ploče:

Proračun širine i dužine ploče

$$\begin{aligned}a_{pl}^{min} &= h + 2 \cdot (c + e_1) = 990 + 2 \cdot (40 + 30) = 1130 \text{ mm} \\b_{pl}^{min} &= b = 300 \text{ mm} \\b_{pl}^{min} &= p_2 + 2 \cdot e_2 = 40 + 2 \cdot 25 = 90 \text{ mm}\end{aligned}$$

Odabrane dimenzije širine i dužine ploče su 1130x300 mm

Proračun debljine ploče

Pritisak po omotaču rupe osnovnog materijala

$$\begin{aligned}F_{v,Sd} &= \frac{55,24}{4} = 13,81 \text{ kN} = F_{b,Sd} < F_{b,Rd} = \frac{F_{b,Rk}}{\gamma_{Mb}} \cdot \frac{t^{pl}}{10} \Rightarrow t^{pl} > \frac{F_{b,Sd} \cdot \gamma_{Mb} \cdot 10}{F_{b,Rk}} \\t^{pl} &> \frac{13,81 \cdot 1,25 \cdot 10}{83,1} = 2,077 \text{ mm}\end{aligned}$$

Savijanje ploče od vlačnih vijaka:

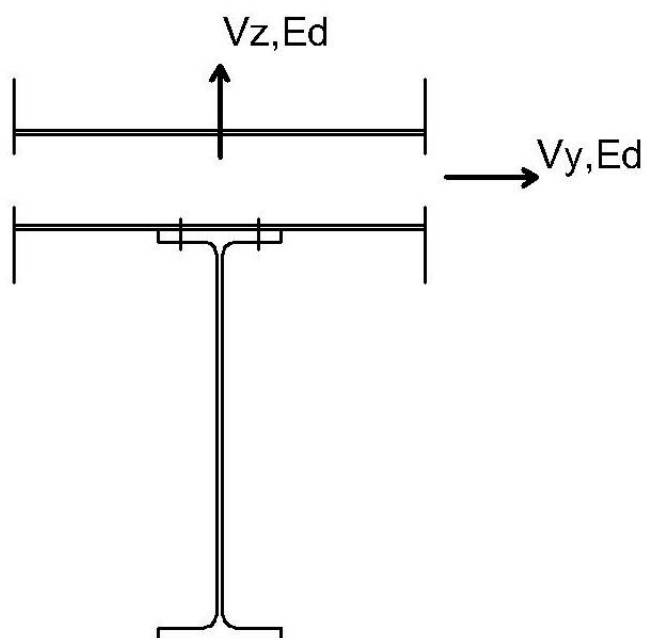
$$\begin{aligned}M_{Sd} &= F_{t,Sd} \cdot (c + t_f/2) = 26,11 \cdot (40 + 31/2) = 1449,26 \text{ kNmm} \\M_{Sd} &\leq \frac{W_{min} \cdot f_y}{1,1} \Rightarrow W_{min} \geq \frac{M_{Sd} \cdot 1,1}{f_y} = \frac{b_{pl} \cdot t_{min}^{pl} \cdot 2}{6} \Rightarrow t_{min}^{pl} = \sqrt{\frac{M_{Sd} \cdot 1,1 \cdot 6}{f_y \cdot b_{pl}}} \\&= \sqrt{\frac{1449,26 \cdot 1,1 \cdot 6}{0,235 \cdot 300}} \\t_{min}^{pl} &= 11,65 \text{ mm}\end{aligned}$$

Debljina ploče ne smije biti manja od 15 mm, a u našem slučaju je računski dobiveno da debljina ploče mora biti veća ili jednaka od 11,65 mm. Iz tog razloga mi odabiremo za debljinu ploče d=15 mm uz postavljanje vijaka s obje strane pojasnice kao što je prikazano u nacrtima.

Usvojene dimenzije ploče su 1130x300x40 mm.

6.5 SPOJ GREDA-KROVNA PODROŽNICA

Ulazni podaci



Veličine djelovanja
dobivene su za istu
kritičnu kombinaciju
kao i kod krajnjeg
graničnog stanja:

$V_{z,Ed} = 0,67 \text{ kN}$
(odizanje)

$V_{y,Ed} = 58,21 \text{ kN}$
(uzdužna sila NEd)

Materijal:

Osnovni materijal:
S235

Vijci: k.v. 5.6

Slika 64 Detalj spoja greda-krovna podrožnica

Poprečni presjek:

Profil: HEA 1000

$h = 990 \text{ mm}$

$b = 300 \text{ mm}$

$t_w = 17 \text{ mm}$

$t_f = 31 \text{ mm}$

Poprečni presjek:

Profil: IPE 240

$h = 240 \text{ mm}$

$b = 120 \text{ mm}$

$t_w = 10 \text{ mm}$

$t_f = 6 \text{ mm}$

Odabrani vijak: M 12 ; k.v. 5.6

Otpornost vijaka na vlak

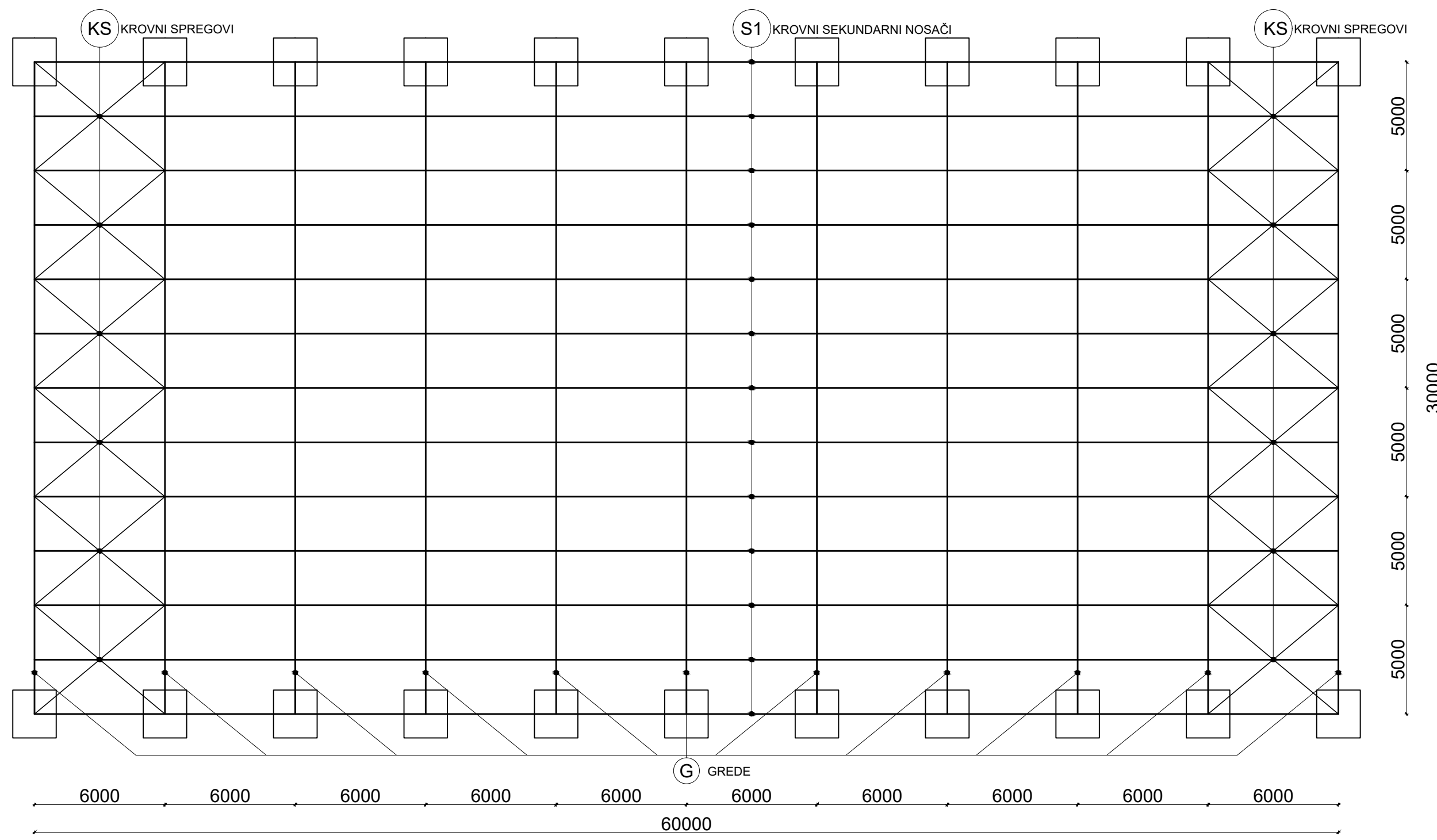
$$F_{t,rd} = \frac{F_{t,rk}}{\gamma_{M1}} = \frac{37,9}{1,25} = 30,32 \text{ kN} > \frac{V_{z,Ed}}{4} = \frac{0,67}{4} = 0,17 \text{ kN}$$

Otpornost vijaka na posmik

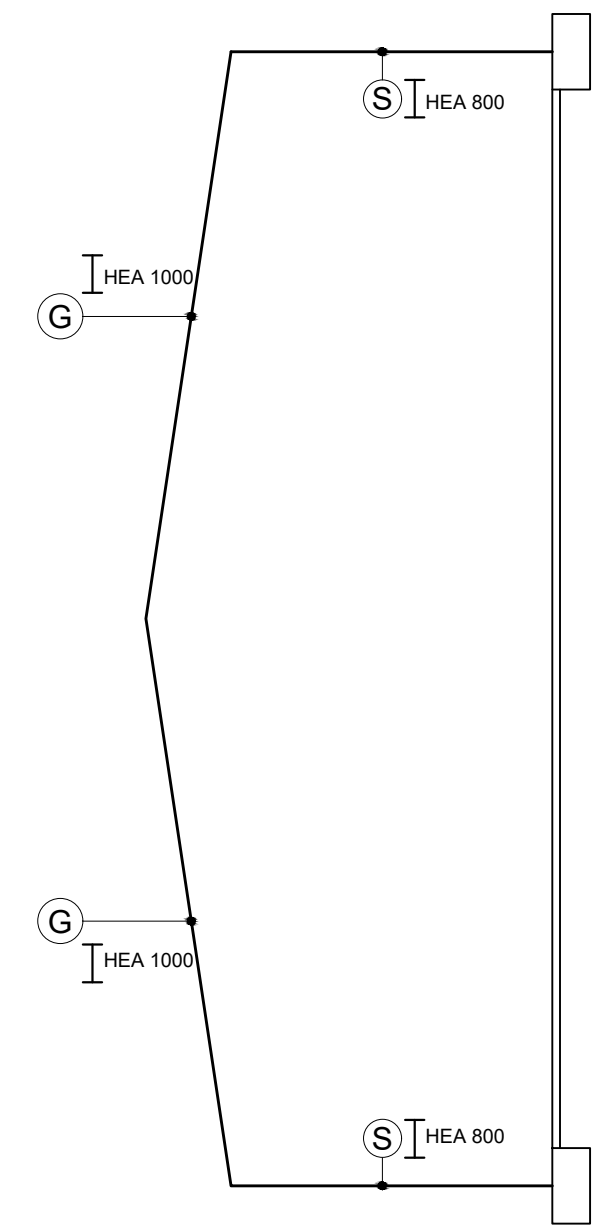
Poprečna sila se raspoređuje na 4 vijaka.

$$F_{v,rd} = \frac{F_{v,rk}}{\gamma_{M1}} = \frac{25,3}{1,25} = 20,44 \text{ kN} > F_{v,sd} = \frac{V_{y,Ed}}{4} = \frac{58,21}{4} = 14,55 \text{ kN}$$

TLOCRTNI POGLED

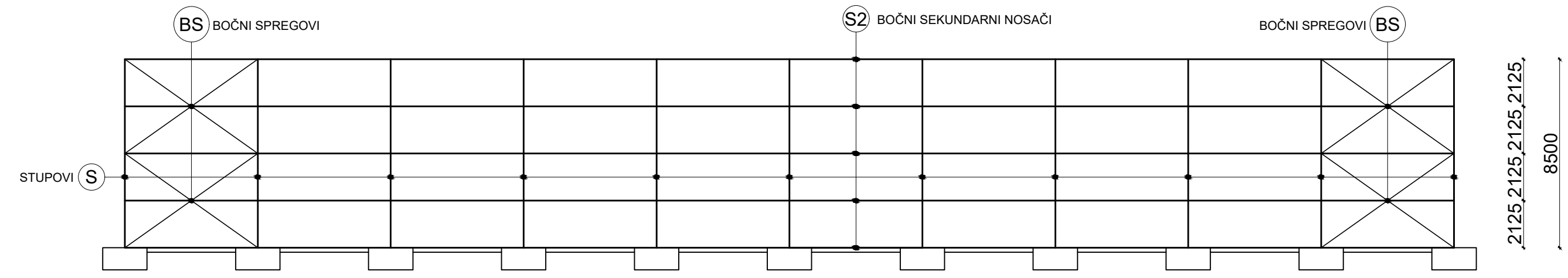


BOČNI POGLED



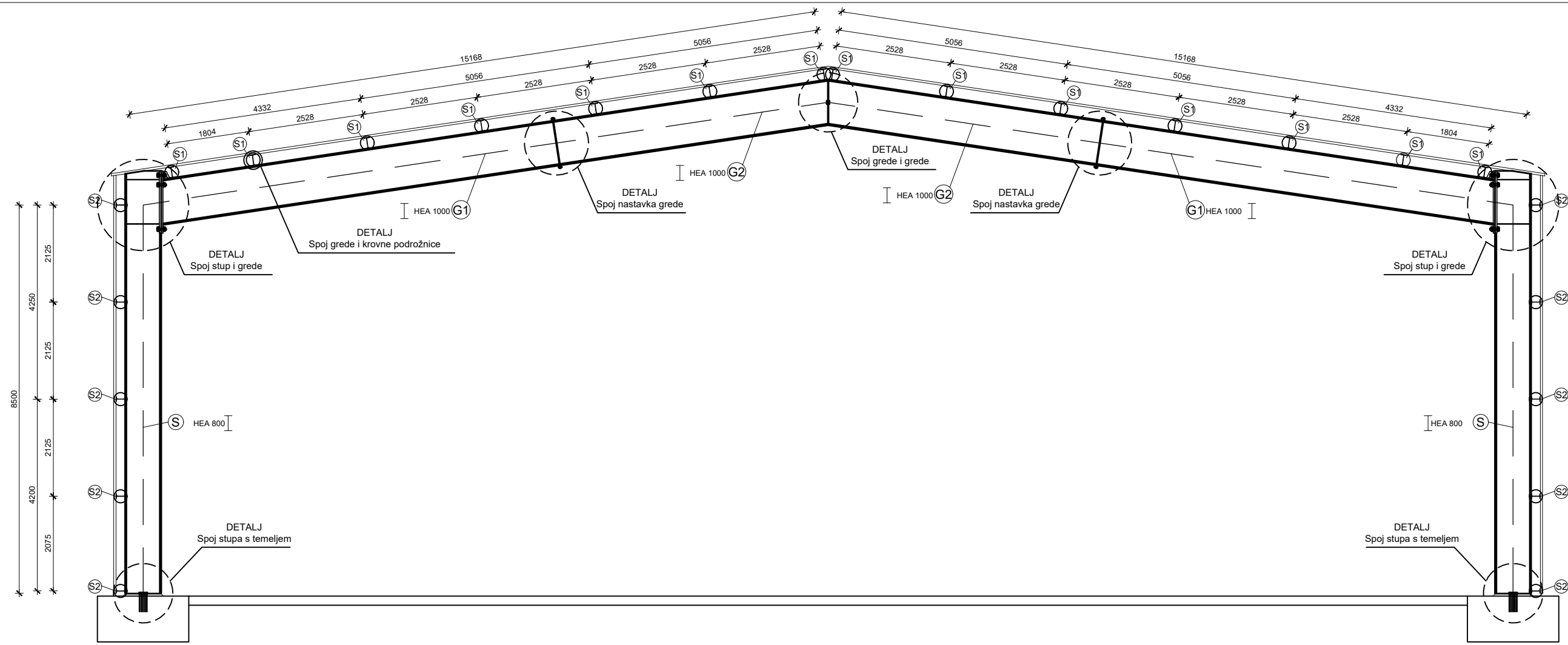
7.1 GENERALNI PLAN POZICIJA M 1:200

UZDUŽNI POGLED




<p>SVEUČILIŠTE U SPLITU, FAKULTET GRAĐEVINARSTVA, ARHITEKTURE I GEODEZIJE</p>	TEMA Osnove metalnih konstrukcija	
	STUDENT Tepić Ante, 4132	
	SADRŽAJ Generalni plan pozicija	MJERILO 1:200
	DATUM srpanj 2016.	BROJ PRILOGA 1

7.2 PRESJEK KROZ GLAVNI OKVIR
M 1:50

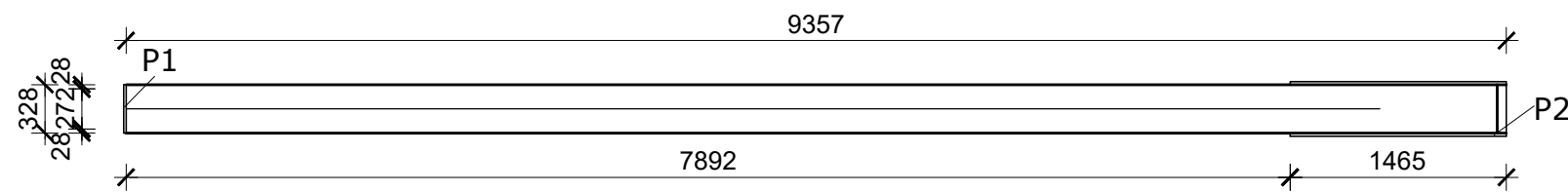
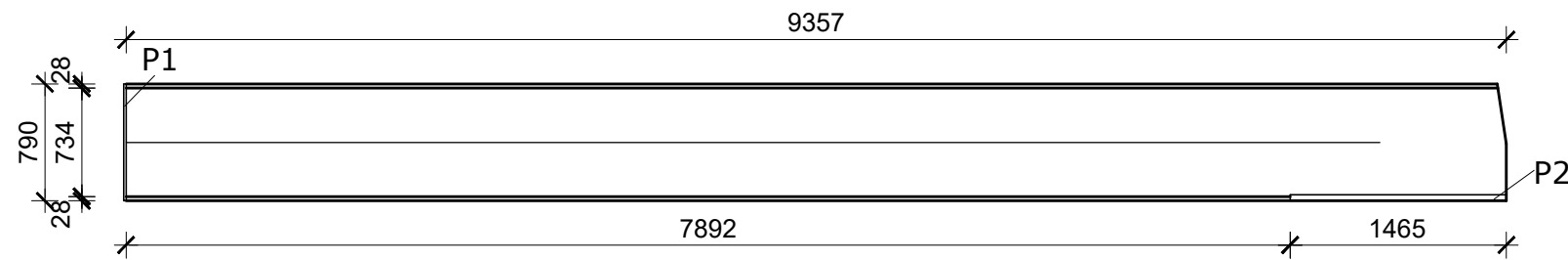


Napomena:
Materijal konstrukcije za sve elemente
je S235.

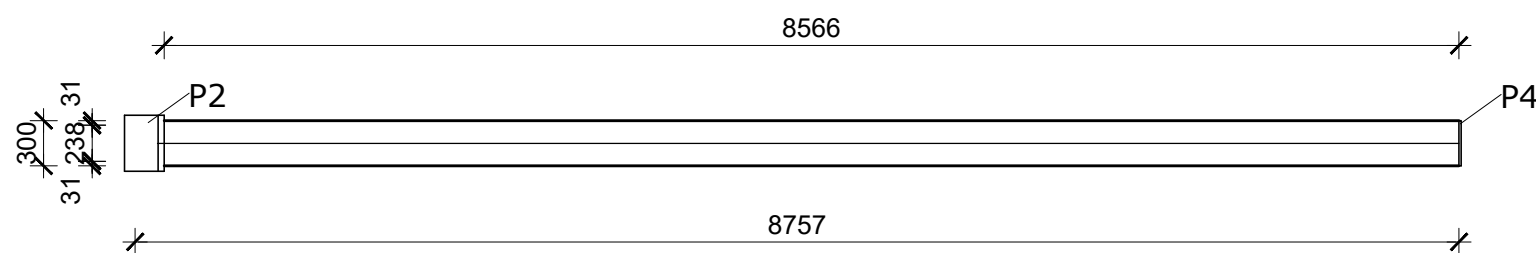
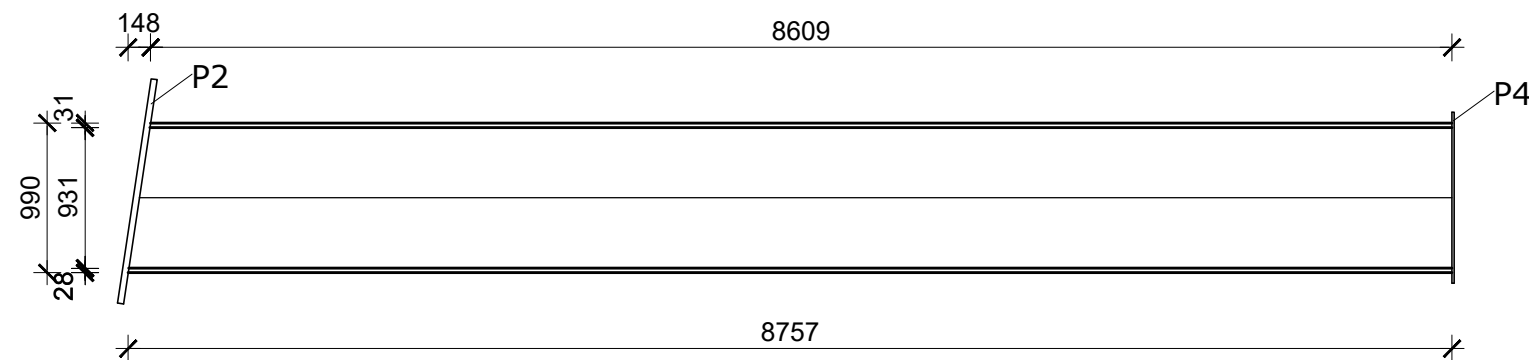
 <p>SVEUČILIŠTE U SPLITU, FAKULTET GRAĐEVINARSTVA, ARHITEKTURE I GEODEZIJE</p>	Osnove metalnih konstrukcija			
	TEMA	PROJEKTIRANJE I DIMENZIONIRANJE HALE		
	STUDENT	Tepić Ante, 4132		
	SADRŽAJ	Presjek kroz glavni okvir	MIJERILO	1:50
	DATUM	srpanj 2016.	BROJ PRILOGA	2

7.3 RADIONIČKI NACRT GLAVNOG NOSAČA M 1:50

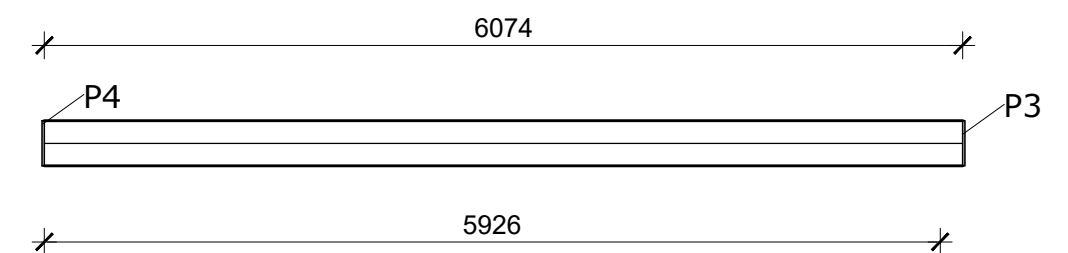
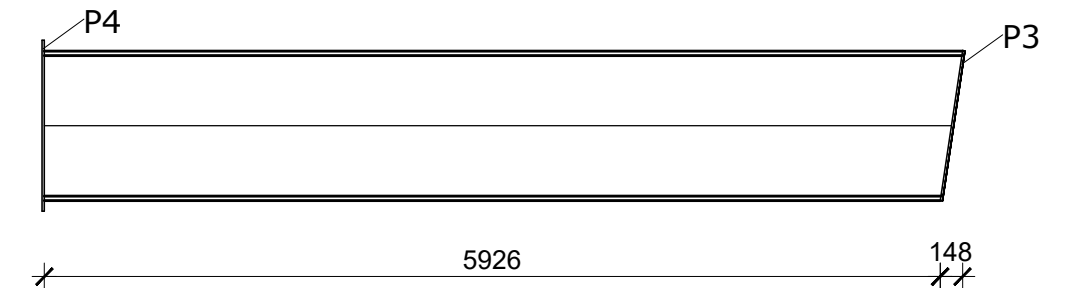
STUP (S) I HEA 800, l=9357 mm, kom=22




GREDA (G1) I HEA 1000, l=8683 mm, kom=22



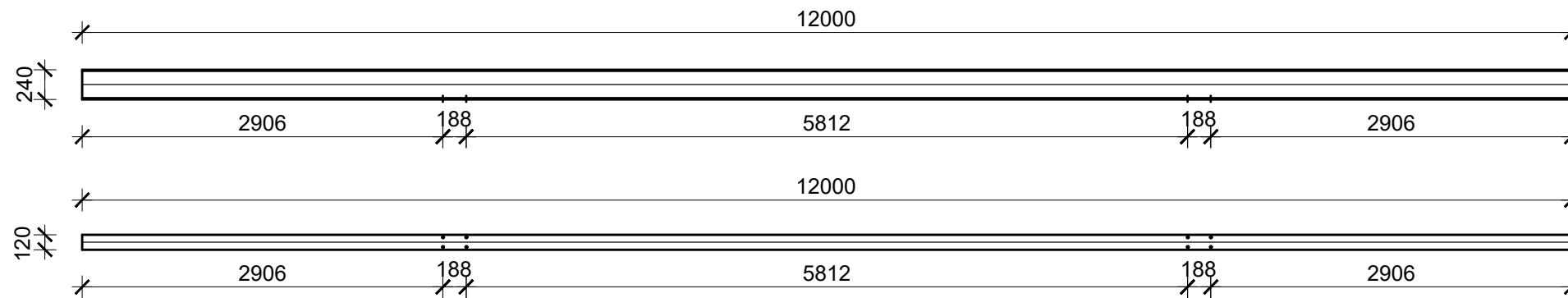
GREDA (G2) I HEA 1000, l=6000 mm, kom=22



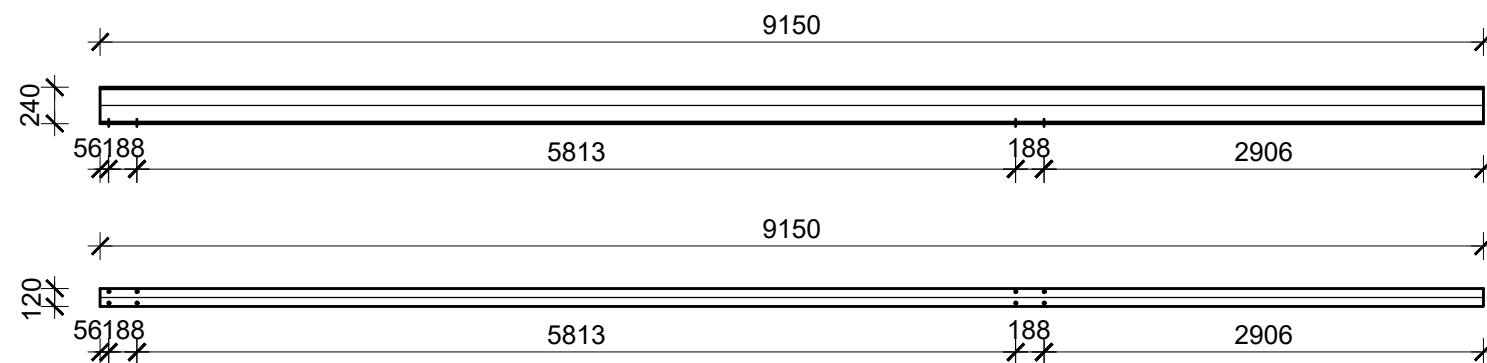
 SVEUČILIŠTE U SPLITU, FAKULTET GRAĐEVINARSTVA, ARHITEKTURE I GEODEZIJE	Osnove metalnih konstrukcija		
	TEMA	PROJEKTIRANJE I DIMENZIONIRANJE HALE	
	STUDENT	Tepić Ante, 4132	
	SADRŽAJ	Glavni nosač	MJERILO 1:50
	DATUM	srpanj 2016.	BROJ PRILOGA 3

7.4 RADIONIČKI NACRT KROVNE SEKUNDARNE KONSTRUKCIJE M 1:50

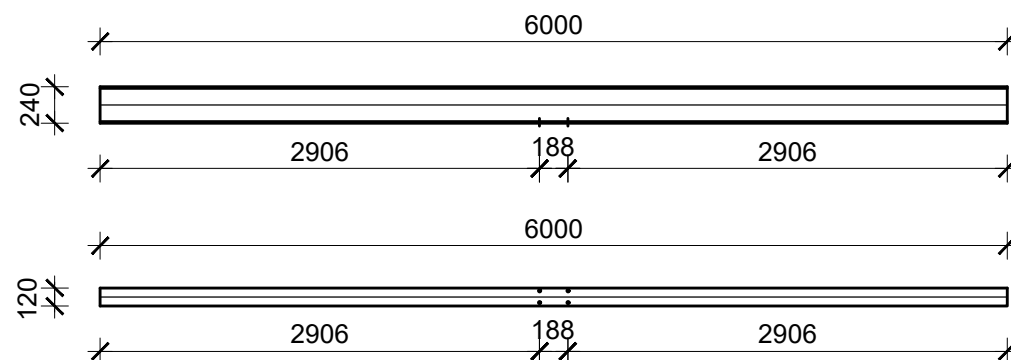
PODROŽNICA (PK1) I IPE 240, l=12000 mm, kom=28



PODROŽNICA (PK2) I IPE 240, l=9150 mm, kom=28




PODROŽNICA (PK3) I IPE 240, l=6000 mm, kom=42



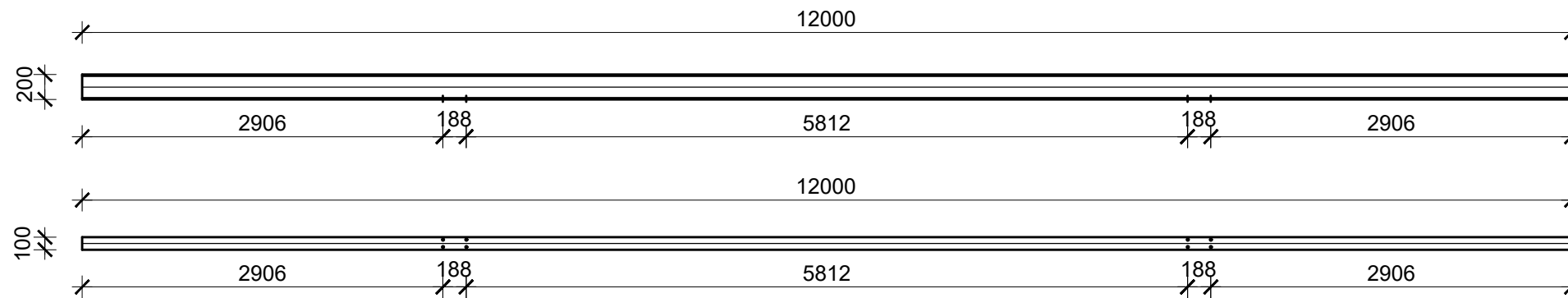
NAPOMENA:

Sve rupe su promjera 13 mm

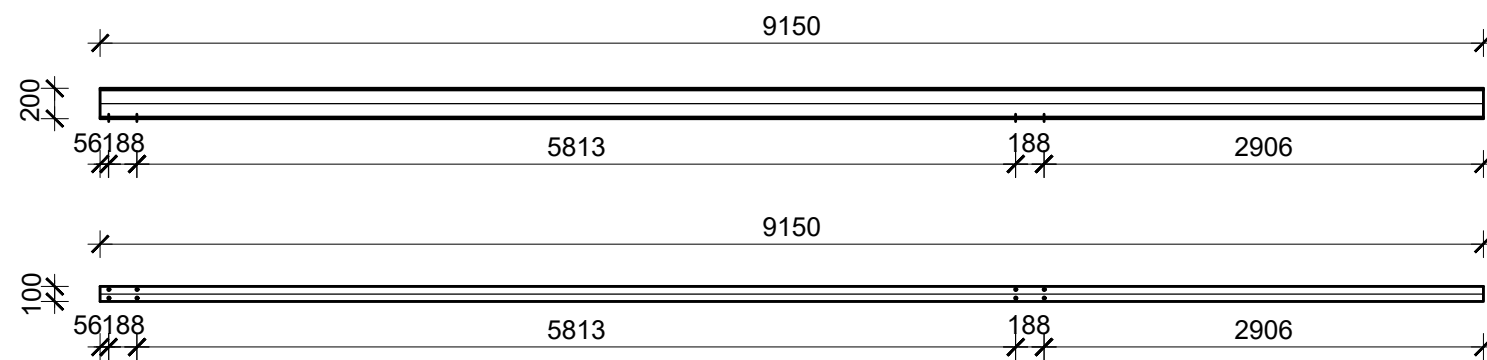
 SVEUČILIŠTE U SPLITU, FAKULTET GRAĐEVINARSTVA, ARHITEKTURE I GEODEZIJE	Osnove metalnih konstrukcija	
	TEMA	PROJEKTIRANJE I DIMENZIONIRANJE HALE
	STUDENT	Tepić Ante, 4132
	SADRŽAJ	Krovnna sekundarna konstrukcija
DATUM	srpanj 2016.	MJERILO BROJ PRILOGA
		1:50 4

7.5 RADIONIČKI NACRT BOČNE SEKUNDARNE KONSTRUKCIJE M 1:50

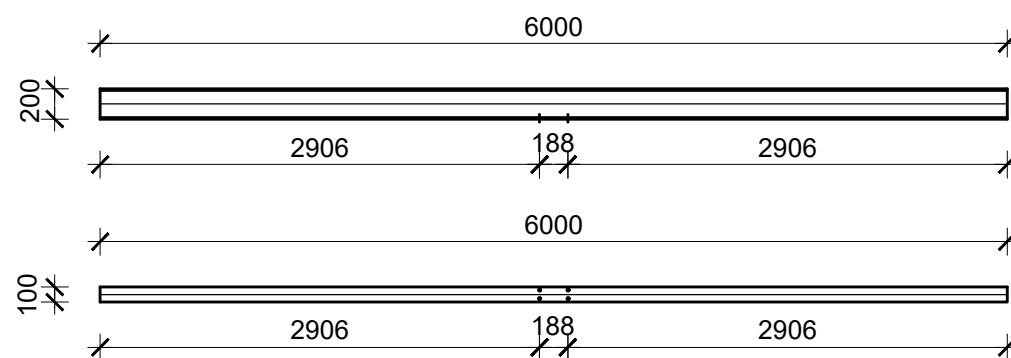
PODROŽNICA (PB1) I IPE 200, l=12000 mm, kom=20



PODROŽNICA (PB2) I IPE 200, l=9150 mm, kom=20




PODROŽNICA (PB3) I IPE 200, l=6000 mm, kom=30



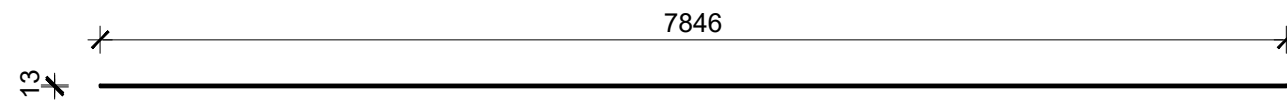
NAPOMENA:

Sve rupe su promjera 13 mm

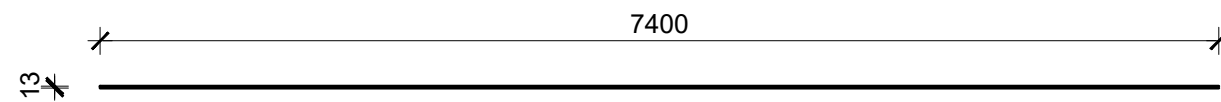
 SVEUČILIŠTE U SPLITU, FAKULTET GRAĐEVINARSTVA, ARHITEKTURE I GEODEZIJE	Osnove metalnih konstrukcija	
	TEMA	PROJEKTIRANJE I DIMENZIONIRANJE HALE
	STUDENT	Tepić Ante, 4132
	SADRŽAJ	Bočna sekundarna konstrukcija
DATUM	srpanj 2016.	MJEILO BROJ PRILOGA
		1:50 5

7.6 RADIONIČKI NACRT SPREGOVA M 1:50

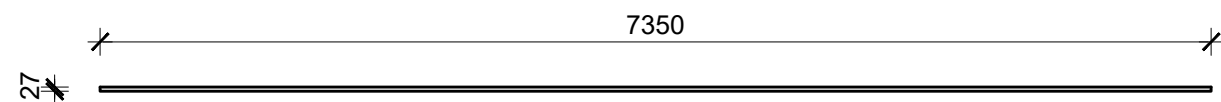
KROVNI SPREG (KS1) $\text{O } \varnothing 13$, $l=7846$ mm, kom=16



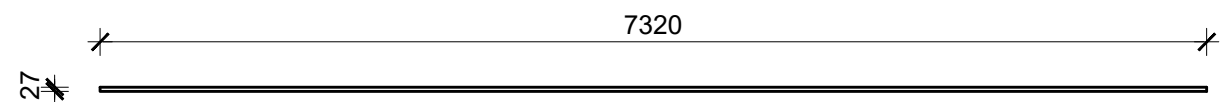
KROVNI SPREG (KS2) $\text{O } \varnothing 13$, $l=7400$ mm, kom=8




BOČNI SPREG (BS1) $\text{O } \varnothing 27$, $l=7350$ mm, kom=8

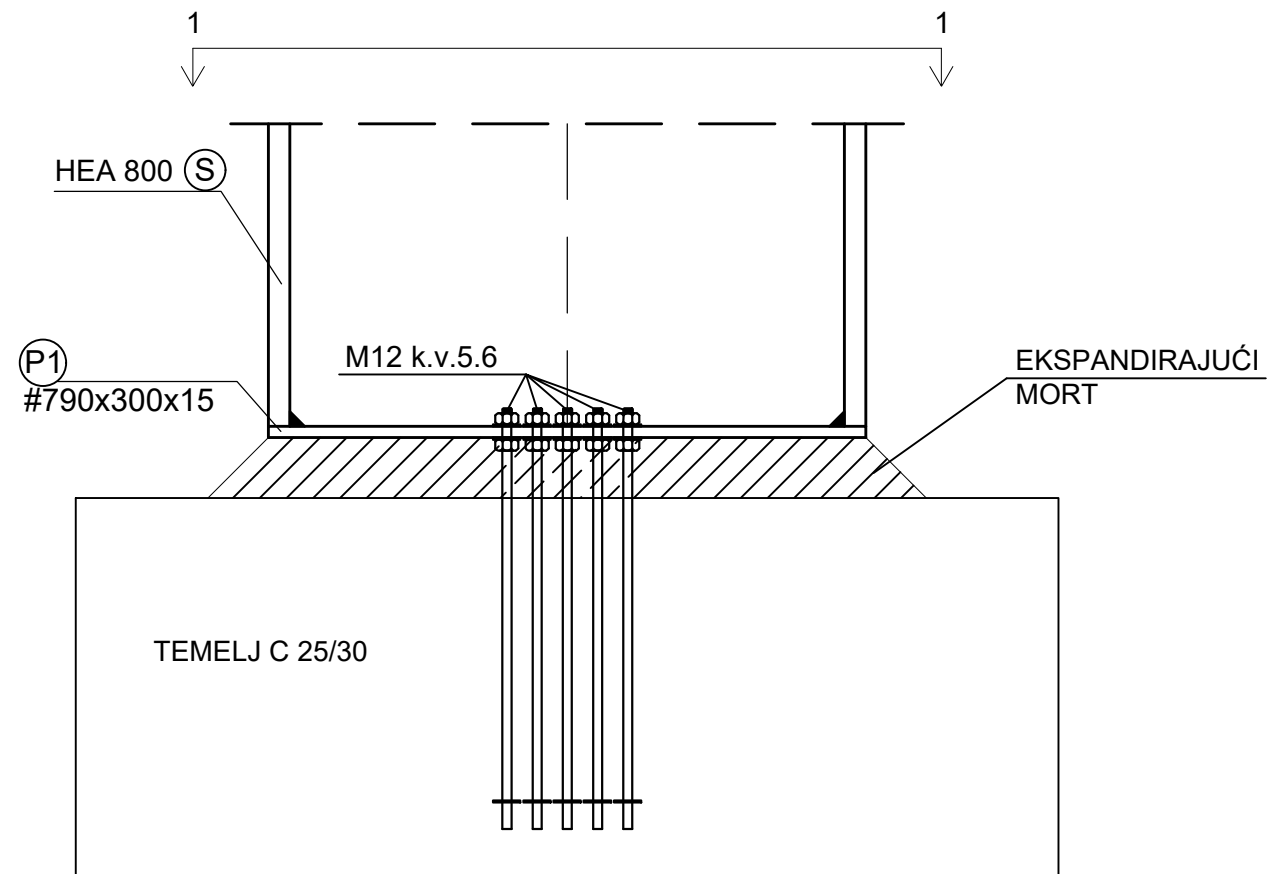


BOČNI SPREG (BS2) $\text{O } \varnothing 27$, $l=7320$ mm, kom=8



 SVEUČILIŠTE U SPLITU, FAKULTET GRAĐEVINARSTVA, ARHITEKTURE I GEODEZIJE	Osnove metalnih konstrukcija		
	TEMA	PROJEKTIRANJE I DIMENZIONIRANJE HALE	
	STUDENT	Tepić Ante, 4132	
	SADRŽAJ	Spregova	
DATUM	srpanj 2016.	MJERILO	1:50
		BROJ PRILOGA	6

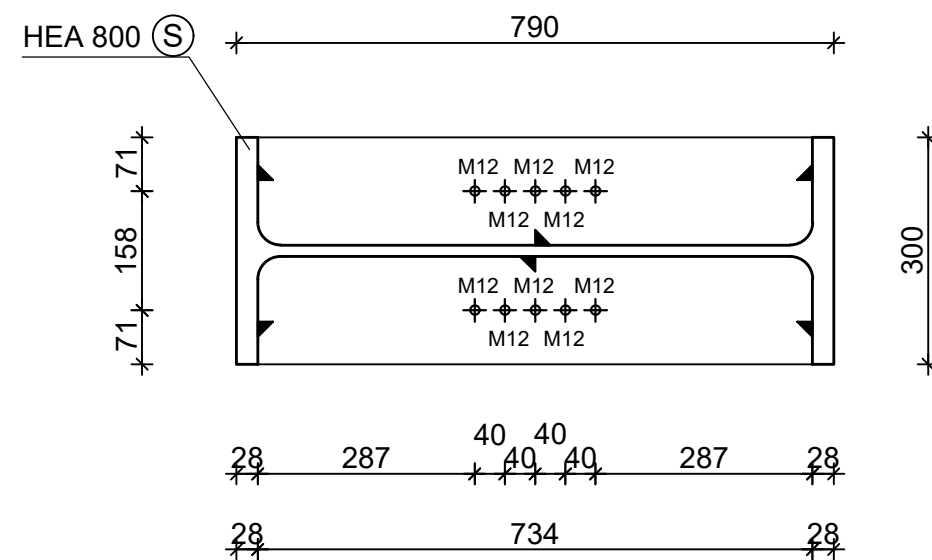
POGLED




7.7 DETALJ SPOJA STUP-TEMELJ M 1:10

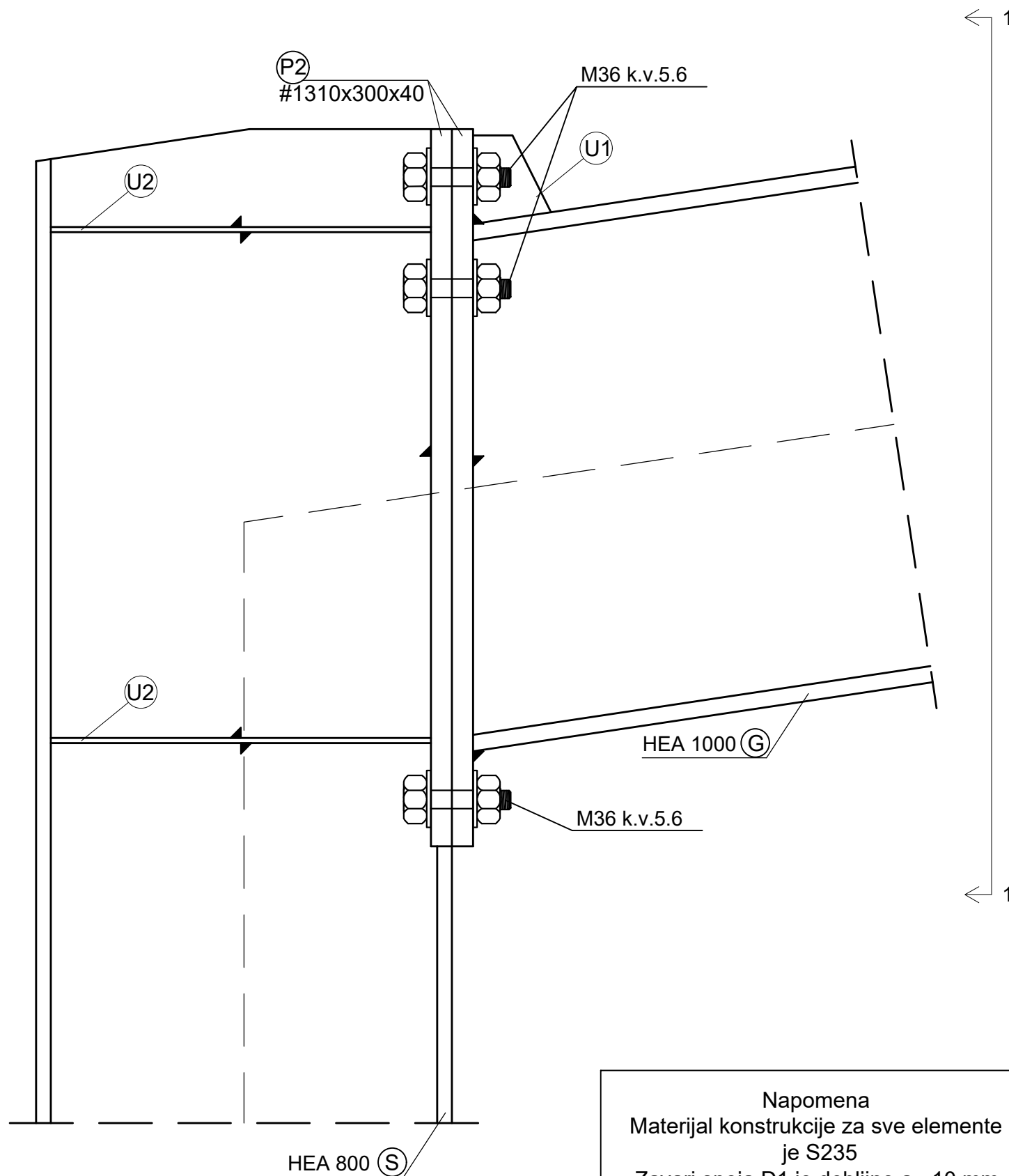
Napomena
Materijal konstrukcije za sve elemente
je S235
Zavari spoja je debljine a= 3 mm

PRESJEK 1-1

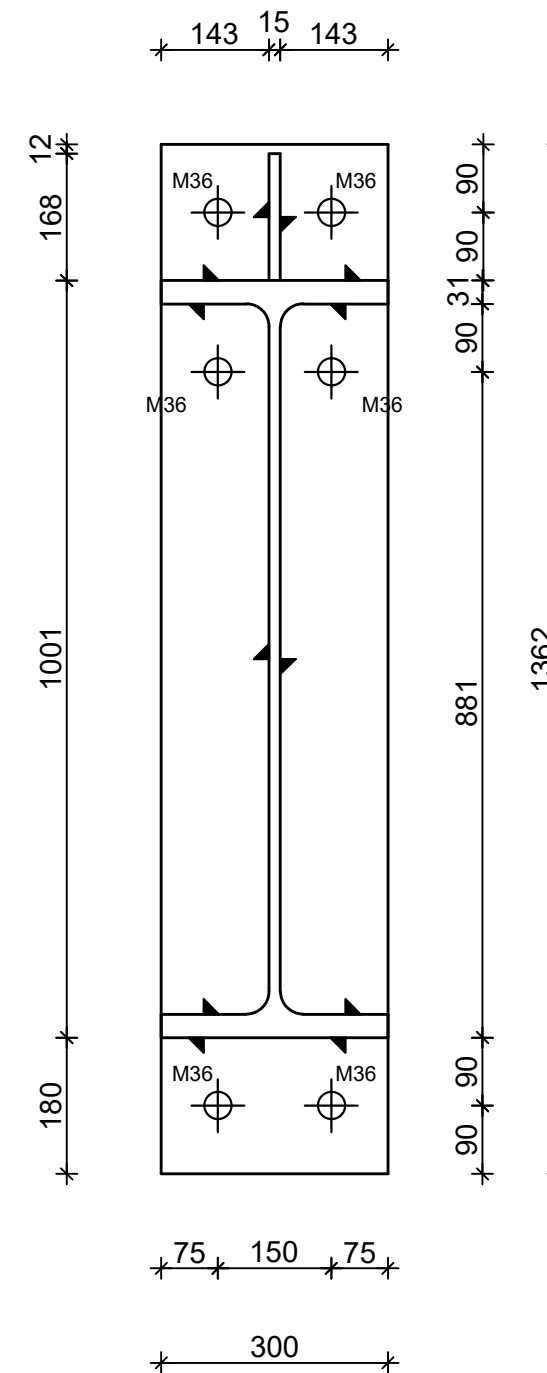


 SVEUČILIŠTE U SPLITU, FAKULTET GRAĐEVINARSTVA, ARHITEKTURE I GEODEZIJE	Osnove metalnih konstrukcija	
	TEMA	PROJEKTIRANJE I DIMENZIONIRANJE HALE
	STUDENT	Tepić Ante, 4132
	SADRŽAJ	Detalj spoja stup-temelj
DATUM	srpanj 2016.	MJERILO 1:10 BROJ PRILOGA 7

POGLED




PRESJEK 1-1



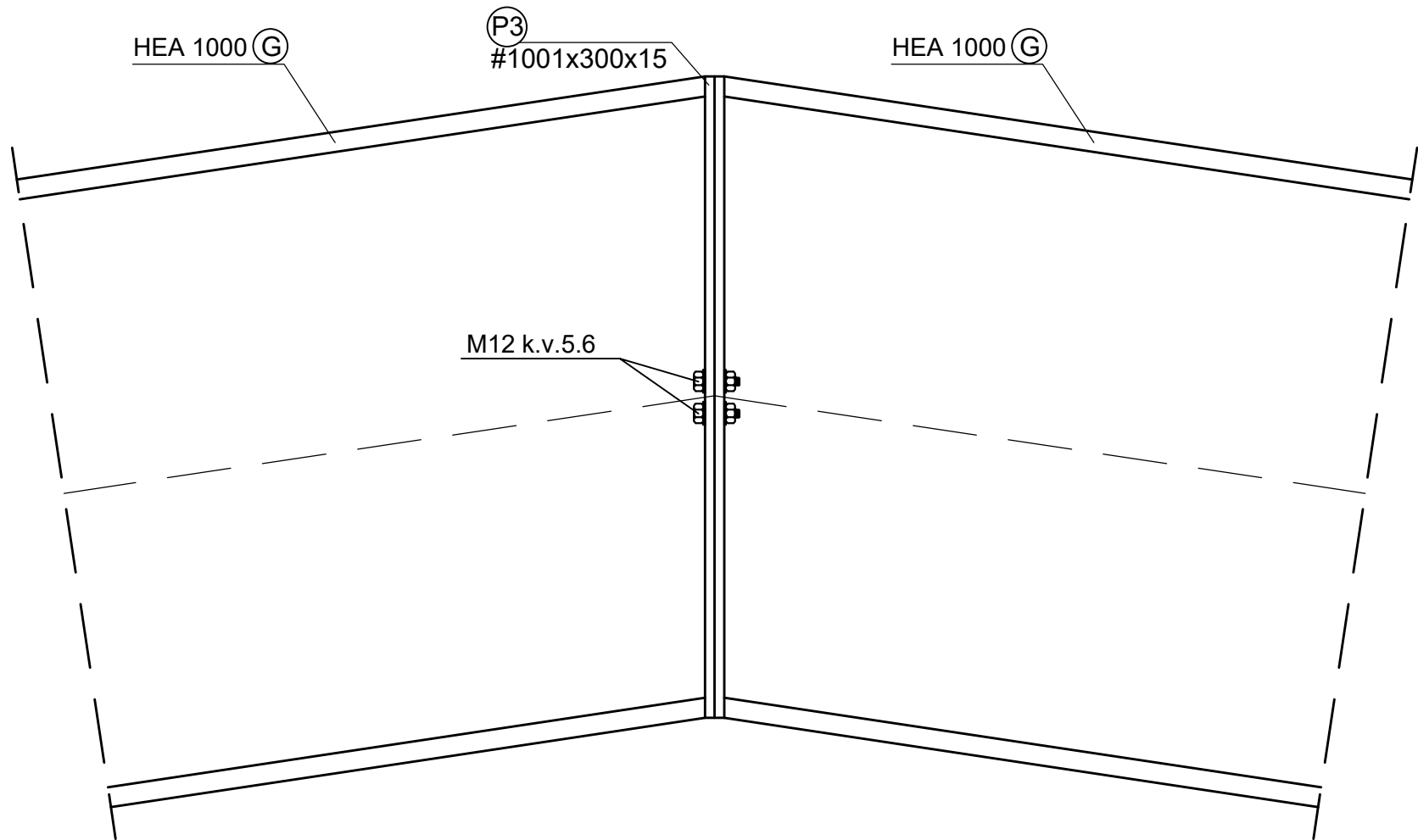
7.8 DETALJ SPOJA
STUP-GREDA
M 1:10

Napomena
Materijal konstrukcije za sve elemente
je S235
Zavari spoja D1 je debljine a= 10 mm

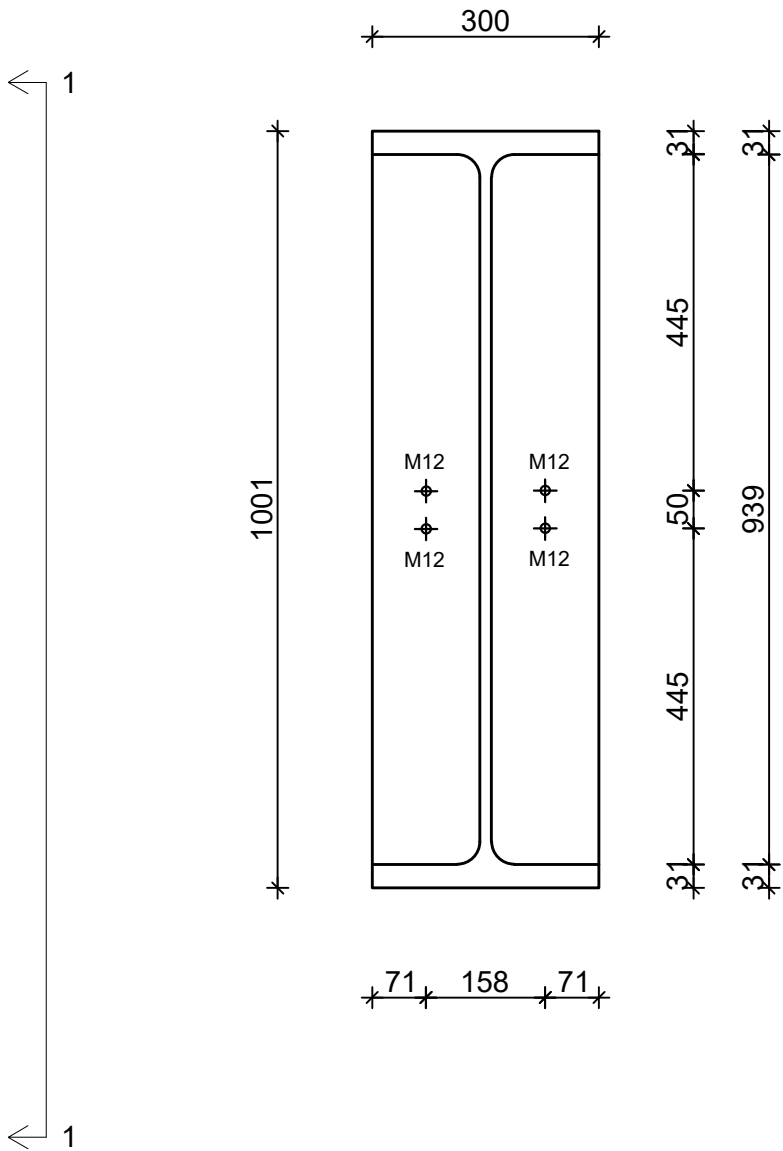
 SVEUČILIŠTE U SPLITU, FAKULTET GRAĐEVINARSTVA, ARHITEKTURE I GEODEZIJE	Osnove metalnih konstrukcija	
	TEMA	PROJEKTIRANJE I DIMENZIONIRANJE HALE
	STUDENT	Tepić Ante, 4132
	SADRŽAJ	Detalj spoja stup-greda
DATUM	srpanj 2016.	MJERILO BROJ PRILOGA
		1:10 8

7.9 DETALJ SPOJA GREDA-GREDA M 1:10

POGLED



PRESJEK 1-1



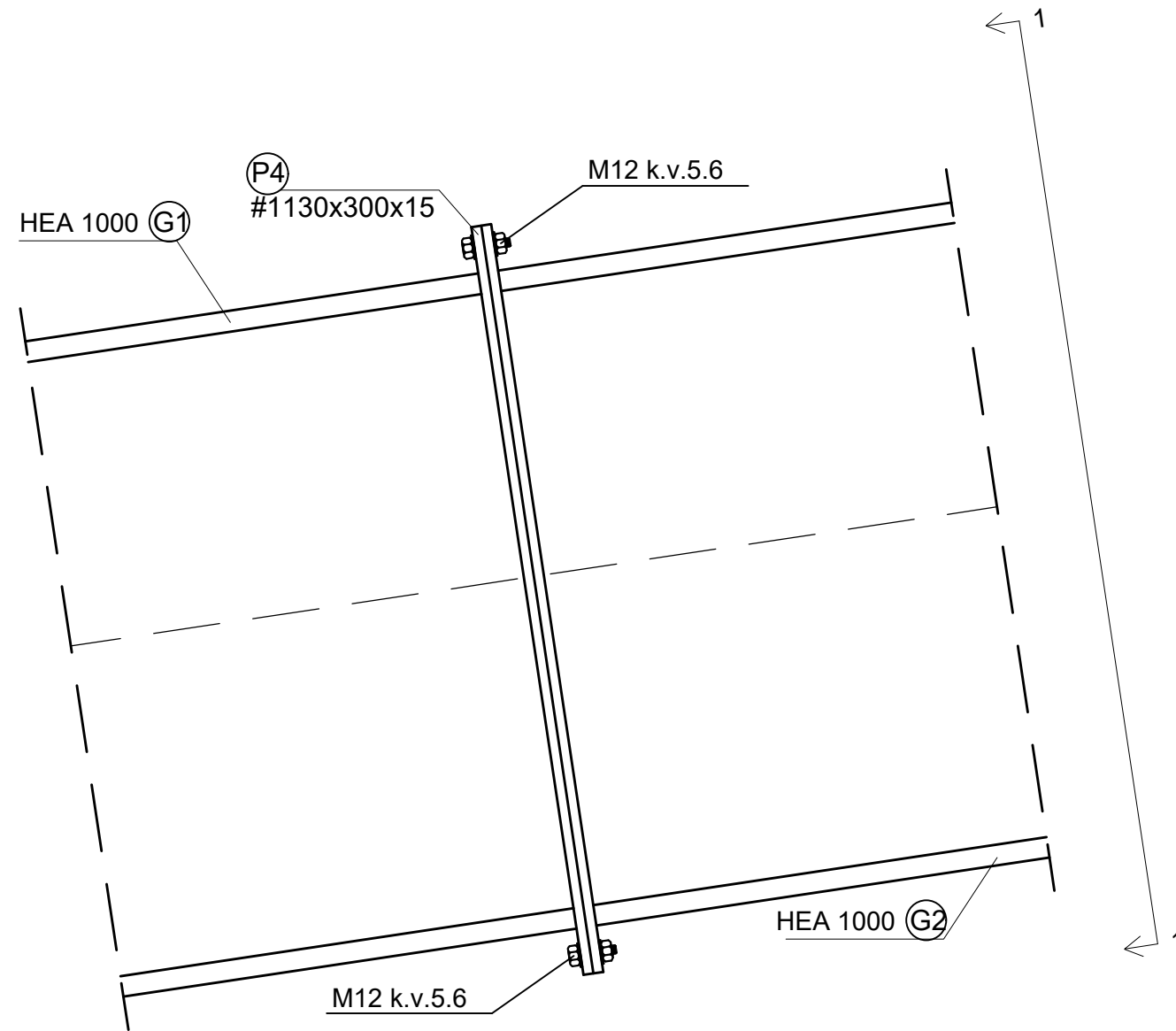
Napomena
Materijal konstrukcije za sve elemente
je S235
Zavari spoja D1 je debljine a= 10 mm



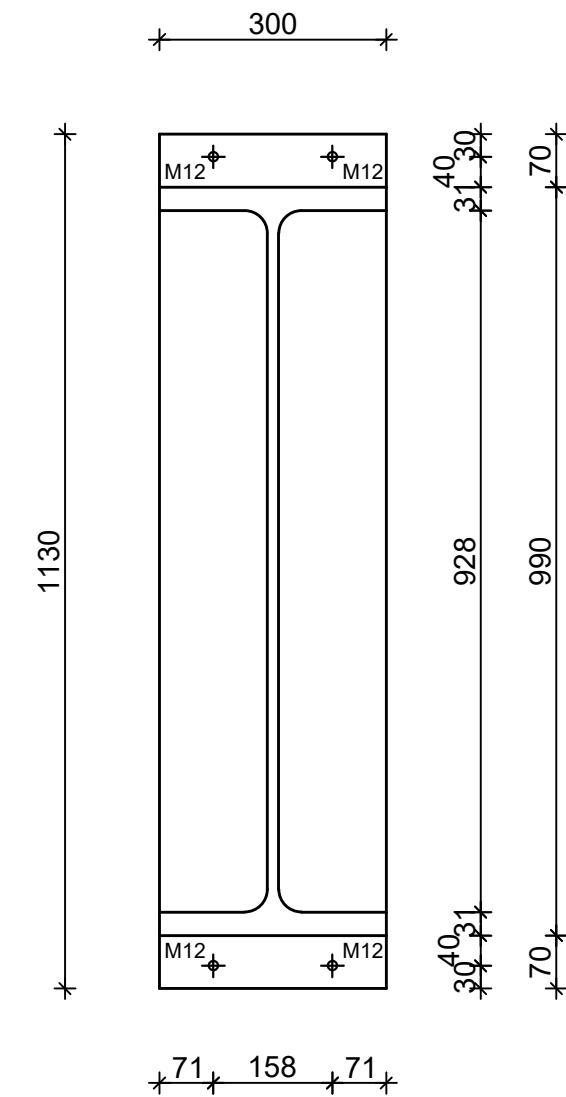
Osnove metalnih konstrukcija	
TEMA	PROJEKTIRANJE I DIMENZIONIRANJE HALE
STUDENT	Tepić Ante, 4132
SADRŽAJ	Detalj spoja greda-greda
DATUM	srpanj 2016.
MJERILO	1:10
BROJ PRILOGA	9

7.10 DETALJ SPOJA NASTAVKA GREDE M 1:10


POGLED



PRESJEK 1-1

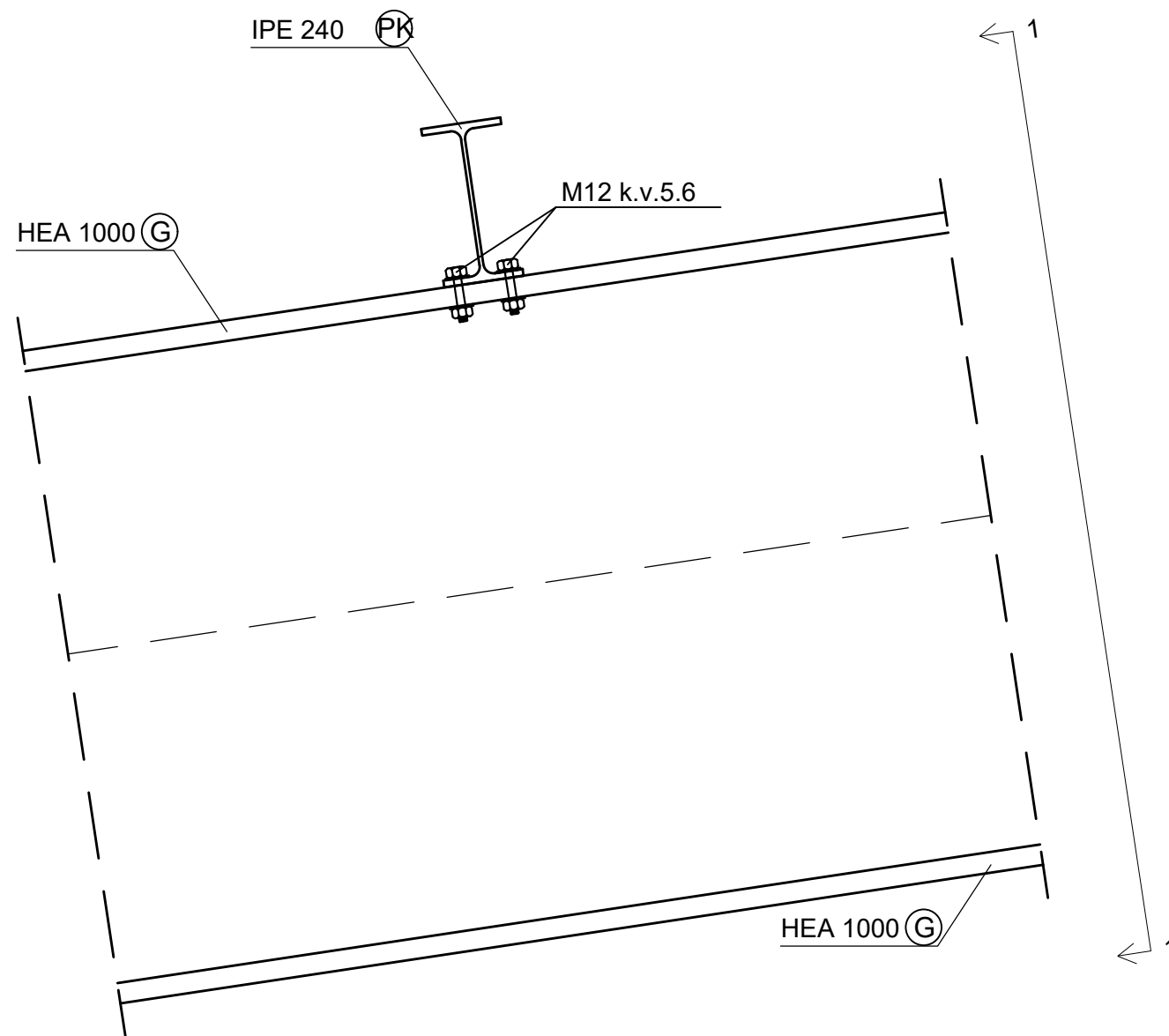


Napomena
Materijal konstrukcije za sve elemente
je S235
Zavari spoja D1 je debljine a= 10 mm

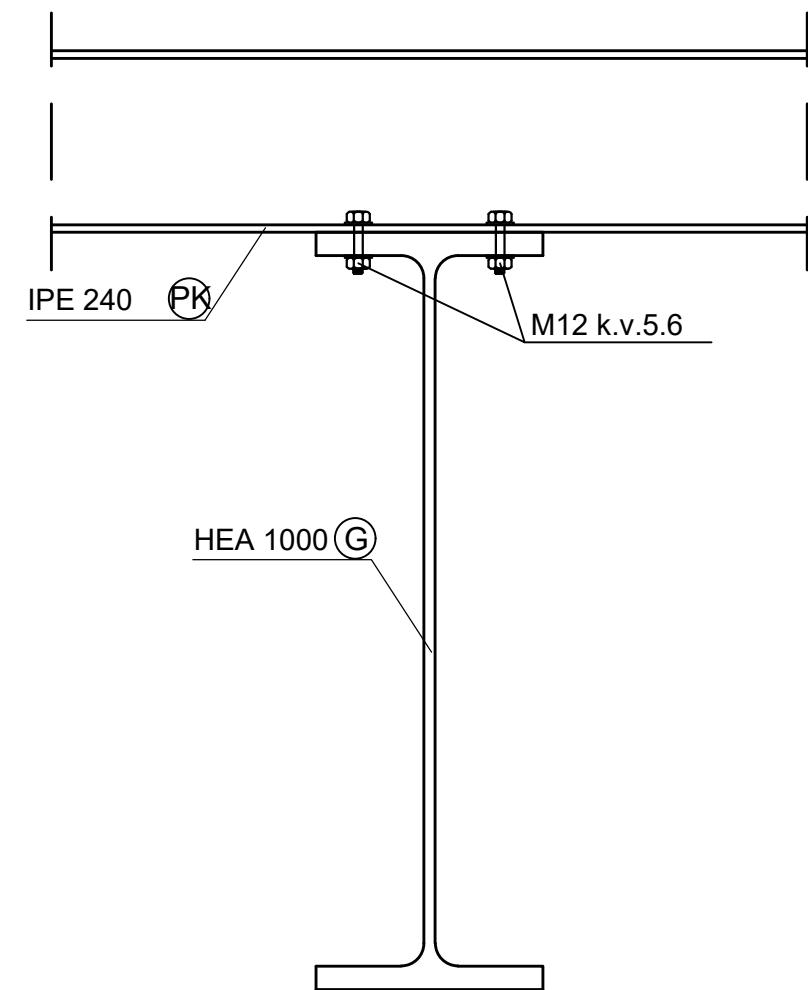
 SVEUČILIŠTE U SPLITU, FAKULTET GRAĐEVINARSTVA, ARHITEKTURE I GEODEZIJE	Osnove metalnih konstrukcija	
	TEMA PROJEKTIRANJE I DIMENZIONIRANJE HALE	
	STUDENT Tepić Ante, 4132	
	SADRŽAJ Detalj spoja nastavka grede	MJERILO 1:10
DATUM srpanj 2016.	BROJ PRILOGA 10	

7.11 DETALJ SPOJA GREDA-KROVNA PODROŽNICA M 1:10


POGLED



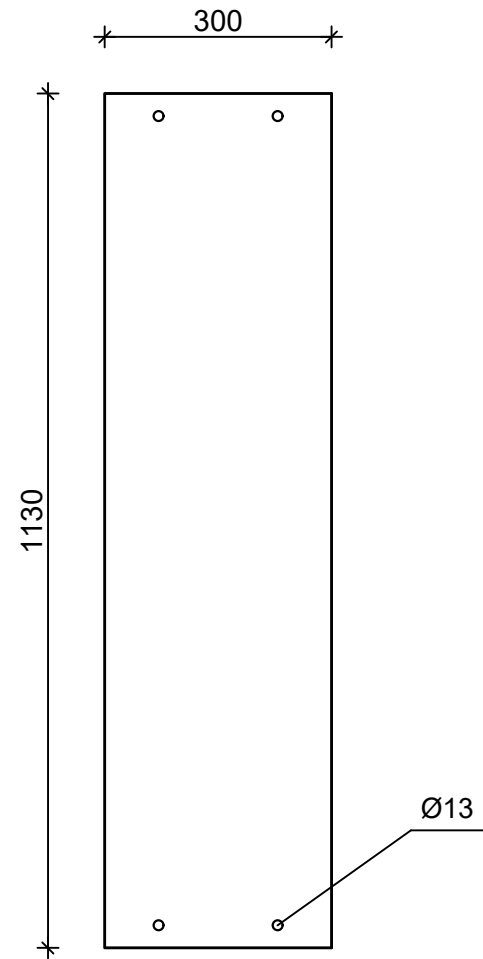
PRESJEK 1-1



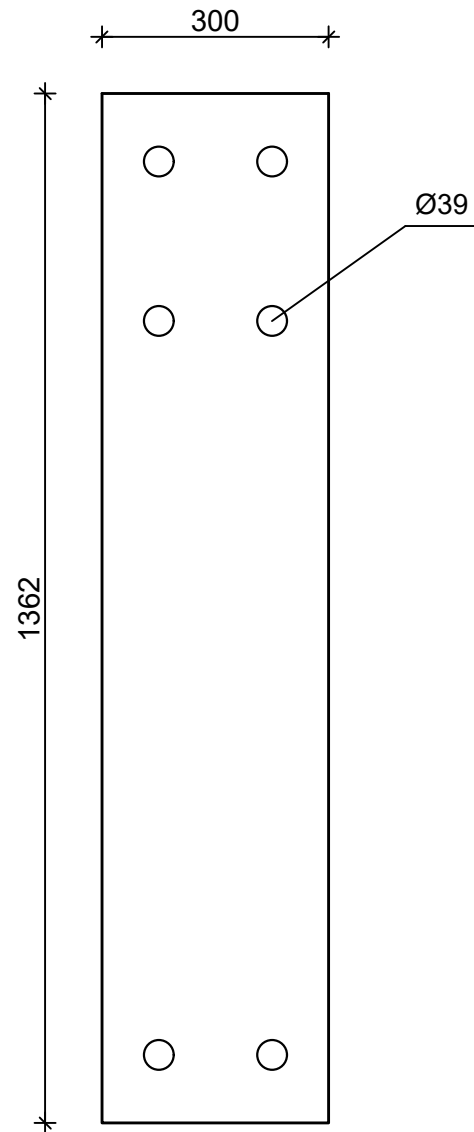
Napomena
Materijal konstrukcije za sve elemente
je S235
Zavari spoja D1 je debljine a= 10 mm

 SVEUČILIŠTE U SPLITU, FAKULTET GRAĐEVINARSTVA, ARHITEKTURE I GEODEZIJE	Osnove metalnih konstrukcija			
	TEMA	PROJEKTIRANJE I DIMENZIONIRANJE HALE		
	STUDENT	Tepić Ante, 4132		
	SADRŽAJ	Detalj spoja greda-krovna podrožnica	MJERILO BROJ PRILOGA	1:10 11
	DATUM	srpanj 2016.		

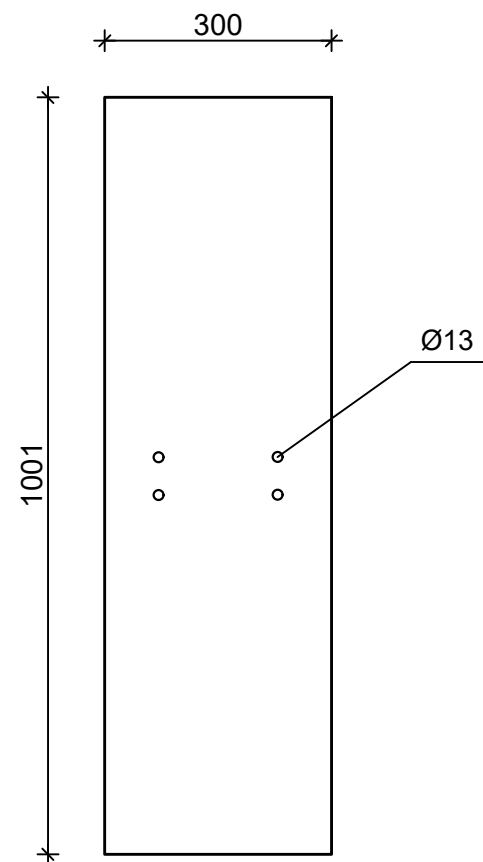
Pločica (P4); 1130X300/15, kom=44



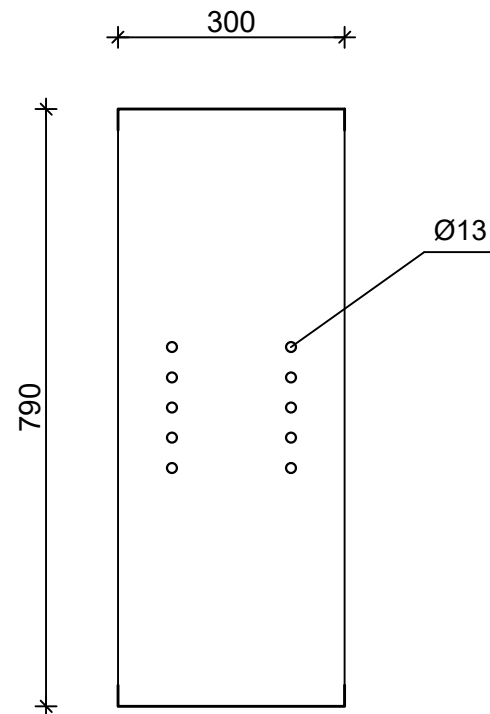
Pločica (P2); 1362X300/40, kom=44



Pločica (P3); 1001X300/15, kom=44

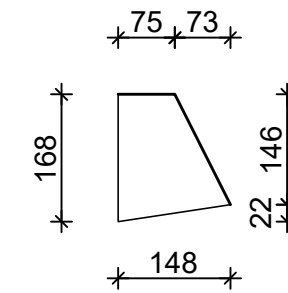


Pločica (P1); 790X300/15, kom=22

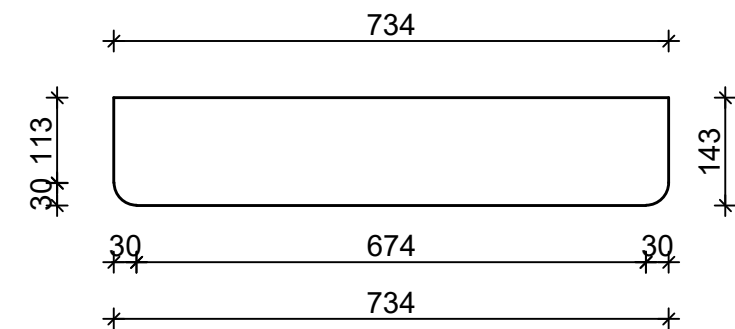



7.12 PRIKAZ PLOČICA I UKRUTA M 1:10

Ukruta (U1); t=15mm ,Kom=22



Ukruta (U2); t=10mm kom=88



 SVEUČILIŠTE U SPLITU, FAKULTET GRAĐEVINARSTVA, ARHITEKTURE I GEODEZIJE	Osnove metalnih konstrukcija	
	TEMA	PROJEKTIRANJE I DIMENZIONIRANJE HALE
	STUDENT	Tepić Ante, 4132
	SADRŽAJ	Pločice i ukrute
DATUM	srpanj 2016.	MJERILO BROJ PRILOGA
		1:10 12

8 PRORAČUN TEMELJA

BETON

C 25/30

$$\gamma_b = 24 \text{ kN/m}^3$$

ARMATURA

B 500/550

$$f_{yk} = 500 \text{ N/mm}^2$$

$$\gamma_s = 1.15$$

$$f_{yd} = f_{yk} / \gamma_s = 434.8 \text{ N/mm}^2$$

TLU

$$f_{tla,dop} = 0.25 \text{ MN/m}^2$$

REZNE SILE

$$N = -246.86 \text{ kN}$$

$$V_z = 162.99 \text{ kN}$$

SILE

$$A = b_x \cdot b_y = 3.24 \text{ m}^2$$

$$W_x = \frac{b_x \cdot b_y^2}{6} = 0.97 \text{ m}^3$$

$$W_y = \frac{b_y \cdot b_x^2}{6} = 0.97 \text{ m}^3$$

$$N_{sd} = N - \gamma_b \cdot b_x \cdot b_y \cdot d = -293.52 \text{ kN}$$

$$M_{sd,x} = M_x + N \cdot c_y - V_y \cdot d = -97.79 \text{ kNm}$$

$$M_{sd,y} = M_y + N \cdot c_x = 0 \text{ kNm}$$

$$e_x = \frac{M_{sd,y}}{N_{sd}} = 0 \text{ cm}$$

$$e_y = \frac{M_{sd,x}}{N_{sd}} = 33.32 \text{ cm}$$

NAPREZANJA U TLU

$$\sigma_1 = 0.00 \text{ MN/m}^2$$

$$\sigma_2 = 0.00 \text{ MN/m}^2$$

$$\sigma_3 = 0.19179 \text{ MN/m}^2$$

$$\sigma_4 = 0.19179 \text{ MN/m}^2$$

ARMATURA

$$M_{1-1} = 40.49 \text{ kNm}$$

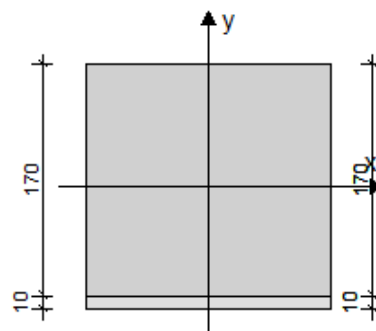
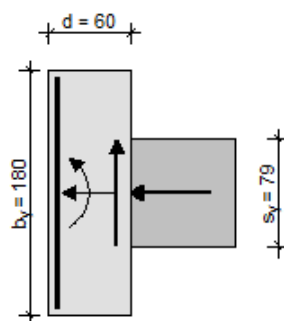
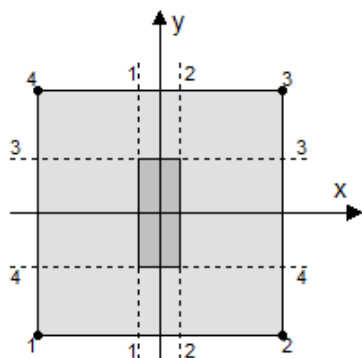
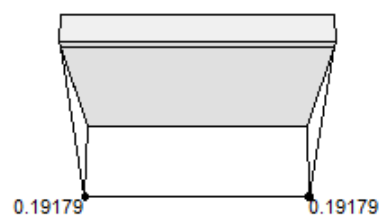
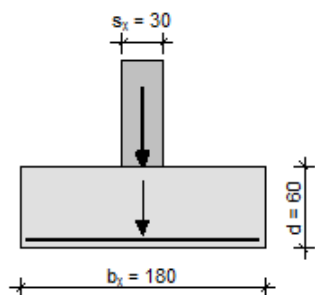
$$M_{2-2} = 40.49 \text{ kNm}$$

$$M_{3-3} = 2.26 \text{ kNm}$$

$$M_{4-4} = 39.66 \text{ kNm}$$

$$A_{sx} = \frac{M_{2-2}}{0.9 \cdot d \cdot f_{yd}} = 1.88 \text{ cm}^2$$

$$A_{sy} = \frac{M_{4-4}}{0.9 \cdot d \cdot f_{yd}} = 1.84 \text{ cm}^2$$



9 PREDMJER MATERIJALA ZA CIJELU KONSTRUKCIJU

Pozicija	Opis elementa	Dužina/dužina (mm)	Komada	Jedinična težina (kg/m)	Ukupna težina (kg)
Stup (S)	HEA 800	9357	22	224.51	46216.28
Greda (G1)	HEA 1000	8683	22	248.845	47535.86
Greda (G2)	HEA 1001	6000	22	248.845	32847.54
Podrožnica (PK1)	IPE 240	12000	28	30.694	10313.18
Podrožnica (PK2)	IPE 240	9150	28	30.694	7863.80
Podrožnica (PK3)	IPE 240	6000	42	30.694	7734.89
Podrožnica (PB1)	IPE 200	12000	20	22.373	5369.52
Podrožnica (PB2)	IPE 200	9150	20	22.373	4094.26
Podrožnica (PB3)	IPE 200	6000	30	22.373	4027.14
Krovni spreg (KS1)	Ø 13	7846	16	1.042	130.81
Krovni spreg (KS2)	Ø 13	7400	8	1.042	61.69
Bočni spreg (BS1)	Ø 27	7350	8	4.495	264.31
Bočni spreg (BS2)	Ø 27	7320	8	4.495	263.23
Pločica (P1)	790 X 300	15	22	27.9	613.80
Pločica (P2)	1362 X 300	40	44	128.3	5645.20
Pločica (P3)	1001 X 300	15	44	35.36	1555.84
Pločica (P4)	1130 X 300	15	44	39.32	1730.08
Ukruta (U1)	168 X 14	15	22	2.11	46.42
Ukruta (U2)	734 X 143	10	88	12.21	1074.48
				Σ	177388.33
				+ 2.0% spojna sredstava	3547.77
				UKUPNO (kg)	180936.09
				UKUPNO (kg/m ²)	100.52

10 LITERATURA

- [1] B. Androić; D. Dumović; I. Džeba: Metalne konstrukcije 1, Institut građevinarstva Hrvatske, Zagreb, 1994.
- [2] B. Androić; D. Dumović; I. Džeba: Metalne konstrukcije 2, Institut građevinarstva Hrvatske, Zagreb, 1994.
- [3] B. Androić; D. Dumović; I. Džeba: Metalne konstrukcije 3, Institut građevinarstva Hrvatske, Zagreb, 1994.
- [4] ENV 1993-1-1: 1992: Eurocode 3: Bemessung nach EC3, Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-1: Allgemeine Bemessungsregeln, Bemessungsregeln für den Hochbau.
- [5] prof.dr.sc Ivica Boko: Predavanja